Kotevní příklepový vrták SDS-Plus Ø 18 mm

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 18 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G61826

Model: GE1222_G61826 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní kotevní příklepový vrták GEKO G61826 s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm), vrtacím průměrem 18 mm, celkovou délkou 260 mm (pracovní délka šroubovice cca 200 mm), dvojitou spirálou a pájenou dvoubřitou karbidovou destičkou (SK / YG8C) pro chemické kotvení závitových tyčí M16 v betonu, vlepování roxorů Ø 14 mm a prostupy ohebných trubek Ø 16 mm příčkami.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G61826 (G61826)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	18,0 mm (standardní otvor pro chemickou kotvu M16 v betonu a roxory Ø 14 mm)
Celková / Pracovní délka	260 mm / cca 200 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G61826 (G61826)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	18,0 mm (standardní otvor pro chemickou kotvu M16 v betonu a roxory Ø 14 mm)
Celková / Pracovní délka	260 mm / cca 200 mm
Upínací systém	SDS-Plus (průměr stopky 10 mm se zesíleným dříkem Ø 18 mm)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Hluboká dvojitá spirála 200 mm pro rychlý odvod hrubé drti
Materiál těla	Kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené kladivo	Výkonné vrtací kladivo SDS-Plus (2,8 – 4,5 kg, příklep 2,8 – 4,5 J)
Optimální otáčky	480 – 680 min^{-1}
Určení	Chemické kotvy M16 (ocelové sloupy, patky strojů), roxory Ø 14 mm, prostupy chrániček Ø 16 mm a předvrtávání
Hmotnost	cca 0,28 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá SK destička Ø 18 mm (1×)** – Vyvrtá přesný otvor Ø 18,0 mm pro těžké kotevní svorníky M16.
- **2. Středicí špička 130° (1×)** – Zajišťuje klidné bodové navrtání v betonu.
- **3. Mědí pájený spoj hlavy (1×)** – Vysoká odolnost proti rázovému a tepelnému zatížení.
- **4. Dvojitá šroubovice 200 mm (1×)** – Plynule vynáší drť při kotevní hloubce až 20 cm.
- **5. Masivní válcový krček Ø 18 mm (1×)** – Vysoká ohybová tuhost a přesné vedení pro delší 18mm vrtáky.
- **6. Osazený přechod na stopku Ø 10 mm (1×)** – Přenáší osový úder ze sklíčidla do 18mm těla.
- **7. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm (1×)** – Pro vrtací kladiva systému SDS-Plus.
- **8. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Jistí axiální pohyb nástroje.
- **9. Otevřené unášecí drážky (2×)** – Přenos otáčivého momentu.
- **10. Kalené čelo stopky (1×)** – Dopadová plocha pístu kladiva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ VRTÁNÍ DO VODIČŮ 230/400 V A POTRUBÍ! – Před vrtáním 20cm otvoru Ø 18 mm zkontrolujte stěnu či podlahu detektorem vedení a výztuže!

VYSOKÝ KROUTICÍ MOMENT U Ø 18 MM – DRŽTE KLADIVO PEVNĚ OBĚMA RUKAMA! – Při nárazu 18mm dvoubřité špičky na prut výztuže vzniká silný zpětný ráz – používejte kladivo s kluznou spojkou a pevný obouruční úchop!

Povinné OOPP – Ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a rukavice

Důkladné vyčištění otvoru pro chemické kotvy M16 – Pro nosné ocelové patky dodržte 100% vykartáčování a vyfoukání otvoru dle certifikace kotvy

Horká špička – Po vyvrtání otvorů v betonu vyměňujte horký vrták v rukavicích

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte místo kotvení detektorem kovů, napětí a potrubí.
2. Prohlédněte SK destičku Ø 18 mm a přímost 260mm těla.
3. Namažte čistou stopku SDS-Plus tukem a zacvakněte do kladiva.
4. Nastavte hloubkový doraz kladiva (např. 125–160 mm pro svorník M16 v betonu).
5. Zvolte vrtání s příklepem (beton, plná cihla) nebo bez příklepu (duté tvárnice).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot kolmo na značku a rozjeďte vrtání na nižší otáčky až do plného zavedení špičky Ø 18 mm.
2. V betonu každých 50–60 mm vrták krátce povytáhněte pro vynesení hrubé drti.
3. Pro chemickou kotvu M16 nebo roxor Ø 14 mm otvor důkladně vysajte, vykartáčujte 18mm ocelovým kartáčem a vyfoukejte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při prostupu husího krku Ø 16 mm příčkou do 19 cm snižte před průrazem přítlak.
5. Po dokončení nechte vřeteno zastavit.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí vyčistěte šroubovici a otřete stopku SDS-Plus od tuku s prachem.
Pravidelně	Nikdy nechlaďte horkou karbidovou hlavu ve vodě.
Pravidelně	Pravidelně mažte stopku tukem SDS-Plus.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pomalý postup v tvrdém základovém betonu	Lehké kladivo s nízkou energií úderu (pod 2,2 J).	Pro Ø 18 mm použijte silnější kladivo SDS-Plus (3–4,5 J) a netlačte nadměrně tělem.
Zastavení na výztuži v základové patce	Kontakt břitu s ocelovým prutem.	Netlačte násilím; vyvrtejte kotevní bod mimo výztuž dle pokynu projektanta.
Zanesený otvor prachem u kotvy M16	Vynechání kartáčování.	Použijte 18mm ocelový kartáček a vyfukovací pumpu / bezolejový vzduch.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 18 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G61826**
Typové označení / Model: **GE1222_G61826** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 18 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G61826

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky se slinutými karbidy)
- DIN 8035 (Vrtáky do betonu a zdiva se stopkou SDS-Plus)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.