Velkoprůměrový kotevní a předvrtávací vrták SDS-Plus

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 25 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G62526

Model: GE1222_G62526 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Tuhý velkoprůměrový příklepový vrták GEKO G62526 s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm), vrtacím průměrem 25 mm (celková délka 260 mm, pracovní délka cca 200 mm), dvojitou šroubovicí a pájenou dvoubřitou karbidovou hlavou (SK / YG8C, 130°) pro osazování těžkých chemických kotev M20/M22, prostupy příček do 18 cm a přesné předvrtávání vodicích otvorů pro dlouhé vrtáky Ø 25 mm (G62545–G62510).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G62526 (G62526)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	25,0 mm
Celková / Pracovní délka	260 mm / cca 200 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G62526 (G62526)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	25,0 mm
Celková / Pracovní délka	260 mm / cca 200 mm
Štíhlostní poměr L/D	10,4 : 1 (vysoká tuhost – ideální zaváděcí a kotevní vrták Ø 25 mm)
Upínací systém	SDS-Plus (Ø 10 mm s osazeným válcovým krčkem Ø 25 mm a ražbou GEKO)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Dvojitá široká spirála 200 mm pro rychlý odvod drti
Materiál těla	Kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené otáčky	400 – 600 min^{-1} (výkonné kladivo SDS-Plus 3–5 kg s kluznou spojkou)
Určení	Chemické kotvy M20 (otvor Ø 24–25 mm), prostupy příček a 1. stupeň předvrtávání pro G62560/G62580/G62510
Hmotnost	cca 0,56 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá SK destička Ø 25 mm (1×)** – Přesně zařezává 25mm otvor do zdiva a betonu bez ujíždění.
- **2. Středicí hrot 130° (1×)** – Zajišťuje okamžité vystředění na vyznačené rysce.
- **3. Pájené lůžko hlavy (1×)** – Odolné spojení karbidu s ocelovým tělem.
- **4. Dvojitá šroubovice (cca 200 mm)** – Rychle vynáší drť z kotevních otvorů hloubky až 20 cm.
- **5. Tuhé kalené jádro 40Cr Ø 25 mm (1×)** – Bezeztrátový přenos rázové energie na čelo vrtu.
- **6. Válcový krček Ø 25 mm s logem GEKO (1×)** – Zpevněná válcová základna nad osazením stopky.
- **7. Kuželové osazení Ø 25 / Ø 10 mm (1×)** – Plynulý přechod do upínací stopky SDS-Plus.
- **8. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm (1×)** – Kompatibilní s výkonnými vrtacími kladivy SDS-Plus.
- **9. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Jisté osové zajištění v hlavě kladiva.
- **10. Otevřené unášecí drážky a kalené čelo (2× + 1×)** – Přenos krouticího momentu a úderů pístu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYSOKÝ ZPĚTNÝ MOMENT Ø 25 MM – PRACUJTE OBOURUČ S KLUZNOU SPOJKOU! – Při zakousnutí 25mm hlavy do kameniva nebo výztuže hrozí prudké protočení kladiva – vždy pevně držte hlavní i přídavnou rukojeť!

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU VEDENÍ VE ZDI! – Před vrtáním ověřte stěnu či podlahu detektorem kabelů 230/400 V a potrubí!

Doporučené předvrtání v hutném betonu – V tvrdém betonu C30/37 předvrtejte nejprve otvor Ø 10–12 mm – ulehčíte středicímu hrotu i 10mm stopce SDS-Plus

Povinné OOPP při vrtání a vyfukování kotev – Ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a rukavice

Zákaz páčení a sekání – Nepoužívejte vrták k odsekávání obkladů ani k bočnímu rozšiřování otvoru

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte stav karbidové destičky Ø 25 mm a neporušenost přechodu stopky.
2. Očistěte a lehce namažte stopku SDS-Plus mazacím tukem.
3. Zacvakněte vrták do výkonného kladiva SDS-Plus a ověřte volnou axiální vůli.
4. Nastavte hloubkový doraz kladiva podle předepsané kotevní hloubky (např. 170–200 mm pro M20).
5. Zkontrolujte dotažení přídavné boční rukojeti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot kolmo na označený bod, zlehka zavrtejte na nízké otáčky a po vytvoření lůžka přidejte na 400–600 min^{-1}.
2. V hutném betonu doporučujeme nejprve předvrtat vodicí otvor Ø 10–12 mm pro snížení namáhání kladiva.
3. Každých 40–50 mm vrták krátce povytáhněte, aby široká šroubovice vyhodila kamennou drť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro chemické kotvy otvor po vyvrtání 4× vyfoukněte pumpičkou a 4× vykartáčujte ocelovým kartáčem Ø 26 mm.
5. Po dokončení uvolněte spoušť a vytáhněte zastavený vrták v ose otvoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí očistěte šroubovici od prachu a otřete stopku hadříkem.
Pravidelně	Skladujte v suchu s lehkým olejovým filmem proti korozi.
Pravidelně	Před každým nasazením obnovte mazací tuk na drážkách SDS-Plus.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pomalý postup v tvrdém betonu	Velký čelní odpor Ø 25 mm na lehké 2kg kladivo.	Předvrtejte střed otvoru vrtákem Ø 10–12 mm a použijte silnější L-kladivo SDS-Plus (min. 3 J).
Zaseknutí břitu na armatuře	Kontakt dvoubřité hlavy s betonářskou ocelí.	Okamžitě zastavte, uvolněte zpětným chodem bez bočního páčení a zvolte otvor mimo výztuž.
Chemická kotva nedrží v otvoru	Nevyčištěný betonový prach na stěnách 25mm vývrtu.	Důsledně dodržte postup 4× vyfouknout – 4× vykartáčovat – 4× vyfouknout.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 25 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G62526**
Typové označení / Model: **GE1222_G62526** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 25 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G62526

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky s břity ze slinutých karbidů)
- EN IEC 62841-2-6 (Bezpečnostní zásady pro příklepová kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.