Diamantové korunky M14 pro úhlové brusky

Sada vakuově pájených diamantových vrtáků M14 Ø 6–12 mm s voskem a adaptérem, 5 ks

Model: GE1222_G65103 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pětidílná montážní sada 4 vakuově pájených diamantových vrtáků se závitem M14 a vnitřní náplní chladicího vosku (Ø 6, 8, 10 a 12 mm) + 1 přechodového adaptéru M14 na stopku vrtačky v kompaktním hliníkovém kufříku pro suché i mokré vrtání otvorů pro hmoždinky do nejtvrdší slinuté dlažby (gres), obkladů a žuly.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G65103 (GEKO G65103)
Typ nástroje	Vakuově pájené diamantové korunkové vrtáky M14 s chladicím voskem
Celkový počet kusů v sadě	5 ks (4× diamantový vrták M14 + 1× adaptér M14 / vrtačka)
Přesné průměry vrtáků	Ø 6 mm / Ø 8 mm / Ø 10 mm / Ø 12 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G65103 (GEKO G65103)
Typ nástroje	Vakuově pájené diamantové korunkové vrtáky M14 s chladicím voskem
Celkový počet kusů v sadě	5 ks (4× diamantový vrták M14 + 1× adaptér M14 / vrtačka)
Přesné průměry vrtáků	Ø 6 mm / Ø 8 mm / Ø 10 mm / Ø 12 mm
Upínací závit vrtáků	Vnitřní závit M14 (přímo na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)
Přiložený adaptér	Vnější závit M14 → šestihranná stopka pro vrtačku (BEZ příklepu)
Vnitřní chlazení	Tuhá parafínová vosková náplň uvnitř dutiny všech 4 vrtáků
Doporučené otáčky	9 000 – 12 000 min^{-1} na úhlové brusce (max. výkon v tvrdém gresu)
Pracovní hloubka	cca 35 mm
Režim vrtání	Za sucha (s kroužívým pohybem a přestávkami) nebo s přídavným chlazením
Určení materiálu	Slinutá dlažba (gres), keramika, porcelán, žula, mramor, kamenina
Kufr	Čtvercový hliníkový kufřík s pěnovou výplní a kovovou přezkou

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový vrták M14 Ø 6 mm s voskem** – Pro hmoždinky Ø 6 mm koupelnových poliček, zrcadel a držáků
- **2. Diamantový vrták M14 Ø 8 mm s voskem** – Pro nosné hmoždinky Ø 8 mm umyvadel, skříněk a sprchových profilů
- **3. Diamantový vrták M14 Ø 10 mm s voskem** – Pro kotevní šrouby WC mís, otopných žebříků a madel
- **4. Diamantový vrták M14 Ø 12 mm s voskem** – Pro chemické kotvy, závitové tyče a průchodky kabelů v obkladu
- **5. Přechodový adaptér M14 → šestihran** – Umožňuje upnutí vrtáků M14 do sklíčidla rychloběžné vrtačky
- **6. Vakuově pájené diamantové zrno** – Odolává vysokým teplotám při 11 000 min^{-1} v tvrdém slinutém střepu
- **7. Vnitřní chladicí vosková náplň** – Při zahřátí taje, promazává zónu řezu a váže keramický prach
- **8. Závitová hlavice M14 s ploškami na klíč** – Zajišťuje souosý běh na vřetenu brusky a snadné povolení klíčem
- **9. Modře lakovaný ocelový dřík** – Chrání tělo vrtáku před korozí
- **10. Hliníkový kufřík s pěnovým lůžkem** – Bezpečné uložení 4 vrtáků v rozích a adaptéru ve středu kazety

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a štít (EN 166) – Povinná ochrana zraku při vysokootáčkovém vrtání na úhlové brusce

Respirátor FFP2 / FFP3 (EN 149) – Ochrana dýchacích cest před jemným prachem ze slinuté dlažby

Ochrana sluchu (EN 352) – Tlumení vysokofrekvenčního hluku úhlové brusky

Pracovní rukavice (EN 388) – Pevný úchop brusky a ochrana před popálením o rozpálený hrot vrtáku!

Pevná obuv (EN ISO 20345) – Bezpečná stabilita při práci

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před našroubováním vrtáku M14 vždy odpojte úhlovou brusku ze zásuvky nebo vyjměte akumulátor!
2. Sejměte přírubu i matici kotouče a vrták M14 dotáhněte na čisté vřeteno brusky.
3. Při použití přiloženého adaptéru ve vrtačce VŽDY vypněte příklep a nastavte maximální otáčky vrtačky (2 500+ min^{-1}).
4. POZOR: Diamantový vrták je určen POUZE k provrtání vrstvy obkladu/dlažby (8–12 mm)! Otvor do zdiva a betonu pod dlaždicí vždy dovrtejte klasickým vrtákem do zdiva!
5. Připravte si skleničku s vodou nebo vlhkou houbičku pro průběžné ochlazení hrotu po dojetí vosku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte úhlovou brusku obouruč na plné otáčky a přiložte okraj vrtáku k rysce pod úhlem 30–45°.
2. Jakmile se diamant zařízne do glazury a nevzniká skluz, plynule narovnejte osu do kolmice za neustálého malého kroužení (cca 5–10°).
3. Netlačte osově! Vrták u malých průměrů Ø 6–12 mm každé 3–4 sekundy krátce povytáhněte z otvoru pro přísun vzduchu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jakmile provrtáte dlaždici na lepidlo/zeď, vrtání diamantem UKONČETE a do podkladního zdiva pokračujte vidiovým vrtákem stejného průměru!
5. Po vyvrtání otvoru nechte vrták vychladnout nebo špičku krátce smočte ve vodě (mimo elektrický stroj pod napětím).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Z dutiny vrtáku pravidelně odstraňujte zapečené keramické válečky, dokud jsou ještě teplé ve vosku.
Pravidelně	Po spotřebování vnitřního vosku vrtejte s častějším smáčením špičky ve vodě nebo přidejte včelí/parafínový vosk.
Pravidelně	Sadu skladujte v uzavřeném hliníkovém kufříku mimo vlhko.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlé spálení vrtáku Ø 6 mm	Pokračování v hlubokém vrtání do abrazivního betonu/cihly pod obkladem	Diamantem provrtejte výhradně tloušťku dlaždice a zbytek díry pro hmoždinku vyvrtejte vrtákem SDS
Vrták klouže po glazuře	Kolmé přiložení celé plochy čela na hladký povrch	Vždy zahajujte řez hranou korunky pod úhlem 30–45°
Pomalý úběr při upnutí přes adaptér do AKU vrtačky	Nízké otáčky vrtačky (1 200 min^{-1} oproti 11 000 min^{-1} brusky)	Přepněte vrtačku na 2. rychlost, netlačte a chlaďte vodou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vakuově pájených diamantových vrtáků M14 Ø 6–12 mm s voskem a adaptérem, 5 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G65103** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vakuově pájených diamantových vrtáků M14 Ø 6–12 mm s voskem a adaptérem, 5 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236
- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.