Diamantové trubkové a korunkové vrtáky do keramiky, gresu a skla

# DIAMANTOVÝ KORUNKOVÝ VRTÁK DO DLAŽDIC A GRESU Ø 6 MM PROFI – GEKO G65006

**Model: GE1222_G65006 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Trubkový diamantový korunkový vrták GEKO G65006 PROFI (katalogový kód GE1222_G65006) o průměru Ø 6 mm s galvanicky vázaným diamantovým věncem, bočním vyhazovacím výřezem a válcovou upínací stopkou pro tříčelisťová sklíčidla vrtaček. Určen pro přesné vrtání bez vyštípnutí glazury do slinuté dlažby (gresu), keramických obkladů, žuly, mramoru a skla – výhradně BEZ PŘÍKLEPU a S VODNÍM CHLAZENÍM (přesné otvory Ø 6 mm pro univerzální hmoždinky Ø 6 mm koupelnového vybavení, sprchových tyčí a lišt ve slinuté dlažbě, keramice a skle).

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Značka / model** | GEKO G65006 PROFI (katalogový kód GE1222_G65006) |
| **Jmenovitý průměr vrtání** | Ø 6 mm |
| **Typ brusného prstence** | Galvanicky pokovený diamantový věnec s chladicími zářezy |
| **Upínací stopka** | Válcová stopka pro standardní sklíčidlo vrtačky / aku šroubováku |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Značka / model | GEKO G65006 PROFI (katalogový kód GE1222_G65006) |
| Jmenovitý průměr vrtání | Ø 6 mm |
| Typ brusného prstence | Galvanicky pokovený diamantový věnec s chladicími zářezy |
| Upínací stopka | Válcová stopka pro standardní sklíčidlo vrtačky / aku šroubováku |
| Režim chlazení | Povinné chlazení vodou (vodní límec, přísavný chladič nebo mokrá houbička) |
| Příklepový režim | ZAKÁZÁN (výhradně rotační vrtání bez příklepu!) |
| Doporučené otáčky | cca 1 000 – 1 800 $min^{-1}$ (za stálého chlazení vodou) |
| Maximální hloubka vrtání | cca 25–30 mm (tloušťka obkladu, slinuté dlažby nebo kamenné desky) |
| Cílové materiály | Slinutý gres, keramické obklady, porcelán, sklo, mramor, žula a břidlice |
| Typické použití | přesné otvory Ø 6 mm pro univerzální hmoždinky Ø 6 mm koupelnového vybavení, sprchových tyčí a lišt ve slinuté dlažbě, keramice a skle |
| Vrtání podkladního zdiva | Po provrtání dlaždice pokračujte do zdiva vrtákem do zdiva Ø 6 mm! |
| Bezpečnostní norma | ČSN EN 13236, Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR) |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový věnec Ø 6 mm** – Čelní a obvodová vrstva průmyslového diamantu obrušující glazuru i střep.
- **2. Chladicí zářezy korunky** – Přivádějí vodu pod řeznou hranu a vyplavují obroušený kal.
- **3. Galvanické niklové pojivo** – Kovová matrice pevně kotvící diamantová zrna k ocelovému tubusu.
- **4. Tenkostěnný ocelový tubus** – Minimalizuje šířku prořezu, odpor v gresu a zahřívání.
- **5. Boční vyhazovací drážka** – Slouží k uvolnění a vytlačení odvrtaného keramického špalíčku.
- **6. Vnitřní dutina korunky** – Pojímá chladicí vodu a vyvrtané jádro obkladu.
- **7. Přechodové osazení dříku** – Spojuje pracovní tubus se středovou upínací stopkou.
- **8. Válcová upínací stopka** – Hladký dřík pro souosé sevření v čelistech sklíčidla.
- **9. Značení průměru na plášti** – Potisk Ø 6 mm pro rychlou orientaci v sadě vrtáků.
- **10. Ochranný blistr GEKO** – Průhledné pouzdro s bezpečnostními piktogramy mokrého vrtání.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Chrání zrak před odstřikující brusnou kaší a mikroúlomky glazury!**

**VODĚODOLNÉ PRACOVNÍ RUKAVICE! – Chrání ruce před ostrými hranami dlaždic – nikdy nepřidržujte rotující korunku v prstech!**

**RESPIRÁTOR FFP2 PŘI ÚKLIDU KALŮ! – Zaschlý jemný kal ze slinutého gresu obsahuje křemičitý prach.**

**CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Vysokofrekvenční pískání při navrtávání tvrdého gresu namáhá sluch.**

**PEVNÁ PROTISKLUZOVÁ OBUV! – Zajišťuje stabilitu na podlaze vlhké od chladicí vody.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘÍKLEPU! Před upnutím vrtáku vždy přepněte vrtačku na čisté rotační vrtání – jediný úder příklepu rozlomí dlaždici i diamantovou korunku!
- ⚠️ POVINNÉ CHLAZENÍ VODOU! Galvanicky vázaný diamant Ø 6 mm se při vrtání nasucho během několika sekund přehřeje nad 400 °C a strhne z nosného tubusu!
- ⚠️ PŘI MOKRÉM VRTÁNÍ PREFERUJTE AKUMULÁTOROVOU VRTAČKU! Používáte-li síťovou vrtačku 230 V, připojte ji přes proudový chránič (RCD 30 mA) a chraňte motor před vodou!
- ⚠️ Vrták nemá středicí hrot – zahajujte vrtání pod šikmým úhlem cca 45° nebo přes vodicí šablonu s přísavkou!

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Zkontrolujte, že u vrtačky / aku vrtačky je 100% VYPNUTÝ příklep (přepínač na symbolu vrtáku).
2. Zkontrolujte korunku Ø 6 mm – nesmí být ohnutá ani mít strženou vrstvu diamantu.
3. Upněte válcovou stopku souose do tříčelisťového sklíčidla a krátkým spuštěním ověřte klidný běh.
4. Připravte si vodní chlazení (vodicí přísavku s přívodem vody, ohrádku z tmelu nebo mokrou houbičku).
5. Volnou dlaždici vždy celoplošně podložte rovnou dřevěnou/OSB deskou.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte okraj rotující korunky pod úhlem cca 45° do vodní lázně na vyznačené místo (nebo veďte přes vodicí šablonu).
2. Jakmile si korunka vybrousí půlměsícovou drážku v glazuře, plynule srovnejte vrtačku do kolmé polohy (90°) za mírného kývání o 2–4°.
3. Tlačte velmi jemně – nadměrný přítlak spálí diamant a vyštípne rubovou stranu obkladu!

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Průběžně doplňujte čistou vodu k místu řezu, aby se vyplavoval obroušený keramický kal.
5. Po provrtání dlaždice vyjměte odvrtané jádro přes boční drážku a do podkladního zdiva pokračujte vrtákem SDS/HM!

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Vyjímání jádra | Po každém otvoru vysuňte odvrtaný keramický váleček z dutiny korunky přes boční drážku. |
| Oplach a osušení | Po práci opláchněte vrták v čisté vodě od zbytků brusné kaše a osušte. |
| Ukládání | Skladujte v ochranném blistru odděleně od těžkého kovového nářadí. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Korunka po glazuře ujíždí do stran | Pokus o kolmé přiložení bez vodicí šablony na lesklý obklad | Začněte navrtávat pod sklonem 45° na nižší otáčky nebo použijte přísavnou vodicí šablonu. |
| Korunka jiskří, černá a přestává brát | Nedostatek chladicí vody, příliš vysoké otáčky nebo vrtání do betonu pod dlaždicí | Okamžitě zvyšte přívod vody; beton a lepidlo pod obkladem vždy dovrtávejte vrtákem do zdiva! |
| Odštípnutí hrany na rubu dlaždice | Příliš velký osový tlak těsně před průchodem korunky skrz střep | V poslední třetině tloušťky dlaždice zmírněte přítlak na minimum. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **DIAMANTOVÝ KORUNKOVÝ VRTÁK DO DLAŽDIC A GRESU Ø 6 MM PROFI – GEKO G65006**
**Typové označení / Model:** **GE1222_G65006** (Značka: GEKO)
**Funkce a určení zařízení:** DIAMANTOVÝ KORUNKOVÝ VRTÁK DO DLAŽDIC A GRESU Ø 6 MM PROFI – GEKO G65006

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.