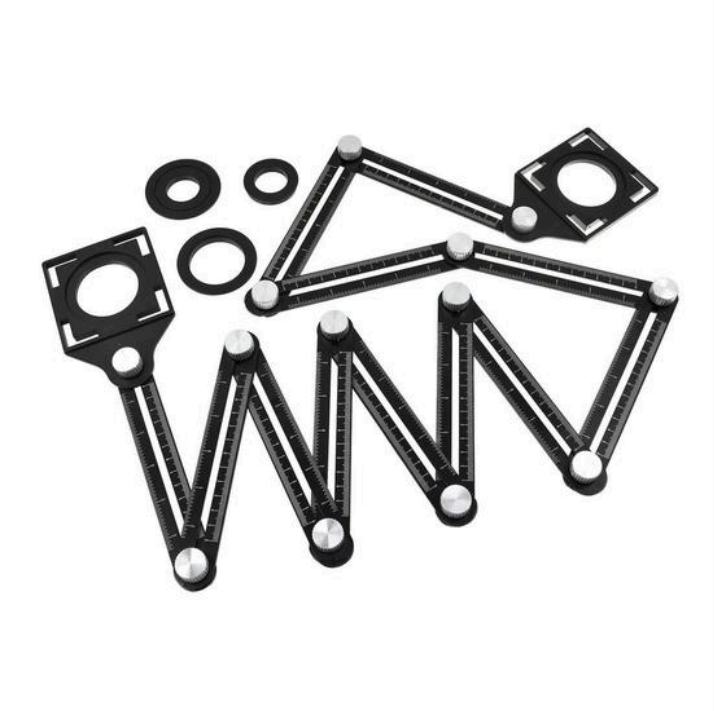
Obkladačské, instalatérské a tesařské měřicí šablony – kloubová ramenná měřítka

Víceúhlová kloubová obkladačská šablona pro přenos otvorů a tvarů (12 hliníkových ramen + 2 hlavy) – GEKO G64991

Model: GE1222_G64991 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dvanáctiramenná kloubová šablona GEKO G64991 z černě eloxované hliníkové slitiny s laserově gravírovanými stupnicemi, 13 kovovými vroubkovanými aretačními maticemi, 2 koncovými zaměřovacími hlavami a 3 výměnnými redukčními kroužky (Ø 25 / 40 / 45 mm) pro přesné přenášení otvorů zásuvek, vývodů vody a šikmin na dlažbu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G64991 (GEKO G64991)
Výrobce / Značka	GEKO
Počet kloubových ramen	12 podélně drážkovaných hliníkových ramen (maximální dosah a tvarová variabilita!)
Koncové zaměřovací hlavy	2× multifunkční obdélníková/kruhová hlava (pro přenos 2 otvorů současně, např. teplá + studená voda v rozteči 100/150 mm!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G64991 (GEKO G64991)
Výrobce / Značka	GEKO
Počet kloubových ramen	12 podélně drážkovaných hliníkových ramen (maximální dosah a tvarová variabilita!)
Koncové zaměřovací hlavy	2× multifunkční obdélníková/kruhová hlava (pro přenos 2 otvorů současně, např. teplá + studená voda v rozteči 100/150 mm!)
Výměnné redukční kroužky v balení	3 ks (vkládací kroužky pro nejběžnější průměry Ø 25 mm, Ø 40 mm, Ø 45 mm + základní otvor krabic KU68 / odpadů)
Materiál ramen a matic	Černě eloxovaná hliníková slitina + stříbrné vroubkované hliníkové šrouby/matice (neláme se jako plastové šablony!)
Stupnice na každém rameni	Laserem gravírovaná kontrastní bílá metrická (cm/mm) i palcová stupnice
Délka jednotlivého článku	Cca 175 mm celková / cca 120 mm pracovní posuv v drážce
Možnost rozebrání / zkrácení	Ano – kloubové šrouby lze rozšroubovat a sestavit libovolný počet ramen (4, 6, 8, 12) či uzavřený mnohoúhelník!
Hlavní oblasti použití	Přenos otvorů pro vodovodní nástěnky, odpady, elektroinstalační krabice, výřezy rohů, sloupů, šikmých podkroví a schodišť na velkoformátové obklady, dlažbu, sklo a dřevo
Normová reference	Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)
Provozní charakter	Celokovová 12ramenná obkladačská a podlahářská šablona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Drážkovaná ramena z černého eloxovaného hliníku (12×)** – Lehká, nerezavějící a pružně tuhá pravítka umožňující posuv i rotaci v každém kloubu o 360°.
- **2. Laserem gravírované bílé stupnice** – Neodíratelné milimetrové a palcové rysky (na rozdíl od tištěných stupnic se nesmažou lepidlem na obklady!).
- **3. Vroubkované kovové aretační šrouby a matice (13 sad)** – Velké rýhované hlavy pro pevné utažení kloubů holou rukou bez nářadí.
- **4. Koncové zaměřovací hlavy (2×)** – Dvě symetrické šablony s kruhovým výřezem a rohovými L-drážkami pro vykreslení kruhových otvorů i čtvercových krabic!
- **5. Redukční vkládací kroužek Ø 25 mm (1×)** – Pro přesné vystředění 1/2" vodovodních nástěnek a trubek topení.
- **6. Redukční vkládací kroužek Ø 40 mm (1×)** – Pro rohové ventily s rozetou a odpadní potrubí DN 40.
- **7. Redukční vkládací kroužek Ø 45 mm (1×)** – Pro standardní bateriové vývody s excentry a prostupy DN 50.
- **8. Základní kruhový otvor v hlavách (2×)** – Průměr ~55–68 mm pro elektroinstalační krabice a velké prostupy.
- **9. Rohové obkreslovací L-výřezy v hlavách** – Umožňují vykreslit čtvercový nebo obdélníkový výřez (např. revizní dvířka či dvojzásuvku).
- **10. Rozebíratelné čepové spoje** – Umožňují libovolně přeskupit polohu obou hlav kdekoli po délce 12 ramen!

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a respirátor při vrtání dlažby (ČSN EN 166 / FFP2) – Při následném vykružování otvorů diamantovou korunkou v gresu vždy chraňte zrak a dýchací cesty!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s těžkými velkoformátovými obklady.

Pozor na sevření prstů mezi 12 kloubovými rameny – Při skládání rozvinuté šablony držte ramena z boku mimo nůžkové křížení drážek.

Nepoškrábejte leštěnou glazuru obkladu! – Před položením hliníkové šablony na vysokolesklý obklad otřete ze spodní strany ramen zrnka křemičitého písku a lepidla!

Dotahujte matice pouze silou prstů! – Nikdy nedotahujte hliníkové rýhované matice sikovkami — strhli byste závit nebo ohnuli drážku ramene!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte vhodné redukční kroužky (Ø 25 / 40 / 45 mm) podle průměru trubky či zátky na stěně a zacvakněte je do zaměřovacích hlav.
2. Zkontrolujte, že na všech 13 kloubech jsou našroubovány aretační matice a závity jsou čisté bez zaschlého stavebního lepidla.
3. Očistěte spodní plochu hliníkových ramen hadříkem.
4. Připravte si křížový vymezovací klínek spáry — referenční rameno šablony opírejte přes stejný spárovací křížek o sousední již nalepenou dlaždici!
5. Připravte si lihový fix nebo měkkou obkladačskou tužku na glazuru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte rýhované matice ramen o 1 otáčku, aby se články plynule pohybovaly.
2. Opřete dvě až tři sousední ramena v pravém úhlu přes spárovací křížky přímo o hrany již nalepených okolních obkladů (vytvoříte přesnou dorazovou základnu dlaždice!).
3. Navedením zbývajících ramen vystřeďte obě koncové zaměřovací hlavy (např. na oba vývody sprchové baterie s roztečí 150 mm současně!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V této poloze pečlivě dotáhněte VŠECH 13 rýhovaných matic prsty bez pohnutí ramen.
5. Sejměte zaaretovanou šablonu ze zdi, opřete stejná referenční ramena o hrany nové dlaždice na stole, obkreslete oba otvory vnitřkem kroužků a vyvrtejte diamantovou korunkou!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	IHNED po skončení obkládání omyjte ze šablony a závitů matic zbytky cementového lepidla vlažnou vodou (zaschlé flexibilní lepidlo v závitech by ztížilo aretaci!).
Pravidelně	Osušte a občas kápněte nepatrnou kapku silikonového spreje na závity šroubů.
Pravidelně	Složte všech 12 ramen souběžně do kompaktního svazku a utáhněte krajní matice pro uložení v kufru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vykroužený otvor na velké 120cm dlaždici ujel o 3 mm	Jeden ze 13 kloubů zůstal na dlouhém vyložení nedotažený	Před sejmutím ze stěny vždy přejeďte prsty radou všech 13 matic z jednoho konce na druhý a u velkých formátů utvořte z ramen uzavřený trojúhelníkový příhradový tvar (trojúhelník se nemůže prohnout!).
Šablona má 12 ramen a při malém obkladu 30×30 cm přebývající ramena překážejí	Plná délka sestavy	Vyšroubujte jednu matici, odpojte přebytečná ramena a připojte koncovou hlavu přímo na 4ramennou sestavu!
Zátka vodoinstalace je širší než vložka 45 mm	Stavební tlaková zátka s izolací	Vycvakněte plastový redukční kroužek a použijte plný základní otvor v hliníkové hlavě.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Víceúhlová kloubová obkladačská šablona pro přenos otvorů a tvarů (12 hliníkových ramen + 2 hlavy) – GEKO G64991**
Typové označení / Model:	**GE1222_G64991** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Víceúhlová kloubová obkladačská šablona pro přenos otvorů a tvarů (12 hliníkových ramen + 2 hlavy) – GEKO G64991

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Interní podniková norma měřicích a rýsovacích šablon GEKO

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.