Prostupový příklepový vrták SDS-Plus 600 mm

Dlouhý příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 22 × 600 mm (pracovní délka 540 mm) – GEKO G62260

Model: GE1222_G62260 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dlouhý prostupový příklepový vrták GEKO G62260 s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm), vrtacím průměrem 22 mm (celková délka 600 mm, pracovní délka cca 540 mm), dvojitou zesílenou šroubovicí a pájenou dvoubřitou karbidovou hlavou (SK / YG8C, 130°) pro vrtání instalačních prostupů ohebných chrániček Ø 20 mm, vodovodních a topenářských trubek 18–20 mm a chemických kotev M18/M20 skrze silné zdivo do 50 cm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G62260 (G62260)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	22,0 mm
Celková / Pracovní délka	600 mm (60 cm) / cca 540 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G62260 (G62260)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	22,0 mm
Celková / Pracovní délka	600 mm (60 cm) / cca 540 mm
Štíhlostní poměr L/D	27,3 : 1 (doporučeno předvrtat kratším vrtákem Ø 22 mm do hloubky 15–20 cm)
Upínací systém	SDS-Plus (Ø 10 mm s osazeným přechodem na dřík Ø 22 mm)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Dvojitá hluboká spirála 540 mm pro plynulé vynášení drti
Materiál těla	Pružně kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené otáčky	400 – 580 min^{-1} (výkonné kladivo SDS-Plus 3–5 kg s kluznou spojkou)
Určení	Prostupy trubek PEX/Cu 18–20 mm, chrániček Ø 20 mm a svorníků M18/M20 ve zdivu do 50 cm
Hmotnost	cca 1,05 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá SK destička Ø 22 mm (1×)** – Drtí cihlu, pórobeton, kámen i prostý beton v ose prostupu.
- **2. Středicí hrot 130° (1×)** – Udržuje přímou stopu v předvrtaném 22mm otvoru.
- **3. Tepelně odolné pájené lůžko (1×)** – Pevné zakotvení karbidové destičky v ocelové hlavě.
- **4. Dvojitá šroubovice (cca 540 mm)** – Odvádí vrtnou drť z hloubky až 50 cm bez ucpávání.
- **5. Zesílené kalené jádro 40Cr Ø 22 mm (1×)** – Přenáší energii příklepu na čelo vrtu.
- **6. Válcový krček s ražbou rozměru (1×)** – Zpevňuje přechod šroubovice před redukcí stopky.
- **7. Kuželový osazený přechod Ø 22 / Ø 10 mm (1×)** – Kritické místo namáhané ohybem – chraňte před páčením!
- **8. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm (1×)** – Standardizované upnutí pro vrtací kladiva SDS-Plus.
- **9. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Zajišťují osový posuv kulovými západkami sklíčidla.
- **10. Otevřené unášecí drážky a kalené čelo (2× + 1×)** – Přenos krouticího momentu a rázové vlny úderníku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYSOKÝ KROUTICÍ MOMENT PŘI ZASEKNUTÍ Ø 22 MM – POVINNÁ KLUZNÁ SPOJKA! – Vrták Ø 22 mm vyvozuje při kontaktu s výztuží silný zpětný ráz – pracujte VÝHRADNĚ s výkonným kladivem vybaveným funkční bezpečnostní spojkou a pevně dotaženou přídavnou rukojetí!

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ! – Před vrtáním 50cm zdi prověřte obě strany stěny detektorem kovů a vedení 230/400 V, plynu a vody!

Zákaz páčení u přechodu stopky Ø 22 / Ø 10 mm – Nikdy nepáčte vrtákem do stran – osazená stopka Ø 10 mm není určena na sekání ani páčení

Povinné OOPP při příklepovém vrtání – Ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a antivibrační rukavice

Zajištění výstupní strany prostupu – Vymezte prostor na druhé straně zdi proti odpadnutí kužele omítky a zdiva

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte rovinnost 600mm těla odvalením po rovné podložce.
2. Ověřte neporušenost karbidové destičky Ø 22 mm a čistotu drážek SDS-Plus.
3. Naneste tenkou vrstvu tuku na stopku SDS-Plus a zacvakněte ji do čistého sklíčidla.
4. Dotáhněte přídavnou boční rukojeť kladiva a přepněte volič na vrtání s příklepem.
5. Pro přesné navedení předvrtejte prvních 15–20 cm kratším vrtákem Ø 22 mm (např. G62245).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte špičku 600mm vrtáku do předvrtaného otvoru (nebo kolmo do důlku) a plynule roztočte na 400–580 min^{-1}.
2. Vyvíjejte klidný osový přítlak – nechte pracovat pneumatický příklep kladiva bez nadměrného tlačení.
3. Každých 50–70 mm vrták za chodu v otvoru mírně povytáhněte, aby šroubovice vynesla kamennou drť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při nárazu na betonářskou ocel okamžitě uvolněte spoušť – dvoubřitý vrták SDS-Plus není určen k provrtávání armatury!
5. Před úplným průrazem na druhé straně zdi snižte přítlak a vytahujte zastavený vrták přísně v ose.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí očistěte šroubovici ocelovým kartáčem a otřete stopku od brusné pasty prachu a tuku.
Pravidelně	Ukládejte do pevného pouzdra, aby nedošlo k odštípnutí SK břitů.
Pravidelně	Pravidelně obnovujte mazací tuk na stopce SDS-Plus.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zpomalení postupu v hloubce nad 35 cm	Ucpaná šroubovice vlhkou cihlovou nebo betonovou drtí.	Vytáhněte vrták k ústí otvoru, vykartáčujte drážky a častěji odlehčujte řez povytažením.
Vypínání kluzné spojky kladiva	Kontakt s ocelovou armaturou nebo šikmé vzpříčení v kamenivu.	Zastavte stroj, vyjměte vrták a po kontrole detektorem zvolte vedlejší trasu mimo výztuž.
Ulomení stopky v přechodu Ø 10 / 22 mm	Boční páčení zaseknutého vrtáku vahou těla.	Nikdy nepáčte do stran; zaseknutý vrták uvolňujte zpětným chodem a osovým poklepem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dlouhý příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 22 × 600 mm (pracovní délka 540 mm) – GEKO G62260**
Typové označení / Model:	**GE1222_G62260** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Dlouhý příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 22 × 600 mm (pracovní délka 540 mm) – GEKO G62260

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky s břity ze slinutých karbidů)
- EN IEC 62841-2-6 (Bezpečnostní zásady pro příklepová kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.