Fasádní a prostupový vrták SDS-Plus Ø 8 × 260 mm

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 8 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G60826

Model: GE1222_G60826 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Fasádní a montážní příklepový vrták GEKO G60826 s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm zúženou na dřík Ø 8 mm), celkovou délkou 260 mm (pracovní délka šroubovice 200 mm) a pájenou dvoubřitou karbidovou hlavou (SK / YG8C, 130°) pro kotvení fasádních talířových hmoždinek zateplovacích systémů ETICS (tl. izolace 100–140 mm), dlouhých rámových hmoždinek 8×160/180 mm a prostupy příček do 19 cm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G60826 (G60826)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	8,0 mm
Celková / Pracovní délka	260 mm / 200 mm (osazení stopky Ø 10 mm omezuje hloubku na 200 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G60826 (G60826)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	8,0 mm
Celková / Pracovní délka	260 mm / 200 mm (osazení stopky Ø 10 mm omezuje hloubku na 200 mm)
Štíhlostní poměr L/D	32,5 : 1
Upínací systém	SDS-Plus (válcová stopka Ø 10 mm s ražbou, zúžená na dřík Ø 8 mm)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Dvojitá spirála 200 mm pro odvod drti z 20cm vývrtu
Materiál těla	Pružně kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené otáčky	600 – 900 min^{-1} (kladiva SDS-Plus 1,8–3,2 kg)
Určení	Fasádní hmoždinky ETICS (izolant 10–14 cm), kotvení střešních latí a hranolů, prostupy kabelů do 19 cm
Hmotnost	cca 0,098 kg (98 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá SK destička Ø 8,0 mm (1×)** – Zajišťuje přesný 8mm kotevní vývrt v betonu, cihle i pórobetonu.
- **2. Středicí hrot 130° (1×)** – Stabilně navádí špičku na nosný podklad pod zateplením.
- **3. Pájené lůžko hlavy (1×)** – Odolné spojení karbidové destičky s dříkem.
- **4. Dvojitá šroubovice Ø 8 mm (dl. 200 mm)** – Spolehlivě vynáší drť skrze tlustou vrstvu izolantu.
- **5. Pružné kalené jádro 40Cr Ø 8 mm (1×)** – Odolává pružnému průhybu štíhlého 26cm těla.
- **6. Hladký válcový úsek Ø 8 mm (1×)** – Přechod před kuželovým osazením stopky.
- **7. Kuželové rozšíření Ø 8 -> Ø 10 mm (1×)** – Plynulý přechod a doraz v hloubce 200 mm.
- **8. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm (dl. 60 mm)** – Standardní upnutí pro lehká a střední kladiva SDS-Plus.
- **9. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Jisté osové zajištění v hlavě kladiva.
- **10. Otevřené unášecí drážky a kalené čelo (2× + 1×)** – Přenos otáčivého momentu a rázové energie.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POZOR NA ROZKMÍTÁNÍ ŠTÍHLÉHO DŘÍKU Ø 8 × 260 MM! – Nespouštějte plné otáčky naprázdno ve vzduchu – přiložte hrot nejprve k materiálu a vyvarujte se silného tlačení, které prohne 8mm prut do oblouku!

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU VEDENÍ 230/400 V A PLYNU! – Před vrtáním fasády a příček vždy ověřte trasy inženýrských sítí!

Povinné OOPP obsluhy – Ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a rukavice

Nepřekračujte hloubku 200 mm – Širší 10mm stopka poškodí polystyren nebo hranol při zaražení za 200 mm

Zákaz páčení v otvoru – Vytahujte vrták vždy přísně v ose vřetena

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost 260mm dříku odvalením po rovné desce.
2. Ověřte ostrost SK destičky Ø 8 mm – u fasádních hmoždinek ETICS je přesný průměr klíčový pro výtažnou sílu!
3. Očistěte a lehce namažte stopku SDS-Plus.
4. Nastavte hloubkový doraz kladiva (délka talířové hmoždinky + 10 až 15 mm, max. 200 mm).
5. Do dutých cihel a pórobetonu vypněte příklep.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte hrot skrze izolant kolmo až na nosnou stěnu a plynule roztočte na 600–900 min^{-1}.
2. Udržujte lehký osový přítlak – nadměrný tlak na štíhlý 8mm prut způsobí prohnutí a vyosení otvoru.
3. Dvakrát během vrtání vrták krátce povytáhněte o 40 mm, aby šroubovice vyhodila prach z kotevní zóny.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při kontaktu s ocelovou armaturou okamžitě zastavte a vyvrtejte nový otvor vedle.
5. Zastavte kladivo a vytáhněte vrták přísně v ose bez zakolébání, abyste nezvětšili otvor v izolantu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí očistěte 20cm šroubovici od prachu a tmelu.
Pravidelně	Ukládejte v pevném pouzdře, aby se štíhlý 8mm dřík v brašně neohnul.
Pravidelně	Pravidelně mažte drážky stopky SDS-Plus.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták při záběru na křivé omítce pod polystyrenem uhýbá	Šikmá nerovnost původní fasády pod EPS deskou.	Začněte na nízké otáčky s jemným přítlakem, dokud si SK hrot nevytvoří pevné lůžko v omítce.
Talířová hmoždinka nejde dotáhnout do roviny EPS	Prach na dně otvoru zkrátil účinnou hloubku.	Vždy vrtejte o 10–15 mm hlouběji a vyčistěte otvor povytažením za chodu.
Trvalé ohnutí vrtáku	Silné opření se vahou těla do kladiva při nárazu na výztuž.	Ohnutý vrták vyřaďte a vyměňte za rovný kus.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 8 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G60826**
Typové označení / Model: **GE1222_G60826** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 8 × 260 mm (pracovní délka 200 mm) – GEKO G60826

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky s břity ze slinutých karbidů)
- EN IEC 62841-2-6 (Bezpečnostní zásady pro příklepová kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.