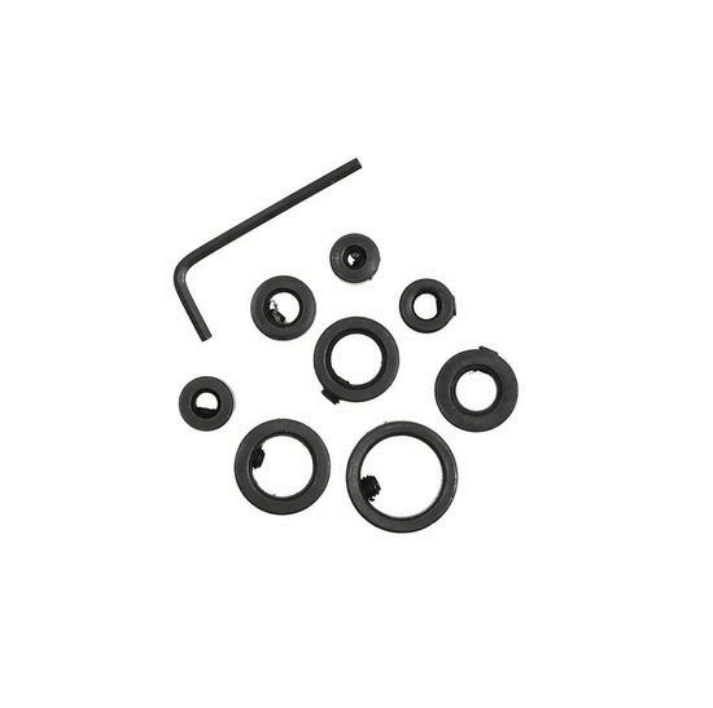
Příslušenství k vrtákům a truhlářské pomůcky

Sada ocelových omezovačů hloubky vrtání 3–16 mm s imbusovým klíčem, 8 ks GEKO G64999

Model: GE1222_G64999 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální 8dílná sada černěných ocelových prstencových dorazů hloubky vrtání pro vrtáky o průměrech 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 a 16 mm, vybavených radiálními stavěcími šrouby (červíky) a přiloženým úhlovým imbusovým klíčem pro přesné slepé otvory bez provrtání materiálu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	G64999 (GE1222_G64999)
Počet omezovačů v sadě	8 ks kroužků + 1 ks úhlový imbusový klíč (celkem 9 dílů)
Průměry kroužků v sadě	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm
Materiál kroužků a klíče	Uhlíková ocel s antikorozním černěním (brynýrováním)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	G64999 (GE1222_G64999)
Počet omezovačů v sadě	8 ks kroužků + 1 ks úhlový imbusový klíč (celkem 9 dílů)
Průměry kroužků v sadě	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm
Materiál kroužků a klíče	Uhlíková ocel s antikorozním černěním (brynýrováním)
Způsob fixace na vrtáku	Radiální stavěcí šroub bez hlavy s vnitřním šestihranem (červík DIN 913/916)
Kompatibilní typy vrtáků	Spirálové vrtáky do dřeva (s hrotem), do kovu (HSS) i zdiva shodného průměru
Hlavní využití	Kolíkování nábytku, slepé otvory pro panty, hmoždinky a zapuštěné vruty
Rovinnost dorazu	Soustružená kolmá čelní plocha kroužku zamezující šikmému zaboření
Opakovatelnost hloubky	Přesnost nastavení ±0,5 mm při sériovém vrtání desítek otvorů
Zakázaný režim vrtačky	Nepoužívat při těžkém sekacím příklepu SDS+ (vibrace mohou posunout červík)
Ovládací nástroj v balení	Černěný L-imbusový klíč přesně odpovídající stavěcím šroubům
Hmotnost sady	cca 75 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Omezovače malých průměrů (3, 4, 5 mm)** – Tři kompaktní kroužky pro předvrtávání vrutů a tenkých kolíčků.
- **2. Omezovače kolíkovacích průměrů (6, 8, 10 mm)** – Střední prstence pro standardní truhlářské dřevěné kolíky.
- **3. Omezovače velkých průměrů (12, 16 mm)** – Masivní kroužky pro kotevní hmoždinky, čepy a tesařské spoje.
- **4. Radiální stavěcí šrouby (červíky, 8 ks)** – Zajišťují bodové upnutí kroužku na fazetku či šroubovici vrtáku.
- **5. Úhlový imbusový klíč (L-profil)** – Slouží k rychlému povolení a pevnému dotažení všech 8 kroužků.
- **6. Přesně vrtaný vnitřní otvor** – Kalibrovaný s jemnou vůlí pro hladké nasunutí na daný průměr vrtáku.
- **7. Kolmé spodní dorazové čelo** – Kontaktní plocha, která se při dosažení hloubky jemně dotkne obrobku.
- **8. Závitový otvor v boku prstence** – Kolmý metrický závit pro vedení stavěcího červíku.
- **9. Zkosené vnější hrany kroužku** – Omezují poškrábání povrchu dřeva či lamina při doteku dorazu.
- **10. Černěný povrch oceli** – Chrání sadu před korozí v dílenském prostředí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při vrtání — rotující kroužek rozhazuje třísky z drážky vrtáku do stran!

ZÁKAZ pletených rukavic u rotující vrtačky – U točivého vřetena a rotujícího kroužku s červíkem nepracujte ve volných rukavicích!

Přiléhavý pracovní oděv a sepnuté vlasy – Zabraňuje zachycení za vyčnívající stavěcí šroub u menších průměrů.

Odpojení vrtačky / vyjmutí AKU baterie – Při nasazování a utahování kroužku imbusovým klíčem vždy zajistěte spoušť vrtačky!

Truhlářské svěrky pro upnutí obrobku – Zajišťují přesnou hloubku bez nadzvednutí vrtané desky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY vyjměte akumulátor z AKU vrtačky (nebo odpojte kabel 230 V) před nasazováním a seřizováním dorazového kroužku na vrtáku!
2. Zvolte omezovač přesně odpovídající jmenovitému průměru vrtáku (3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 nebo 16 mm) — nikdy nedávejte větší kroužek na menší vrták (nevystředí se a bude házet!).
3. Zkontrolujte, zda stavěcí červík sedí na vodicí fazetce vrtáku (ne na ostrém břitu a ne v prázdné drážce šroubovice!).
4. Po dotažení zkontrolujte, že imbusový klíč nezůstal zasunutý v kroužku před spuštěním vrtačky!
5. Proveďte zkušební vývrt do odřezku stejné tloušťky a posuvným měřítkem přeměřte skutečnou hloubku otvoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte stavěcí červík imbusovým klíčem tak, aby nevyčníval do vnitřního otvoru kroužku, a nasuňte kroužek od špičky na vrták.
2. Odměřte požadovanou hloubku vrtání od špičky (nebo od bočních předřezávacích břitů u vrtáku do dřeva) ke spodní hraně kroužku.
3. Natočte kroužek tak, aby špička červíku dosedla přímo na plný hřbet (fazetku) šroubovice vrtáku, a pevně jej dotáhněte přiloženým imbusem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na pohledové lakované lamino či dýhu nalepte v místě vrtání kousek malířské krepové pásky — zabráníte tak vyleštění kroužku na povrchu desky při doteku dorazu!
5. Vrtejte kolmo plynulým tlakem; jakmile se spodní čelo kroužku lehce dotkne povrchu materiálu, ihned přestaňte tlačit (netlačte rotující ocelový kroužek silou do dřeva!) a vytáhněte vrták.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte dřevní prach z vnitřního šestihranu červíků a uložte všech 8 kroužků i klíč společně do organizéru.
Pravidelně	Jednou za čas přetřete černěné kroužky i imbusový klíč hadříkem s kapkou konzervačního oleje proti rzi.
Pravidelně	Pokud červík zanechá drobný otřep na fazetce měkčího vrtáku do dřeva, lehce jej srazte jemným brouskem před vysunutím kroužku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kroužek se při vrtání posunul nahoru a provrtal desku skrz	Červík byl utažen do prázdné drážky vrtáku nebo nedostatečně dotažen	Utáhněte červík přímo proti plnému hřbetu šroubovice vrtáku a nepoužívejte příklep ani hrubý tlak na doraz.
Na povrchu bílé laminované desky zůstal tmavý kruhový otisk	Příliš silné přitlačení rotujícího ocelového kroužku na obrobek	Zastavte posuv ihned při prvním doteku kroužku a u citlivého nábytku podložte místo vrtu malířskou páskou.
Kroužek po utažení na vrtáku viditelně hází	Použit kroužek většího průměru (např. 10 mm na vrták 8 mm)	Vždy nasaďte prstenec přesného průměru odpovídajícího vrtáku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada ocelových omezovačů hloubky vrtání 3–16 mm s imbusovým klíčem, 8 ks GEKO G64999**
Typové označení / Model: **GE1222_G64999** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada ocelových omezovačů hloubky vrtání 3–16 mm s imbusovým klíčem, 8 ks GEKO G64999

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4026
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.