Standardní montážní a rámový vrták SDS-Plus Ø 8 × 160 mm

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 8 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) – GEKO G60816

Model: GE1222_G60816 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální montážní příklepový vrták GEKO G60816 s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm zúženou na dřík Ø 8 mm), celkovou délkou 160 mm (pracovní délka šroubovice 100 mm) a pájenou dvoubřitou karbidovou hlavou (SK / YG8C, 130°) pro kotvení standardních a prodloužených hmoždinek Ø 8 × 40 až 8 × 80 mm, průvlekových ocelových kotev M8 a montáž latí či dřevěných hranolů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G60816 (G60816)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	8,0 mm
Celková / Pracovní délka	160 mm / 100 mm (osazení stopky Ø 10 mm omezuje hloubku na 100 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G60816 (G60816)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	8,0 mm
Celková / Pracovní délka	160 mm / 100 mm (osazení stopky Ø 10 mm omezuje hloubku na 100 mm)
Štíhlostní poměr L/D	20,0 : 1 (optimální kombinace tuhosti a 10cm kotevní hloubky)
Upínací systém	SDS-Plus (válcová stopka Ø 10 mm zúžená kuželem na dřík Ø 8 mm)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Dvojitá spirála 100 mm pro rychlé vyklízení drti
Materiál těla	Pružně kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené otáčky	700 – 1 000 min^{-1} (kladiva SDS-Plus 1,8–3,5 kg)
Určení	Hmoždinky 8×50 / 8×60 / 8×80 mm, ocelové průvlakové kotvy M8, rámové hmoždinky přes latě tl. 20–40 mm
Hmotnost	cca 0,068 kg (68 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá SK destička Ø 8,0 mm (1×)** – Vyvrtá přesný válcový otvor pro spolehlivé rozepření hmoždinek i ocelových kotev M8.
- **2. Středicí hrot 130° (1×)** – Zajišťuje přesné bodové zakousnutí bez ujíždění.
- **3. Pájené lůžko hlavy (1×)** – Tepelně odolné spojení karbidové destičky s tělem.
- **4. Dvojitá šroubovice Ø 8 mm (dl. 100 mm)** – Plynule vynáší vrtnou drť z 10cm kotevní díry.
- **5. Kalené ocelové jádro Ø 8 mm (1×)** – Vysoká odolnost proti ohybu při průchozí montáži.
- **6. Hladký přechodový dřík Ø 8 mm (1×)** – Válcová část nad kuželovým osazením.
- **7. Kuželové rozšíření Ø 8 -> Ø 10 mm (1×)** – Plynulý přechod ze stopky a přirozený doraz v hloubce 100 mm.
- **8. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm (dl. 60 mm)** – Kompatibilní se všemi kladivy SDS-Plus.
- **9. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Jisté osové zajištění v hlavě kladiva.
- **10. Otevřené unášecí drážky a kalené čelo (2× + 1×)** – Přenos otáčivého momentu a energie úderníku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU VEDENÍ 230/400 V, PLYNU A VODY! – Hloubka 100 mm zasahuje i hlouběji uložené instalace ve zdivu – před vrtáním vždy zkontrolujte podklad detektorem!

Povinné OOPP při vrtání betonu a cihel – Ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a rukavice

Nepřekračujte hloubku 100 mm – Širší 10mm stopka nemůže vstoupit do 8mm otvoru – pro hlubší kotvení použijte G60821 (8×210 mm)

Zákaz bočního páčení v otvoru – Nepáčte kladivem do stran při vytahování z betonu

Pozor na horkou špičku po sérii děr – Nedotýkejte se rozpálené karbidové hlavy holou rukou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost dříku a celistvost SK destičky Ø 8 mm.
2. Očistěte stopku SDS-Plus a lehce ji namažte tukem.
3. Nastavte hloubkový doraz kladiva podle délky kotvy + rezervy na prach (+10 mm, max. 100 mm).
4. Při vrtání do dutých cihel přepněte kladivo na čistě rotační režim bez příklepu.
5. Prověřte místo vrtu detektorem inženýrských sítí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot kolmo na vyznačený bod (nebo skrze předvrtanou dřevěnou lať) a roztočte na 700–1 000 min^{-1}.
2. Vyvíjejte přiměřený osový přítlak bez kývání kladivem.
3. V hloubce cca 60 mm vrták krátce povytáhněte pro vynesení betonové drti.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro ocelové průvlakové a chemické kotvy M8 otvor důkladně vyfoukněte a vykartáčujte.
5. Po zastavení vřetena vyjměte vrták v ose otvoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí vyčistěte drážky od prachu a otřete stopku hadříkem.
Pravidelně	Ukládejte do kazety odděleně podle délek.
Pravidelně	Pravidelně obnovujte mazací tuk na stopce SDS-Plus.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Průvlaková ocelová kotva M8 nejde naklepnout	Opotřebená karbidová destička vrtá otvor menší než 7,8 mm.	Změřte šířku SK hlavy posuvným měřítkem a sjetý vrták vyměňte za nový.
Roztržení dutin v děrované cihle	Zapnutý příklep vyrazil přepážky.	Do děrovaných cihel vrtejte bez příklepu a použijte uzlovací nebo chemické hmoždinky.
Uvíznutí vrtáku při průchozí montáži přes dřevo do zdi	Dřevěné piliny smíchané s cihelným prachem ucpaly šroubovici.	Dřevo předvrtejte vrtákem do dřeva Ø 8,5 mm a teprve poté vrtejte zdivo vrtákem SDS-Plus.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 8 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) – GEKO G60816**
Typové označení / Model: **GE1222_G60816** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 8 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) – GEKO G60816

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky s břity ze slinutých karbidů)
- EN IEC 62841-2-6 (Bezpečnostní zásady pro příklepová kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.