Truhlářské šablony a přípravky

Hliníková vrtací šablona pro skryté šroubové spoje 15° s 6 vložkami (6, 8, 10 mm) – GEKO G64989

Model: GE1222_G64989 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní CNC frézovaná hliníková šablona (Pocket-Hole Jig) GEKO G64989 v modře eloxovaném provedení se dvěma šikmými vrtacími kanály pod úhlem 15° a sadou 6 výměnných černěných kalených ocelových pouzder (po 2 ks Ø 6, 8 a 10 mm) pro neviditelné kapesní šroubové spoje dřeva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G64989
Typ přípravku	Dvojitá vrtací šablona pro skryté šikmé šroubové spoje (Pocket-Hole Jig)
Úhel vrtacích kanálů	15° (optimální svěrný úhel bez rozštípnutí hrany dřeva)
Počet kanálů v bloku	2 paralelní šikmé kanály pro dvojici vrutů v jednom upnutí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G64989
Typ přípravku	Dvojitá vrtací šablona pro skryté šikmé šroubové spoje (Pocket-Hole Jig)
Úhel vrtacích kanálů	15° (optimální svěrný úhel bez rozštípnutí hrany dřeva)
Počet kanálů v bloku	2 paralelní šikmé kanály pro dvojici vrutů v jednom upnutí
Materiál bloku šablony	Masivní CNC obráběný blok z hliníkové slitiny s modrým eloxem
Výměnné vložky v balení (6 ks)	2× Ø 6 mm, 2× Ø 8 mm, 2× Ø 10 mm (vroubkovaná černěná kalená ocel)
Uchycení vložek	Přesný vnější metrický závit v zadní stěně hliníkového bloku
Upnutí k obrobku	Pomocí truhlářské F-svěrky, C-svěrky nebo samosvorných kleští
Hmotnost sady	cca 280 g
Výhoda spoje 15°	Okamžitá pevnost spoje vruty bez čekání na vytvrzení lepidla a bez viditelných hlav zvenčí
Použití dřevěných záslepek	Do šikmé kapsy Ø 8/10 mm lze vlepit šikmý dřevěný kolík pro zcela krytý vzhled
Určení	Výroba rámů, korpusů skříněk, stolových podnoží, pergol, zásuvek a opravy nábytku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Modře eloxovaný hliníkový blok** – Masivní kovové tělo odolávající zahřívání vrtáku a tlaku svěrky.
- **2. Dva výstupní eliptické kanály 15°** – Odvádějí dřevěné třísky při šikmém zajíždění vrtáku do plochy desky.
- **3. Dvě pouzdra Ø 6 mm** – Šroubovací vložky pro tenké lišty a drobné truhlářské spoje.
- **4. Dvě pouzdra Ø 8 mm** – Univerzální vložky pro běžné nábytkové desky a stupňovité kapesní vrtáky.
- **5. Dvě pouzdra Ø 10 mm** – Vložky pro silnější hranoly a standardní 9,5mm / 10mm kapesní spoje.
- **6. Rýhované hlavy pouzder** – Umožňují snadnou výměnu průměru pouzder prsty bez nutnosti klíče.
- **7. Černěný kalený povrch vložek** – Chrání vodicí pouzdra proti opotřebení vrtákem a korozi.
- **8. Rovná spodní dosedací plocha** – Zajišťuje stabilní přilehnutí bloku k hoblovanému dřevu či laminu.
- **9. Horní upínací plocha pro svěrku** – Rovná plocha pro pevné přitažení bloku truhlářskou svěrkou.
- **10. Čelní referenční hrana bloku** – Slouží k přesnému odsazení bloku od konce spojovaného vlysu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné – ze šikmých 15° kanálů vylétávají dřevěné třísky směrem k obsluze!

Povinné upnutí svěrkou! – NIKDY nedržte malý hliníkový blok při šikmém vrtání pouze v ruce – vždy jej pevně sepněte s obrobkem svěrkou!

Přiléhavý oděv bez volných rukavic – Zabraňuje zachycení látky rotujícím vrtákem.

Ochrana dýchacích cest (FFP2) – Doporučená při vrtání prašných aglomerovaných desek.

Použití dorazového kroužku vrtáku – Nutné, aby špička vrtáku neprojela skrz čelo desky příliš hluboko.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte odpovídající pár ocelových pouzder (6, 8 nebo 10 mm) a našroubujte je rukou nadoraz do bloku G64989.
2. Nastavte odstup čela šablony od konce prkna podle tloušťky prkna (obvykle lícování či malý odstup dle délky vrutu).
3. Nasaďte na vrták (ideálně stupňovitý Pocket-Hole vrták) hloubkový doraz tak, aby špička nevyjela předčasně bokem a vytvořila sedlo pro hlavu vrutu.
4. Pevně upněte blok G64989 k obrobku truhlářskou svěrkou.
5. Zkontrolujte, že svěrka nezasahuje do dráhy sklíčidla vrtačky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte vrták do prvního ocelového pouzdra (špičkou těsně nad povrch dřeva) a spusťte vysoké otáčky vrtačky!
2. Plynulým přísuvem vyvrtejte šikmou kapsu pod úhlem 15° až na dorazový kroužek vrtáku.
3. Za stálého otáčení vytáhněte vrták ven a stejným způsobem vyvrtejte druhou kapsu vedlejším pouzdrem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sejměte svěrku se šablonou, vyfoukejte piliny z kapes a přiložte vrtaný díl kolmo k protikusu (sepnout rohovou svěrkou, aby při dotahování neujel!).
5. Sešroubujte spoj vruty s plochou podložkovou hlavou (nepoužívejte zápustné kuželové hlavy do měkkého dřeva – rozštíply by kapsu!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém vrtání vyklepněte a vyfoukejte piliny z 15° kanálů hliníkového bloku.
Pravidelně	Černěná ocelová pouzdra uchovávejte v suchu a občas jejich vnější závit lehce potřete suchým voskem.
Pravidelně	Chraňte eloxovaný blok před pádem na betonovou podlahu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták se zakousne při prvním dotyku se dřevem	Spuštění vrtačky až po opření šikmého vrtáku o plochu dřeva	Vždy nejprve roztočte vrtačku na plné otáčky uvnitř pouzdra a teprve poté plynule zajíždějte pod úhlem 15° do dřeva!
Dílce se při dotahování vrutu posunou o 2 mm	Šikmý tah vrutu 15° přitahuje dílec šikmo dolů	Před zašroubováním vrutu vždy oba spojované dílce pevně stáhněte v rovině svěrkou!
Rozštípnutí dřeva v kapse při dotažení	Použití běžného vrutu se zápustnou kuželovou hlavou	Používejte výhradně kapesní vruty s plochou (talířovou/válcovou) dosedací hlavou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Hliníková vrtací šablona pro skryté šroubové spoje 15° s 6 vložkami (6, 8, 10 mm) – GEKO G64989**
Typové označení / Model: **GE1222_G64989** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Hliníková vrtací šablona pro skryté šroubové spoje 15° s 6 vložkami (6, 8, 10 mm) – GEKO G64989

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti truhlářských přípravků GEKO)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.