Diamantové korunky M14 pro úhlové brusky

Sada vakuově pájených diamantových korunek M14 Ø 6–68 mm s adaptérem v kufříku, 6 ks

Model: GE1222_G65100 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Šestidílná obkladačská a instalatérská sada 5 modrých vakuově pájených diamantových korunek se závitem M14 (nejžádanější rozměry Ø 6, 8, 10, 35 a 68 mm) doplněná 1 adaptérem M14 na stopku vrtačky v hliníkovém kufříku pro suché i mokré vrtání slinuté dlažby (gres), obkladů a kamene.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G65100 (GEKO G65100)
Typ nástroje	Vakuově pájené diamantové korunky M14 s adaptérem
Celkový počet kusů v sadě	6 ks (5× diamantová korunka M14 + 1× adaptér M14 / vrtačka)
Přesné průměry korunek	Ø 6 mm / Ø 8 mm / Ø 10 mm (s voskem) + Ø 35 mm + Ø 68 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G65100 (GEKO G65100)
Typ nástroje	Vakuově pájené diamantové korunky M14 s adaptérem
Celkový počet kusů v sadě	6 ks (5× diamantová korunka M14 + 1× adaptér M14 / vrtačka)
Přesné průměry korunek	Ø 6 mm / Ø 8 mm / Ø 10 mm (s voskem) + Ø 35 mm + Ø 68 mm
Upínací závit korunek	Vnitřní závit M14 pro úhlové brusky 115 / 125 mm
Přiložený adaptér	Vnější závit M14 → šestihranná stopka pro vrtačku (BEZ příklepu)
Doporučené otáčky	9 000 – 12 000 min⁻¹ (úhlová bruska)
Pracovní hloubka korunek	cca 35–40 mm
Technologie zrna	Vakuově pájený syntetický diamant (Vacuum Brazed) pro suchý i mokrý řez
Praktické pokrytí sady	Hmoždinky (6/8/10 mm) + vodovodní vývody/baterie (35 mm) + elektrokrabice (68 mm)
Určení materiálu	Slinutá dlažba (gres), keramika, žula, mramor, terakota, kamenina
Kufr	Hliníkový kufřík s tvarovanou pěnovou výplní

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korunky M14 Ø 6, 8 a 10 mm s chladicím voskem** – Pro montážní otvory hmoždinek sprchových koutů, zrcadel a sanity
- **2. Střední korunka M14 Ø 35 mm** – Ideální pro otvory stojánkových baterií a nástěnných vodovodních vývodů 1/2″
- **3. Velká korunka M14 Ø 68 mm** – Standardní rozměr pro elektroinstalační přístrojové krabice pod obkladem
- **4. Adaptér M14 → šestihran pro vrtačku** – Umožňuje použití korunek i na rychloběžné vrtačce bez příklepu
- **5. Vakuově pájený diamantový segment** – Rychlý čistý řez nejtvrdší slinuté dlažby bez nutnosti tlakové vody
- **6. Chladicí vosková výplň malých průměrů** – Chrání úzké korunky Ø 6–10 mm před tepelným přetížením
- **7. Vnitřní upínací závit M14** – Přímá montáž na vřeteno úhlové brusky s vysokou tuhostí
- **8. Drážky na čele korunek Ø 35 a Ø 68 mm** – Zajišťují odvod obroušeného prachu a chlazení proudem vzduchu
- **9. Šestihranná hlava malých korunek** – Pro snadné povolení dotaženého závitu M14 klíčem
- **10. Hliníkový kufřík s pěnovou vložkou** – Chrání diamantové segmenty při převozu na zakázky

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166) – Povinná ochrana zraku před úlomky glazury a prachem při 11 000 min⁻¹

Respirátor FFP2 / FFP3 (EN 149) – Ochrana před vdechováním jemného křemičitého prachu při suchém vrtání

Ochrana sluchu (EN 352) – Tlumení vysoké hladiny hluku při řezání obkladů bruskou

Antivibrační rukavice (EN 388) – Bezpečné obouruční vedení úhlové brusky a ochrana před horkým kovem

Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) – Ochrana chodidel při práci s dlažbou a nářadím

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před výměnou korunky vždy odpojte úhlovou brusku od elektrického napájení / vyjměte akumulátor!
2. Našroubujte korunku M14 přímo na čisté vřeteno brusky (bez podložek kotouče) a zkontrolujte klidný běh.
3. Zajistěte vrtanou dlaždici proti posunutí a podložte ji rovnou pevnou deskou (polystyren XPS, sádrokarton, OSB).
4. Při použití adaptéru ve vrtačce vypněte příklep — příklep okamžitě rozštípne dlaždici!
5. Pamatujte, že korunky slouží k provrtání dlažby, nikoliv k hloubkovému vrtání betonu a ocelové výztuže ve zdi.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte úhlovou brusku pevně oběma rukama, spusťte plné otáčky a přiložte hranu korunky k rysce pod úhlem 30–45°.
2. Po vytvoření vodicí drážky v glazuře plynule přejděte do kolmé polohy za stálého mírného krouživého kývání (5–10°).
3. U velké korunky Ø 68 mm netlačte celou plochou — krouživým odvalováním po obvodu řezu snížíte tření a odvedete prach.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U malých vrtáků Ø 6–10 mm po každých 3–5 sekundách vyjeďte z řezu pro ochlazení a odvrtávejte pouze tloušťku obkladu.
5. Po dořínutí nechte stroj zastavit, pozor na vařící kov korunky a vyříznutý střep!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Nechte horké velké korunky volně vychladnout na vzduchu a vyklepněte odvrtaná kolečka.
Pravidelně	Udržujte závit M14 v čistotě bez abrazivního prachu, aby nedocházelo k zadření na vřetenu.
Pravidelně	Sadu přenášejte v uzavřeném hliníkovém kufříku s pěnovou výplní.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka Ø 68 mm poskakuje při nasazení	Přiložení korunky naplocho kolmo ke kluzké glazuře	Začněte vždy jen spodní hranou pod úhlem 30–45° a teprve v drážce korunku srovnejte
Přehřívání a jiskření segmentu v tvrdém gresu	Statický kolmý tlak bez odvětrávacího kroužení	Odlehčete tlak a plynule kružte tělem brusky o 5–10°, aby do řezu proudil vzduch
Prasknutí tenkého můstku u okraje dlaždice	Vrtání příliš blízko hrany s velkým přítlakem	Podložte dlaždici po celé ploše, snižte tlak a poslední milimetry ubírejte zlehka

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vakuově pájených diamantových korunek M14 Ø 6–68 mm s adaptérem v kufříku, 6 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G65100** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vakuově pájených diamantových korunek M14 Ø 6–68 mm s adaptérem v kufříku, 6 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236
- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.