Speciální montážní vrták SDS-Plus Ø 7 mm (rámové šrouby)

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 7 × 110 mm (pracovní délka 50 mm) – GEKO G60711

Model: GE1222_G60711 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální montážní příklepový vrták GEKO G60711 o průměru 7,0 mm s upínací stopkou SDS-Plus (Ø 10 mm s ražbou rozměru, zúženou na dřík Ø 7 mm), celkovou délkou 110 mm (pracovní délka 50 mm) a pájenou dvoubřitou karbidovou hlavou (SK / YG8C) určený zejména pro přímé kotvení okenních turbošroubů Ø 7,5 mm bez hmoždinek, hmoždinky Ø 7 mm a natloukací kotvy v drolivém zdivu (kde je Ø 8 mm příliš volný).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G60711 (G60711)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	7,0 mm (ideální pro turbošrouby Ø 7,5 mm a opravné kotvení místo Ø 8 mm!)
Celková / Pracovní délka	110 mm / 50 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G60711 (G60711)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	7,0 mm (ideální pro turbošrouby Ø 7,5 mm a opravné kotvení místo Ø 8 mm!)
Celková / Pracovní délka	110 mm / 50 mm
Upínací systém	SDS-Plus (válcová stopka Ø 10 mm zúžená kuželem na dřík Ø 7 mm)
Vrtací hlava	Pájená dvoubřitá tvrdokovová destička SK / YG8C (130°)
Geometrie šroubovice	Dvojitá spirála 50 mm pro čistý kalibrovaný vývrt
Materiál těla	Pružně kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené kladivo a energie úderu	Lehké až střední kladivo SDS-Plus (1,5–3,0 kg, 1,5 – 3,0 J)
Doporučené otáčky	750 – 1 100 min^{-1}
Určení	Předvrtávání pro okenní rámové šrouby (turbošrouby Ø 7,5 mm do cihly/betonu do 50 mm), hmoždinky Ø 7 mm a měkké zdivo pro hmoždinky Ø 8 mm
Hmotnost	cca 0,050 kg (50 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoubřitá SK destička Ø 7,0 mm (1×)** – Vyvrtá přesné jádro Ø 7,0 mm, do něhož se závit turbošroubu Ø 7,5 mm pevně zařízne.
- **2. Středicí hrot 130° (1×)** – Přesné bodové navedení bez posunu otvoru.
- **3. Pájené lůžko hlavy (1×)** – Odolné spojení karbidu s ocelovým dříkem.
- **4. Dvojitá šroubovice Ø 7 mm (dl. 50 mm)** – Spolehlivě odvádí kamennou a cihelnou drť.
- **5. Kalené ocelové jádro Ø 7 mm (1×)** – Vysoká tuhost při rychlém montážním vrtání.
- **6. Hladký válcový úsek Ø 7 mm (1×)** – Přechod mezi šroubovicí a kuželovým osazením.
- **7. Kuželové rozšíření Ø 7 -> Ø 10 mm (1×)** – Tlumí ohybové napětí a omezuje hloubku vrtu na 50 mm.
- **8. Upínací stopka SDS-Plus Ø 10 mm s ražbou (dl. 60 mm)** – Přehledně označená stopka pro všechna kladiva SDS-Plus.
- **9. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Jisté zajištění v hlavě kladiva.
- **10. Otevřené unášecí drážky a kalené čelo (2× + 1×)** – Přenos otáček a energie úderníku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU VEDENÍ 230 V KOLEM OKENNÍCH ŠPALET A ZÁRUBNÍ! – Před vrtáním ostění a stěn vždy prověřte podklad detektorem elektrických kabelů a potrubí!

Nepřekračujte pracovní hloubku 50 mm – Narážení 10mm kužele stopky do ústí 7mm otvoru vyštípe omítku nebo rám – pro hlubší turbošrouby použijte delší vrták Ø 6,5/7 mm!

Povinné OOPP obsluhy – Ochranné brýle (EN ISO 16321-1), chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 a rukavice

Zákaz páčení kladivem do stran – Nepáčte vrtákem v otvoru – vytahujte jej v ose vřetena

Pozor na horkou špičku po sérii děr – Před výměnou nástroje nechte špičku vychladnout nebo použijte rukavice

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte průměr špičky (7,0 mm) – zejména u turbošroubů Ø 7,5 mm závisí nosnost spoje na přesném průměru jádra!
2. Ověřte neporušenost SK břitů a čistotu stopky SDS-Plus.
3. Naneste tenkou vrstvu tuku na stopku SDS-Plus a upněte do lehkého kladiva.
4. Nastavte hloubkový doraz kladiva na max. 48 mm.
5. V měkkém pórobetonu nebo duté cihle přepněte kladivo na vrtání BEZ příklepu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot kolmo k vyznačenému bodu a roztočte na 750–1 100 min^{-1}.
2. V betonu a plné pálené cihle vrtejte s příklepem; ve zvětralé maltě, Ytongu a dutých cihlách bez příklepu (získáte těsný otvor, v němž se neprotočí ani 8mm hmoždinka!).
3. V polovině hloubky vrták krátce povytáhněte pro vynesení drti ze dna díry.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro turbošrouby Ø 7,5 mm otvor vždy vyfoukněte, aby drť na dně nezastavila šroub před dotažením.
5. Zastavte vřeteno a vytáhněte vrták přísně v ose otvoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Očistěte šroubovici od prachu a otřete stopku hadříkem.
Pravidelně	Ukládejte vrták Ø 7 mm zřetelně oddělený od Ø 6 a Ø 8 mm, aby při montáži nedošlo k záměně.
Pravidelně	Pravidelně mažte drážky stopky SDS-Plus.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlava turbošroubu Ø 7,5 mm se ukroutí v tvrdém betonu B30	V extrémně hutném betonu klade 6,0mm otvor příliš velký odpor; u 7,0mm otvoru je naopak v měkkém Ytongu malý záběr.	Pro turbošrouby Ø 7,5 mm používejte Ø 7,0 mm v extrémně tvrdém zralém betonu a kameni (v běžné cihle Ø 6,0–6,5 mm dle tabulky výrobce šroubu).
8mm hmoždinka se v pískové omítce a staré cihle protáčí	Vrták Ø 8 mm s příklepem vyklepe v měkkém zdivu díru Ø 9 mm.	Použijte právě tento vrták G60711 (Ø 7 mm) bez příklepu – 8mm hmoždinka půjde naklepnout natěsno a perfektně zakotví!
Poškození otvoru v liště nebo rámu	Kontakt širší 10mm stopky s rámem.	Použijte tento 110mm vrták pouze pro přímé kotvení do 45 mm; skrz 70mm okenní rám použijte vrták délky 210–260 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 7 × 110 mm (pracovní délka 50 mm) – GEKO G60711**
Typové označení / Model:	**GE1222_G60711** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-Plus Ø 7 × 110 mm (pracovní délka 50 mm) – GEKO G60711

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky s břity ze slinutých karbidů)
- EN IEC 62841-2-6 (Bezpečnostní zásady pro příklepová kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.