Truhlářské a nábytkářské přípravky – přesná vrtací a rýsovací šablona na nábytkové úchytky a otvory

Truhlářská vrtací a rýsovací šablona pro montáž nábytkových úchytek a vyznačení otvorů 410 × 300 mm – GEKO G64998

Model: GE1222_G64998 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální rozebíratelná truhlářská vrtací šablona GEKO G64998 (410 × 300 mm) s nerezovým vodorovným pravítkem se středovou nulou (20–0–20 cm), kolmým hloubkovým měřítkem s posuvným horním dorazem a třemi posuvnými jezdci s kalenými ocelovými vrtacími pouzdry Ø 5 mm – zaručuje bleskové, 100% symetrické a opakovatelné navrtání otvorů pro knopky a madla kuchyňských dvířek a čel zásuvek bez zdlouhavého přeměřování každého kusu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G64998 (GEKO G64998)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přípravku	Nastavitelná truhlářská vrtací šablona (Cabinet Hardware Jig) na úchytky a madla
Celkové rozměry sestavy	cca 410 × 300 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G64998 (GEKO G64998)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přípravku	Nastavitelná truhlářská vrtací šablona (Cabinet Hardware Jig) na úchytky a madla
Celkové rozměry sestavy	cca 410 × 300 mm
Vodorovné vodicí pravítko	Nerezová ocel se symetrickou stupnicí od středu 20–0–20 cm (celkový rozsah 400 mm)
Svislé hloubkové pravítko	Odolný profil z ABS plastu se stupnicí (0–25 cm) a kolmým vedením 90°
Vrtací pouzdra v jezdcích	3× kalené ocelové vodicí pouzdro Ø 5 mm (1× středové + 2× posuvné boční pro madla)
Běžné rozteče madel	Plynule nastavitelné (např. 64, 96, 128, 160, 192, 224, 256, 320 mm až do ~380 mm)
Horní a boční doraz	Posuvná horní dorazová lišta + přestavitelný koncový boční doraz na hranu dvířek
Zrcadlové otočení (L / P dvířka)	ANO – pouhým překlopením šablony vyvrtáte levá i pravá dvířka bez přenastavování!
Aretace nastavených rozměrů	Rýhované kovové/plastové palcové šrouby (bez nutnosti klíčů)
Skladnost	Rychle rozložitelná naplocho pro přepravu v montážním kufru

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nerezové vodorovné pravítko 410 mm (1×)** – Nese oboustrannou milimetrovou stupnici 20–0–20 cm od osy středu zásuvky.
- **2. Svislá vodicí lišta 300 mm (1×)** – Určuje přesnou svislou vzdálenost otvorů od horní či spodní hrany dvířek/zásuvky.
- **3. Posuvný horní hranový doraz (1×)** – Široká lišta s aretačním šroubem dosedající na horní hranu čela zásuvky nebo dvířek.
- **4. Středový jezdec s vrtacím pouzdrem Ø 5 mm (1×)** – Spojuje svislou a vodorovnou lištu pod úhlem 90° a vede vrták pro jednošroubové knopky.
- **5. Boční posuvné vrtací jezdce (2×)** – Nastavují přesnou rozteč šroubů dvoubodových nábytkových madel symetricky kolem nuly.
- **6. Kalená ocelová vrtací pouzdra Ø 5 mm (3×)** – Chrání plastové jezdce před vyběháním a vedou 4mm/5mm vrták nebo důlčík kolmo do dvířek.
- **7. Odečítací okénka s ryskou v jezdcích (3×)** – Umožňují na milimetr přesné nastavení rozteče na nerezové stupnici.
- **8. Aretační rýhované palcové šrouby (komplet)** – Pevně uzamykají nastavenou polohu jezdců i dorazů pro celou sérii dvířek.
- **9. Koncový boční doraz na pravítku (1×)** – Umožňuje opřít šablonu o boční svislou hranu dvířek a zrcadlově ji překlápět z L na P křídlo.
- **10. Rozebíratelný křížový uzel (1×)** – Umožňuje po povolení šroubů šablonu rozložit na ploché díly do brašny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Při vrtání laminovaných desek a MDF přes vodicí pouzdra odletují ostré třísky – vždy noste ochranné brýle!

Pevné přichycení šablony svěrkou – Při přímém vrtání přes pouzdro přichyťte šablonu k dvířkům jednoruční truhlářskou svěrkou s měkkými čelistmi, aby se nepohnula a nepoškrábala lak dvířek!

Ochrana zadní strany dvířek proti vyštípnutí – Podložte zadní (výstupní) stranu vrtaných dvířek odřezkem desky a přitiskněte svěrkou, jinak vrták při průchodu vytrhne lamino kolem otvoru!

Zákaz rukavic u rotujícího vrtáku – Při obsluze aku vrtačky nepoužívejte volné pletené rukavice, které by mohl vrták zachytit

Kontrola průměru vrtáku (max. Ø 5,0 mm) – Do kalených vodicích pouzder Ø 5 mm nikdy nezasouvejte vrták většího průměru!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. ZMĚŘTE SKUTEČNOU ROZTEČ MADEL: Před nastavením šablony vždy přeměřte skutečnou osovou rozteč závitů (M4) na nakoupených nábytkových úchytkách (běžně 96, 128, 160, 192 mm atd.).
2. Zkontrolujte průměr spojovacích šroubků úchytek (standardní nábytkové šrouby M4 vyžadují vrták Ø 4,5 nebo Ø 5,0 mm – pro Ø 5,0 mm vedou pouzdra vrták zcela bez vůle!).
3. PŘED VRTÁNÍM OSTRÝCH KUCHYŇSKÝCH DVÍŘEK VŽDY PROVEĎTE ZKUŠEBNÍ VRT DO ODŘEZKU DESKY a vyzkoušejte přišroubování úchytky!
4. Zkontrolujte čistotu dosadacích ploch modrých dorazů – nalepená tříska by zkreslila kolmost a mohla poškrábat vysoký lesk dvířek.
5. Ověřte pevné dotažení všech palcových aretačních šroubů, aby se rozměr během série 20 dvířek neposunul.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. NASTAVENÍ PRO ČELA ZÁSUVEK (Středování): Označte tužkou svislou osu středu čela zásuvky. Pro madlo s roztečí např. 128 mm nastavte levý jezdec na 6,4 cm vlevo od nuly a pravý jezdec na 6,4 cm vpravo od nuly (64 + 64 = 128 mm). Horní doraz nastavte na požadovanou výšku od horní hrany čela, přiložte středové okénko na osu zásuvky a svěrkou přichyťte.
2. NASTAVENÍ PRO OTEVÍRAVÁ DVÍŘKA SKŘÍNĚK (L + P zrcadlení): Nastavte na šabloně vzdálenost od horní/spodní hrany a boční doraz od svislé hrany dvířek. Vyvrtejte levá dvířka a pro pravá dvířka CELOU ŠABLONU POUZE PŘEKLOPTE O 180° (zrcadlově) a opřete o opačný roh – rozměry budou 100% totožné bez jakéhokoli přeměřování!
3. VRTÁNÍ PŘES POUZDRA: Použijte ostrý vrták do dřeva Ø 5 mm (nebo označte středy pouzder šídlem/důlčíkem Ø 5 mm), zasuňte vrták do kaleného pouzdra ještě před roztočením nadoraz či při nízkých otáčkách a plynule provrtejte kolmo skrz dvířka do podloženého odřezku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. JEDNOBODOVÉ KNOPKY: Využijte přímo středové vrtací pouzdro v křížení obou pravítek.
5. Po dokončení série šablonu nikdy nepouštějte na betonovou podlahu, aby se neohnulo nerezové pravítko.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení montáže vyfoukejte dřevěný prach a piliny z vodicích drážek jezdců i z kalených pouzder Ø 5 mm.
Pravidelně	Nerezové pravítko otřete suchým hadříkem (nepoužívejte olej, který by zanechal mastné skvrny na surovém dřevě nebo matném laku dvířek).
Pravidelně	Při přepravě povolte křížový uzel a uložte pravítka naplocho, aby se v kufru s těžkým nářadím nezkřížila.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípané lamino na zadní (vnitřní) straně dvířek	Tupý vrták do kovu nebo chybějící protikus (odřezek) přitažený zezadu	Používejte ostrý vrták do dřeva se středicím hrotem, netlačte při výstupu a zadní stranu podložte odřezkem se svěrkou.
Rozteč vyvrtaných děr nesedí o 1–2 mm na madlo	Odečtena hrana plastového jezdce místo středové rysky v okénku	Nastavujte míru vždy přesně podle rysky v odečítacím okénku jezdce a ověřte na zkušebním odřezku.
Kouření nebo zahřívání vrtáku v pouzdře	Vrták je veden šikmo pod bočním tlakem proti stěně kaleného pouzdra	Držte vrtačku v ose pouzdra Ø 5 mm a používejte přiměřené otáčky s občasným vytažením třísek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Truhlářská vrtací a rýsovací šablona pro montáž nábytkových úchytek a vyznačení otvorů 410 × 300 mm – GEKO G64998**
Typové označení / Model:	**GE1222_G64998** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Truhlářská vrtací a rýsovací šablona pro montáž nábytkových úchytek a vyznačení otvorů 410 × 300 mm – GEKO G64998

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Interní podniková norma kvality truhlářských přípravků a měřidel GEKO

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.