Truhlářské předvrtávací vrtáky se záhlubníkem pod hlavy vrutů

VRTÁK S KUŽELOVÝM ZÁHLUBNÍKEM DO DŘEVA 3 / 8 MM (STOPKA HEX 1/4")

Model: GE1222_G64985 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jednodílný truhlářský stupňovitý vrták se záhlubníkem GEKO G64985 (kód GE1222_G64985) se šestihrannou rychloupínací stopkou 1/4" (6,35 mm). V jedné operaci vyvrtá čistý vodicí otvor Ø 3,0 mm pro dřík vrutu a současně vyhloubí kuželové/válcové zahloubení Ø 8,0 mm pro čisté zapuštění zápustné hlavy vrutu Ø 3,5 – 4,0 mm do masivního dřeva, lamina, MDF a překližky bez rozštípnutí okraje desky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model nástroje	GEKO G64985 (katalogový kód GE1222_G64985)
Průměr vodicího vrtáku (d_1)	Ø 3,0 mm
Průměr záhlubníku / zahloubení (d_2)	Ø 8,0 mm (úhel kuželového sedla 90° + válcová korunka pro krytku/zátku)
Doporučený průměr vrutů	Zápustné vruty do dřeva a dřevotřísky Ø 3,5 mm a Ø 4,0 mm (hlava Ø ~7–8 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model nástroje	GEKO G64985 (katalogový kód GE1222_G64985)
Průměr vodicího vrtáku (d_1)	Ø 3,0 mm
Průměr záhlubníku / zahloubení (d_2)	Ø 8,0 mm (úhel kuželového sedla 90° + válcová korunka pro krytku/zátku)
Doporučený průměr vrutů	Zápustné vruty do dřeva a dřevotřísky Ø 3,5 mm a Ø 4,0 mm (hlava Ø ~7–8 mm)
Upínací stopka	Šestihran HEX 1/4″ (6,35 mm) s drážkou pro rychloupínací držáky bitů i sklíčidla
Konstrukce těla	Monolitní (jednodílný) stupňovitý broušený nástroj z rychlořezné oceli HSS
Počet břitů záhlubníku	Vícebřitá frézovací korunka pro čisté zahloubení bez vytrhávání dýhy a lamina
Doporučené otáčky ve dřevě	1 200 – 2 500 min^{-1} (v tvrdém buku/dubu nižší otáčky s přerušovaným výplachem pilin)
Určené materiály	Měkké i tvrdé masivní dřevo, lamino (LTD), MDF, překližka, OSB a měkčené plasty
Možnost hlubšího zapuštění	Při zavrtání válcové části Ø 8 mm vytvoří lůžko pro dřevěnou zátku či krytku Ø 8 mm
Režim stroje	Aku šroubováky a vrtačky BEZ příklepu (nepoužívat silný rázový utahovák v tvrdém suku!)
Balení	1 ks stupňovitého záhlubníku 3/8 mm

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí špička vrtáku Ø 3 mm** – Přesně navádí nástroj do rysky na dřevě nebo laminu.
- **2. Šroubovitá vrtací část Ø 3 mm** – Předvrtává otvor pro jádro vrutu, čímž brání rozštípnutí lišty.
- **3. Odváděcí drážky vrtáku** – Vynášejí dřevěné třísky vzhůru k záhlubníku.
- **4. Kuželové břity záhlubníku (90°)** – Frézují čisté lůžko pro spodní kužel zápustné hlavy vrutu.
- **5. Válcová obvodová korunka Ø 8 mm** – Umožňuje zapustit hlavu vrutu pod úroveň plochy pro zátku 8 mm.
- **6. Zubové mezery pro odvod pilin** – Zabraňují ucpání a pálení dřeva pod záhlubníkem.
- **7. Jednodílný přechod do dříku** – Zaručuje 100% souosost vrtáku a záhlubníku bez uvolňování červíku.
- **8. Šestihranná stopka 1/4″ (6,35 mm)** – Okamžitá výměna mezi předvrtávákem a šroubovacím bitem PZ2/TX20.
- **9. Zajišťovací zápich stopky** – Drží nástroj v kuličkovém zámku rychlovýměnného sklíčidla.
- **10. Broušený povrch HSS** – Odolává zahřívání v pryskyřičnatém dřevě a lepených deskách.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Odlétávající dřevěné třísky a prach z MDF mohou poranit oči.

UPNĚTE DROBNÉ LIŠTY SVĚRKOU! – Nikdy nepřidržujte úzkou lať prsty zespoda v místě průvrtu!

ZÁKAZ TEXTILNÍCH RUKAVIC U VŘETENE! – Rotující zuby záhlubníku mohou zachytit nitě rukavice.

ODSÁVÁNÍ PRACHU U MDF A TVRDÉHO DŘEVA! – Jemný bukový/dubový a MDF prach chraňte odsáváním nebo FFP2.

BEZ PŘÍKLEPU A RÁZŮ! – Tenký 3mm vrták by se při rázovém krutu v tvrdém suku zlomil.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vrtaný truhlářský dílec vždy pevně přichyťte svěrkami – nedržte drobné lišty prsty těsně u vrtáku!
- ⚠️ Používejte ochranné brýle (EN 166) a při práci u rotujícího sklíčidla nenoste volné pletené rukavice!
- ⚠️ Nástroj je určen pro dřevo, dřevotřísku a plasty – nepoužívejte jej do oceli ani zdiva a vypněte příklep!
- ⚠️ Při výměně v rychloupínacím držáku bitů zajistěte aku vrtačku proti nechtěnému stisknutí spouště.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr používaných vrutů – model 3/8 mm je ideální pro vruty Ø 3,5 mm a Ø 4,0 mm.
2. Zkontrolujte ostrost a čistotu drážek 3mm vrtáku (zalepené piliny vedou k přehřátí a zlomení špičky!).
3. Zacvakněte stopku 1/4″ do rychloupínacího držáku aku vrtačky (režim vrtání bez příklepu).
4. Upněte spojované dřevěné dílce k sobě truhlářskou svěrkou.
5. Na odřezku vyzkoušejte hloubku zavrtání tak, aby hlava vrutu lícovala s povrchem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte špičku Ø 3 mm kolmo na vyznačený bod spoje a spusťte aku vrtačku na střední/vyšší otáčky (~1 800 min⁻¹).
2. Vrtejte plynule; u hlubších otvorů v tvrdém dřevě vrták jednou krátce povytáhněte pro vynesení pilin z drážky.
3. Jakmile kužel záhlubníku Ø 8 mm dosáhne povrchu, s citem dofrézujte kuželové sedlo na šířku hlavy vrutu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud požadujete skrytý spoj pod dřevěnou zátku Ø 8 mm, zavrtejte válcovou část záhlubníku o 4–5 mm hlouběji.
5. Vyjměte předvrtávák z rychloupínače, vložte šroubovací bit (PZ2 / TX15 / TX20) a zašroubujte vrut bez rozštípnutí dřeva.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění smůly	Napečenou pryskyřici z borovice/smrku a lepidlo z lamina očistěte čističem pryskyřic nebo lihem.
Konzervace	Po práci v dílně lehce přestříkněte suchým mazivem PTFE nebo kapkou oleje.
Skladování	Uchovávejte v organizéru bitů, aby se neulomil 3mm hrot.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Černání a pálení okraje zahloubení v buku/dubu	Ucpané drážky pilinami nebo příliš dlouhé podržení v řezu bez posuvu	Vyčistěte smůlu z břitů, vrták krátce vyplachujte povytažením a zahlubujte svižným krátkým záběrem.
Zlomení 3mm vodicí špičky	Boční zapáčení ruční vrtačkou v hlubokém otvoru	Veďte aku vrtačku přísně v ose otvoru a při vytahování ji nevyklánějte do boku.
Vyštípnutí bílé fólie na laminu (LTD)	Příliš nízké otáčky při náběhu záhlubníku	Na laminu použijte vyšší otáčky (~2 200 min⁻¹) a jemný citlivý přítlak.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **VRTÁK S KUŽELOVÝM ZÁHLUBNÍKEM DO DŘEVA 3 / 8 MM (STOPKA HEX 1/4")**
Typové označení / Model: **GE1222_G64985** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: VRTÁK S KUŽELOVÝM ZÁHLUBNÍKEM DO DŘEVA 3 / 8 MM (STOPKA HEX 1/4")

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje na obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky)
- DIN 3126 (1/4" HEX)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.