Kotevní příklepový vrták SDS-Plus Ø 14 mm

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 14 × 210 mm (pracovní délka 150 mm) – GEKO G61421

Model: GE1222_G61421 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Tuhý kotevní příklepový vrták GEKO G61421 s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm), vrtacím průměrem 14 mm, celkovou délkou 210 mm (pracovní délka šroubovice cca 150 mm), dvojitou spirálou a pájenou dvoubřitou karbidovou destičkou (SK / YG8C) pro chemické kotvení závitových tyčí M12 v betonu, hmoždinky Ø 14 mm, lepení betonářské výztuže Ø 10 mm a prostupy příček do 15 cm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G61421 (G61421)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	14,0 mm (standardní otvor pro chemickou kotvu M12 v betonu)
Celková / Pracovní délka	210 mm / cca 150 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G61421 (G61421)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	14,0 mm (standardní otvor pro chemickou kotvu M12 v betonu)
Celková / Pracovní délka	210 mm / cca 150 mm
Upínací systém	SDS-Plus (průměr stopky 10 mm)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Dvojitá spirála 150 mm pro rychlý odvod betonové drti
Materiál těla	Kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené kladivo	Vrtací kladivo SDS-Plus (2,4 – 4 kg, příklep 2,2 – 3,8 J)
Optimální otáčky	600 – 850 min^{-1}
Určení	Chemické kotvy M12 (hloubka 110–140 mm), hmoždinky Ø 14 mm, lepení roxorů Ø 10 mm a předvrtávání
Hmotnost	cca 0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá SK destička Ø 14 mm (1×)** – Zajišťuje kalibrovaný otvor Ø 14,0 mm pro vysoce zatížené chemické kotvy M12.
- **2. Středicí vrchol 130° (1×)** – Přesné bodové navrtání v betonu a zdivu.
- **3. Mědí pájený spoj hlavy (1×)** – Odolává rázovému a tepelnému zatížení.
- **4. Tuhá dvojitá šroubovice 150 mm (1×)** – Rychle odvádí drť a slouží i pro přesné předvrtávání dlouhých 14mm vrtáků.
- **5. Válcový dřík Ø 13–14 mm (1×)** – Vysoká ohybová tuhost při navrtávání patek ocelových konstrukcí.
- **6. Kuželová redukce na stopku Ø 10 mm (1×)** – Plynulý přechod do upínací stopky.
- **7. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm (1×)** – Kompatibilní se všemi kladivy SDS-Plus.
- **8. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Jistí osový posuv příklepu.
- **9. Otevřené unášecí drážky (2×)** – Přenos krouticího momentu.
- **10. Kalené čelo stopky (1×)** – Dopadová plocha pístu kladiva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ VRTÁNÍ DO SKRYTÝCH VODIČŮ 230/400 V A POTRUBÍ! – Před vrtáním kotevních otvorů Ø 14 mm do hloubky 150 mm vždy zkontrolujte podklad detektorem vedení a výztuže!

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU, SLUCHU A DÝCHACÍCH CEST! – Používejte ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a rukavice!

Pevný obouruční úchop proti zpětnému rázu – U průměru 14 mm držte kladivo vždy oběma rukama za hlavní a přídavnou rukojeť

Protokol čištění otvoru pro chemické kotvy M12 – Nevynechávejte kartáčování a vyfoukání otvoru – prach na stěně sníží únosnost kotvy M12 na zlomek!

Horký nástroj – Po sérii otvorů vyměňujte horký vrták v rukavicích

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte místo kotvení detektorem kovů, napětí a potrubí.
2. Ověřte neporušenost SK destičky Ø 14 mm a čistotu stopky SDS-Plus.
3. Namažte čistou stopku SDS-Plus tukem a zacvakněte do kladiva.
4. Nastavte hloubkový doraz kladiva (např. 110 mm pro svorník M12 v betonu).
5. Zvolte vrtání s příklepem (beton, plná cihla) nebo bez příklepu (duté tvárnice).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot kolmo na značku a plynule rozjeďte vrtání s příklepem.
2. V hloubce cca 60–70 mm vrták krátce povytáhněte pro vynesení betonové drti a dovrtejte na doraz.
3. Pro chemickou kotvu M12 otvor Ø 14 mm vyfoukejte, vykartáčujte 14mm ocelovým kartáčkem a znovu vyfoukejte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při průchozí montáži přes ocelovou patku musí mít otvor v oceli průměr min. 15–16 mm (nikdy nevrtejte ocel karbidovým vrtákem do betonu!).
5. Po dokončení nechte vřeteno zastavit.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí otřete stopku SDS-Plus od tuku s prachem a vyčistěte šroubovici.
Pravidelně	Nikdy nechlaďte rozpálenou SK špičku ve vodě.
Pravidelně	Před každým nasazením lehce namažte stopku tukem SDS.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Závitová tyč M12 s chemickou maltou nedosáhne projektované únosnosti	Nevyčištěný betonový prach na stěnách 14mm otvoru.	Vždy dodržte cyklus 2× vyfouknout – 2× vykartáčovat ocelovým kartáčem – 2× vyfouknout.
Zastavení na výztuži v železobetonu	Kontakt dvoubřité špičky s ocelovým prutem.	Netlačte silou; vyvrtejte sousední otvor mimo prut v souladu se statickým návrhem spoje.
Rychlé zahřívání stopky	Suchá stopka SDS-Plus bez maziva.	Udržujte stopku mazanou speciálním tukem pro vrtací kladiva.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 14 × 210 mm (pracovní délka 150 mm) – GEKO G61421**
Typové označení / Model: **GE1222_G61421** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 14 × 210 mm (pracovní délka 150 mm) – GEKO G61421

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky se slinutými karbidy)
- DIN 8035 (Vrtáky do betonu a zdiva se stopkou SDS-Plus)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.