Profesionální vysokootáčkové diamantové korunky M14 do slinuté dlažby (gresu)

DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 16 MM M14 PROFI – GEKO G65116

Model: GE1222_G65116 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální diamantová vrtací korunka GEKO PROFI G65116 (katalogový kód GE1222_G65116) o průměru Ø 16 mm s přímým vnitřním závitem M14 pro úhlové brusky. Vysoký vakuově pájený diamantový věnec je zkonstruován pro rychlé suché vrtání nejtvrdších slinutých dlaždic (gres), žuly, mramoru, keramiky a kamene (průchody měděného potrubí Ø 15 mm, závitových tyčí kotev umyvadel a topenářských přípojek v gresu) při otáčkách úhlové brusky bez nutnosti vodního výplachu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO PROFI G65116 (katalogový kód GE1222_G65116)
Jmenovitý průměr vrtání	Ø 16 mm
Upínací závit	Vnitřní závit M14 (přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)
Technologie diamantu	Vakuově pájený (Vacuum Brazed) vysoký prstenec umělého diamantu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO PROFI G65116 (katalogový kód GE1222_G65116)
Jmenovitý průměr vrtání	Ø 16 mm
Upínací závit	Vnitřní závit M14 (přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)
Technologie diamantu	Vakuově pájený (Vacuum Brazed) vysoký prstenec umělého diamantu
Pracovní otáčky	doporučeno 10 000–12 000 min^{-1} (max. 12 200 min^{-1})
Způsob chlazení	Vysokootáčkový provoz za sucha s integrovaným chladicím voskem v dutině (příp. občasné zchlazení ve vodě)
Maximální hloubka vrtání	cca 35 mm (všechny standardní obklady, gresové dlažby i 2cm terasové dlaždice)
Konstrukce pláště	Modře lakované ocelové tělo s frézovanými ploškami pro klíč a u Ø ≥ 20 mm s bočními drážkami
Cílové materiály	Slinutá dlažba (gres R9–R11), keramika, porcelán, žula, mramor (průchody měděného potrubí Ø 15 mm, závitových tyčí kotev umyvadel a topenářských přípojek v gresu)
Režim vedení nástroje	Náběh pod úhlem 15°–30°, poté kroužívý kývavý pohyb (orbitální odlehčování)
Použití do zdiva pod obkladem	NE – po provrtání dlaždice vyvrtejte cihlu/beton vrtákem SDS-Plus!
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236 / Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vysoký diamantový prstenec Ø 16 mm** – Husté vakuově pájené zrno pro rychlý průnik tvrdým gresem.
- **2. Tuhý ocelový tubus** – Přesně soustružený korpus eliminující obvodové házení při 11 000 min^{-1}.
- **3. Závitová hlava M14** – Přímá montáž na vřeteno úhlové brusky bez redukcí a sklíčidel.
- **4. Klíčové plošky na krčku** – Umožňují snadné uvolnění dotažené korunky plochým klíčem.
- **5. Chladicí systém / boční výřezy** – Zajišťuje odvod horké drti a vyproštění odvrtaného terčíku.
- **6. Vnitřní prostor pro jádro** – Pojme celou tloušťku vyvrtané slinuté dlaždice.
- **7. Modrý ochranný lak GEKO PROFI** – Chrání tělo před korozí a vizuálně odlišuje řadu PROFI.
- **8. Boční kalibrační zrna** – Umožňují jemné začištění hrany vyvrtaného otvoru.
- **9. Potisk průměru na plášti** – Rychlé rozlišení velikosti Ø 16 mm na pracovišti.
- **10. Závěsný blistr GEKO** – Bezpečné uložení korunky mimo zásah kovových předmětů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

UZAVŘENÉ BRÝLE (EN 166)! – Ochrana zraku před vysokorychlostním proudem ostré keramické drti!

RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149)! – Nutná ochrana plic před jemným křemičitým prachem při suchém vrtání!

PEVNÉ RUKAVICE (EN 388)! – Ochrana před popálením o horkou korunku a pořezáním o střepy gresu!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Vysokootáčkové vrtání gresu úhlovou bruskou přesahuje 95 dB(A)!

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV S3! – Ochrana nohou při manipulaci s těžkými velkoformátovými dlaždicemi.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED NAŠROUBOVÁNÍM NEBO DEMONTÁŽÍ KORUNKY M14 VŽDY ODPOJTE ÚHLOVOU BRUSKU OD SÍTĚ 230 V NEBO VYJMĚTE AKUMULÁTOR!
- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY ÚHLOVÉ BRUSKY Ø 125 MM (MAX. 12 200 MIN⁻¹) A NIKDY NEPOUŽÍVEJTE PŘÍKLEP!
- ⚠️ POZOR – TĚLO KORUNKY JE BEZPROSTŘEDNĚ PO VYVRTÁNÍ OTVORU V GRESU EXTRÉMNĚ HORKÉ (HROZÍ POPÁLENÍ HOLÉ RUKY)!
- ⚠️ POVINNĚ POUŽÍVEJTE UZAVŘENÉ OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166), RESPIRÁTOR FFP2 (EN 149), KOŽENÉ RUKAVICE A CHRÁNIČE SLUCHU!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku od napájení, sejměte upínací příruby kotouče a očistěte závit vřetene M14.
2. Našroubujte korunku GEKO PROFI Ø 16 mm přímo na vřeteno M14 nadoraz a lehce přitáhněte klíčem.
3. Zkontrolujte, že vnitřní dutina korunky je prázdná (nezůstalo v ní jádro z předchozího otvoru).
4. Podložte volnou dlaždici celoplošně pevnou deskou (XPS / OSB) a pevně ji zajistěte proti posunutí.
5. Nasaďte přídavnou boční rukojeť úhlové brusky a zapněte odsávání prachu (je-li k dispozici).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte úhlovou brusku do plných otáček (10 000–12 000 min⁻¹) a přiložte okraj korunky k rysce pod úhlem 15°–30°.
2. Po vyfrézování vodicího zářezu přejděte do kolmé polohy a neustále provádějte jemný kroužívý (kývavý) pohyb v úhlu cca 5°–10°.
3. Kroužívý pohyb je klíčový – pouští chladicí vzduch pod čelo diamantu a vyhazuje rozemletý prach ven!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte silou! Korunka se prořezává vlastní obvodovou rychlostí; mezi více otvory ji nechte 15 sekund ochladit během naprázdno.
5. Jakmile proniknete dlaždicí na lepidlo/zdivo, korunku vyjměte – otvor do zdi dokončete příklepovým vrtákem SDS-Plus!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Vyjmutí jádra po každém vrtu	Po vychladnutí vytlačte vyříznutý keramický terčík šroubovákem skrze boční drážku (u malých průměrů vyčistěte dutinu).
Tepelná kázeň	Nepokládejte rozpálenou suchou korunku do ledové vody hrozící pnutím oceli (ponořovat lze jen vlažnou korunku před vrtem).
Skladování	V suchu v blistru či kufru pro obkladače.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelo korunky zčernalo a nebere gres	Vrtání kolmo na místě bez krouživého pohybu a pod hrubým tlakem spálilo diamant	Provádějte vždy krouživý kývavý pohyb bez tlačení; slepené zrno zkuste oživit krátkým vrtem do měkké šamotové cihly.
Vyštípnutí glazury na spodní straně obkladu	Příliš velký tlak v posledním milimetru tloušťky střepu	V závěru vrtu odlehčete brusku a dokončete průnik čistě krouživým pohybem.
Prasknutí dlaždice od otvoru ke kraji	Vrtání příliš blízko hrany (< 15 mm) nebo dutina pod dlaždicí	Podkládejte dlaždici celoplošně pevným XPS a udržujte bezpečný odstup od kraje.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 16 MM M14 PROFI – GEKO G65116**
Typové označení / Model: **GE1222_G65116** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: DIAMANTOVÁ VRTACÍ KORUNKA DO GRESU Ø 16 MM M14 PROFI – GEKO G65116

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.