Podlahářské, obkladačské a truhlářské měřicí pomůcky – obrysové šablony

Obrysová kopírovací šablona (duplikátor tvarů) 120 mm (12 cm / 5") – GEKO G65002

Model: GE1222_G65002 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní obrysová šablona (profilový duplikátor) GEKO G65002 s pracovní šířkou 120 mm (12 cm / 5"), hustým hřebenem kluzných modrých ABS lamel, černým vodicím rámem s oboustrannou stupnicí (cm / inch) a šroubovou regulací třecího odporu pro přesné obkreslení trubek, zárubní a rohů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G65002 (GEKO G65002)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní délka kopírovaného profilu	120 mm (12 cm / cca 5 palců)
Maximální hloubka profilu (zdvih lamel)	Cca 45 mm na každou stranu vodicího rámu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G65002 (GEKO G65002)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní délka kopírovaného profilu	120 mm (12 cm / cca 5 palců)
Maximální hloubka profilu (zdvih lamel)	Cca 45 mm na každou stranu vodicího rámu
Materiál lamel a rámu	Houževnatý technický plast ABS (modré lamely + černý tuhý rám)
Tloušťka jednotlivých lamel	Cca 1,5 mm (jemné krokování pro přesné vykreslení oblouků a profilů)
Integrované měřicí stupnice	Metrická stupnice 0–12 cm (s mm dělením) + palcová stupnice 0–5"
Regulace tuhosti chodu lamel	Boční seřizovací křížový šroub (PH) přítlaku v levém čele rámu
Šetrnost ke kopírovanému povrchu	100 % — zaoblené plastové lamely nepoškrábou lak, chrom ani smalt!
Hlavní oblasti použití	Výřezy plovoucích a vinylových podlah kolem trubek topení a obložkových zárubní, keramické obklady a dlažby, koberce, lištování a karosářské profily
Normová reference	Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)
Provozní charakter	Kompaktní kapesní 12cm kopírovací šablona pro úzké prostory

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada modrých kopírovacích lamel ABS** – Nezávisle posuvné tenké пластиové jehly přesně kopírující jakýkoliv nepravidelný obrys.
- **2. Černý středový vodicí rám GEKO (1×)** – Tuhé pouzdro vedoucí lamely kolmo k měřené hraně bez vzájemného křížení.
- **3. Metrická stupnice 0–12 cm (1×)** – Vylisované centimetrové a milimetrové dělení na spodní liště rámu pro okamžité odečtení šířky výřezu.
- **4. Palcová stupnice 0–5" (1×)** – Pomocná palcová stupnice na horní liště rámu.
- **5. Seřizovací šroub tuhosti přítlaku (1×)** – Křížový šroub na levém konci rámu umožňující doladit samosvorné tření lamel!
- **6. Vnitřní přítlačná třecí lišta (1×)** – Rovnoměrně přitlačuje lamely uvnitř rámu, aby zkopírovaný profil držel tvar při přenášení.
- **7. Přední snímací čela lamel** – Tvarové hrany lamel přikládané k zárubni, trubce či sloupku.
- **8. Zadní obkreslovací čela lamel** – Zrcadlový negativ/pozitiv profilu umožňující obkreslení z obou stran šablony.
- **9. Zvýšené ochranné lemy rámu (2×)** – Zvyšují torzní tuhost vodicího tělesa.
- **10. Kontrastní potisk GEKO** – Dobře čitelné označení přední strany šablony.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle při následném řezání (ČSN EN 166) – Samotné měření je bezrizikové; při následném vyřezávání tvaru bruskou či přímočarou pilou vždy používejte brýle!

Pracovní rukavice při práci s dlažbou – Chrání prsty před ostrými střepy glazované keramiky.

Nepoužívejte na rozžhavené kovové díly! – Plastové lamely ABS snášejí běžné dílenské teploty (do ~60 °C) — nepřikládejte je na čerstvý svar nebo horký výfuk!

Jemné seřízení bočního šroubu – Boční křížový šroub tření dotahujte jen s citem ručním šroubovákem, abyste nestrhli závit nebo nezablokovali lamely.

Čistý povrch měřeného prvku – Před přiložením šablony otřete z trubky či zárubně čerstvé lepidlo na dlažbu, silikon a montážní pěnu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že šířka kopírovaného prvku (např. profil zárubně nebo dvojice trubek topení) nepřesahuje 120 mm (pro širší prvky použijte 250mm model GEKO G64980).
2. Před každým měřením srovnejte všechny modré lamely do jedné roviny přitlačením šablony kolmo na rovnou desku nebo podlahu!
3. Vyzkoušejte chod lamel: měly by se posouvat plynulým tlakem, ale po sejmutí samovolně nevypadávat ani se neposouvat.
4. V případě příliš volného chodu jemně přitáhněte levý křížový šroub na rámu o 1/8–1/4 otáčky.
5. Připravte si ostrou tesařskou tužku nebo tenký fix s dlouhým hrotem (0,7–1 mm) pro přesné obkreslení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Srovnanou šablonu G65002 přiložte vodorovně a kolmo ke stěně nebo zárubni, jejíž tvar chcete přenést.
2. Plynulým obouručním tlakem na černý rám zatlačte lamely až na doraz kopírovaného profilu (u jemných odskoků dotlačte jednotlivé lamely nehtem či pravítkem až do koutů).
3. Opatrně sejměte šablonu za černý středový rám (nedotýkejte se přitom konců modrých lamel!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Přiložte zkopírovanou hranu lamel na lícovou nebo rubovou stranu podlahové lamely / dlaždice ve správné vzdálenosti (využijte stupnici 0–12 cm na rámu!).
5. Tenkým fixem nebo ostrou tužkou obkreslete obrys přesně podél čel lamel a tvar vyřízněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci v prašném prostředí (řezání dlažby, sádrokartonu) vyfoukejte prach mezi lamelami stlačeným vzduchem — nikdy lamely nemažte olejem (nalepil by se prach!).
Pravidelně	Pokud některá lamela drhne od zaschlého lepidla, omyjte šablonu vlažnou vodou s jemným kartáčkem a osušte.
Pravidelně	Před uložením do brašny srovnejte všechny lamely do středové polohy, aby se krajní lamely neohnuly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lamely se při přenášení na dlaždici lehce posunou	Nedostatečné třecí předpětí lamel	Jemně přitáhněte křížový seřizovací šroub na levém konci černého rámu šroubovákem PH1/PH2.
Lamely jdou zatlačit na profil příliš ztuha a tenká plastová lišta uhýbá	Příliš utažený třecí šroub	Povolte křížový šroub o 1/4 otáčky pro hladší kopírování měkkých lišt.
Vykreslený oblouk trubky je o 2 mm širší než skutečná trubka	Obkreslování tlustou tesařskou tužkou drženou šikmo od lamel	Používejte tenký značkovač s dlouhým kovovým nosem (typu Pica/stavební mikrofix) vedený kolmo těsně po hraně lamel.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Obrysová kopírovací šablona (duplikátor tvarů) 120 mm (12 cm / 5") – GEKO G65002**
Typové označení / Model: **GE1222_G65002** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Obrysová kopírovací šablona (duplikátor tvarů) 120 mm (12 cm / 5") – GEKO G65002

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Interní podniková norma přesnosti lamelových šablon GEKO

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.