Kotevní příklepový vrták SDS-Plus Ø 12 mm

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 12 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) – GEKO G61216

Model: GE1222_G61216 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní a tuhý kotevní příklepový vrták GEKO G61216 s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm), vrtacím průměrem 12 mm, celkovou délkou 160 mm (pracovní délka šroubovice cca 100 mm), dvojitou spirálou a pájenou dvoubřitou karbidovou destičkou (SK / YG8C) pro montáž hmoždinek Ø 12 mm, chemických kotev pro závitové tyče M10 a ocelových průvlakových kotev M12.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G61216 (G61216)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	12,0 mm (standardní otvor pro chemickou kotvu M10 nebo hmoždinku Ø 12 mm)
Celková / Pracovní délka	160 mm / cca 100 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G61216 (G61216)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	12,0 mm (standardní otvor pro chemickou kotvu M10 nebo hmoždinku Ø 12 mm)
Celková / Pracovní délka	160 mm / cca 100 mm
Upínací systém	SDS-Plus (průměr stopky 10 mm)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Dvojitá spirálová drážka pro rychlý odvod betonové moučky
Materiál těla	Kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené kladivo	Aku nebo síťové vrtací kladivo SDS-Plus (2 – 4 kg)
Optimální otáčky	700 – 950 min^{-1} se zapnutým elektropneumatickým příklepem
Určení	Chemické kotvy M10 (hloubka 90 mm), hmoždinky Ø 12 × 60–80 mm, ocelové kotvy M12 a předvrtávání
Hmotnost	cca 0,09 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá karbidová destička SK Ø 12 mm (1×)** – Zajišťuje přesný kalibrovaný otvor Ø 12,0 mm v betonu i cihle.
- **2. Středicí špička 130° (1×)** – Přesné bodové navrtání přes otvory ocelových patek a konzol.
- **3. Mědí pájené lůžko hlavy (1×)** – Vysoká odolnost proti vytržení SK destičky.
- **4. Krátká tuhá dvojitá šroubovice (100 mm)** – Maximální přesnost bez uhýbání při navrtávání na štěrkovém zrnu.
- **5. Válcový dřík Ø 11–12 mm (1×)** – Vysoká tuhost těla vrtáku.
- **6. Kuželový přechod na stopku Ø 10 mm (1×)** – Plynulý přenos rázové energie ze sklíčidla.
- **7. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm (1×)** – Kompatibilní se všemi kladivy SDS-Plus.
- **8. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Spolehlivé axiální zajištění ve sklíčidle.
- **9. Otevřené unášecí drážky (2×)** – Přenos krouticího momentu.
- **10. Kalené čelo stopky (1×)** – Dopadová plocha pro úderník kladiva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ VRTÁNÍ DO SKRYTÝCH VODIČŮ 230/400 V A POTRUBÍ! – Před vrtáním kotevních otvorů Ø 12 mm vždy prověřte stěnu či podlahu detektorem vedení (pozor i na trubky podlahového topení v potěru)!

OCHRANA ZRAKU, SLUCHU A DÝCHACÍCH CEST! – Noste ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a pracovní rukavice!

Pevný obouruční úchop kladiva – Při kontaktu 12mm břitu s ocelovou výztuží v betonu držte stroj pevně oběma rukama

Důkladné vyčištění otvoru pro chemické kotvy – Nevdechujte vyfukovaný křemičitý prach při čištění kotevního otvoru M10

Pozor na horkou špičku – Po sérii otvorů vyměňujte vrták v rukavicích

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte místo kotvení detektorem kovů, napětí a potrubí.
2. Prohlédněte karbidovou destičku Ø 12 mm a čistotu drážek stopky SDS-Plus.
3. Potřete stopku SDS-Plus tenkou vrstvou tuku a zacvakněte do kladiva.
4. Nastavte hloubkový doraz kladiva (např. 90 mm pro standardní svorník M10 do chemické malty).
5. Zvolte vrtání s příklepem (beton, plná cihla) nebo bez příklepu (duté tvárnice se sítkem).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot kolmo na značku (nebo skrz otvor montované ocelové patky) a plynule rozjeďte vrtání.
2. V hloubce 50 mm vrták krátce povytáhněte pro odvod betonové moučky a dovrtejte na doraz 90–100 mm.
3. Pro chemickou kotvu M10 v betonu otvor vykartáčujte 12mm ocelovým kartáčkem a vyfoukejte pumpou (min. 2×–4×).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V dutých cihlách vrtejte bez příklepu a před vtlačením chemické malty použijte plastové/kovové sítko Ø 12 mm (pro M8).
5. Po skončení práce vyčkejte na zastavení vřetena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí otřete stopku SDS-Plus od tuku s prachem.
Pravidelně	Nechlaďte horkou karbidovou hlavu ve studené vodě.
Pravidelně	Skladujte v suchu a před dalším nasazením stopku namažte tukem SDS.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotva M12 nejde zasunout do vyvrtaného otvoru	Opotřebené boky SK destičky po dlouhém vrtání v abrazivním betonu.	Změřte posuvným měřítkem šířku SK destičky – pokud klesla pod jmenovitou toleranci (pod 12,0 mm), nasaďte nový vrták.
Vytržení přepážek duté cihly	Ponechaný zapnutý příklep v keramickém bloku.	Do dutých cihel vrtejte vždy s vypnutým příklepem.
Zastavení na roxoru v hloubce 5 cm	Betonářská výztuž v kotevní zóně.	Posuňte kotevní bod mimo prut výztuže (dle statického posouzení patky).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 12 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) – GEKO G61216**
Typové označení / Model: **GE1222_G61216** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 12 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) – GEKO G61216

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky se slinutými karbidy)
- DIN 8035 (Vrtáky do betonu a zdiva se stopkou SDS-Plus)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.