Nástroje pro vrtací kladiva – univerzální montážní příklepové vrtáky SDS-Plus

Příklepový vrták SDS-Plus Ø 6 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) do betonu a zdiva – GEKO G60616

Model: GE1222_G60616 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejpoužívanější montážní příklepový vrták GEKO G60616 se stopkou SDS-Plus o průměru 6 mm a celkové délce 160 mm (pracovní délka 100 mm), osazený pájenou dvoubřitou korunkou ze slinutého karbidu wolframu (YG8C) a dvojitou šroubovicí pro každodenní rychlé vrtání otvorů v betonu, panelech a cihle pod univerzální hmoždinky Ø 6 mm, natloukací hmoždinky sádrokartonářských profilů UD/CD a okenní turbošrouby Ø 7,5 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G60616 (GEKO G60616)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	**Montážní příklepový vrták do betonu a zdiva**
Průměr vrtání	**Ø 6,0 mm** — absolutně nejfrekventovanější instalační průměr na stavbě i v domácnosti!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G60616 (GEKO G60616)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	**Montážní příklepový vrták do betonu a zdiva**
Průměr vrtání	**Ø 6,0 mm** — absolutně nejfrekventovanější instalační průměr na stavbě i v domácnosti!
Celková / pracovní délka	**160 mm** / užitná hloubka vrtání **~100 mm**
Upínací stopka	**SDS-Plus** (Ø 10 mm)
Řezný břit	**Slinutý karbid wolframu (SK / YG8C)** s centrovacím vrcholem 130°
Šroubovice	**Dvojitá spirála** pro bleskový odvod drtě při sériovém kotvení
Materiál těla	**Zušlechtěná legovaná ocel 40Cr**
Hlavní montážní použití	**Hmoždinky Ø 6 mm, natloukací hmoždinky 6×40/6×60/6×80 mm (SDK profily, lišty) a okenní turbošrouby Ø 7,5 mm!**
Určeno pro materiály	Monolitický a panelový beton, plná cihla, kámen, zdivo
Technická norma	**DIN 8035**

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tvrdokovová SK destička Ø 6,0 mm (1×)** – Zajišťuje přesný kruhový otvor, ve kterém se 6mm hmoždinka neprotáčí!
- **2. Odolný dřík z oceli 40Cr (1×)** – Vysoká životnost při stovkách montážních otvorů za směnu.
- **3. Dvojitá vynášecí šroubovice ~100 mm (1×)** – Plynule vyhazuje drť i při vrtání přes kovový sádrokartonářský UD profil nebo dřevěnou lať.
- **4. Kuželový náběh do stopky SDS-Plus (1×)** – Eliminuje vrubové napětí u sklíčidla.
- **5. Upínací stopka SDS-Plus (1×)** – Rychlá výměna v aku i síťových kladivech.
- **6. Vodicí a zajišťovací drážky SDS-Plus (4×)** – Optimální přenos energie úderu v Joulech přímo na špičku.
- **7. Ideální délka 160 / 100 mm** – Umožňuje kotvení latí a rámových hmoždinek průvlečnou montáží přímo skrz připevňovaný díl!
- **8. Pevnostní pájení SK břitu** – Odolává zahřátí při sériovém vrtání do stropních panelů.
- **9. Závěsné balení GEKO G60616** – Označení 6/160 mm.
- **10. Ražba průměru na dříku** – Rychlá orientace v brašně elektrikáře a sádrokartonáře.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

KONTROLA VEDENÍ ELEKTŘINY, VODY A PLYNU VE ZDI PŘED VRTÁNÍM! – Před každým vrtáním do stěn a podlah prověřte detektorem polohu elektrických kabelů, trubek topení a vody!

OCHRANNÉ BRÝLE EN 166, CHRÁNIČE SLUCHU A OCHRANA DÝCHADEL! – Sériové vrtání 6mm kotev do betonového stropu (SDK podhledy) uvolňuje jemný prach a úlomky přímo nad obličej — vždy noste uzavřené ochranné brýle!

NEVYHYBUJTE KLADIVO DO STRANY A V DUTÝCH CIHLÁCH VYPNĚTE PŘÍKLEP! – Šikmé páčení v otvoru způsobí zvětšení otvoru (hmoždinka 6 mm pak nedrží!) nebo zlomení vrtáku; duté tvárnice vrtejte vždy bez příklepu!

Nechnaďte rozpálený karbidový vrták ponořením do studené vody! – Prudký teplotní šok způsobí mikrotrhliny v pájeném karbidu wolframu a destička při dalším otvoru vypadne — nechte chladnout na vzduchu!

Pozor na horký hrot po vytažení ze stropu/stěny – Nedotýkejte se špičky holými prsty ihned po dovrtání.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte detektorem absenci skrytých rozvodů v místě kotvení.
2. Očistěte stopku SDS-Plus vrtáku **GEKO G60616** a lehce ji namažte tukem SDS.
3. Zacvakněte stopku do sklíčidla vrtacího kladiva a zkontrolujte její zajištění tahem.
4. Nastavte hloubkový doraz kladiva (např. 50 mm pro hmoždinku 6 × 40 mm).
5. Zvolte na kladivu režim **Vrtání s příklepem** (pro beton/plnou cihlu) nebo **Vrtání bez příklepu** (pro dutou cihlu a pórobeton).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Klasické kotvení hmoždinek Ø 6 mm:** Přiložte špičku **GEKO G60616** kolmo ke stěně, plynule roztočte a mírným přítlakem vyvrtejte otvor po hloubkový doraz.
2. **Průvlečná montáž natloukacích hmoždinek (UD profily / lišty):** Přiložte lištu s předvrtanými otvory ke zdi, prostrčte 100mm pracovní část vrtáku skrz lištu a jedním krokem vyvrtejte otvor v betonu; ihned prostrčte a zatlučte natloukací hmoždinku Ø 6 mm.
3. **Montáž okenních rámů turbošrouby Ø 7,5 mm:** V měkčím betonu a plné cihle tvoří Ø 6,0 mm ideální vodicí otvor pro přímé zašroubování 7,5mm okenního šroubu (u starého modrého panelového betonu B30+ otestujte, zda není vhodnější Ø 6,5 mm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U hlubších otvorů krátce povytáhněte běžící vrták pro vymetení drtě a otvor vyfoukejte.
5. Po skončení práce nechte vrták vychladnout na vzduchu, očistěte jej a uložte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně otírejte prach ze stopky SDS-Plus a obnovujte tenký film maziva SDS.
Pravidelně	Sledujte boční opotřebení karbidové hlavy — jakmile klesne průměr opotřebené hlavy pod ~5,7 mm, natloukací hmoždinky půjdou ztuha a je čas nasadit nový kus.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo vlhké stavební kbelíky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hmoždinka Ø 6 mm se v duté cihle nebo Ytongu protáčí	Vrtáno se zapnutým silným příklepem, který vymlel měkký materiál do kužele	V pórobetonu a dutých cihlách vždy vypněte příklep (a v Ytongu vrtejte o 1 mm menším vrtákem Ø 5 mm G60516!).
Vrták v panelu náhle přestal postupovat a jiskří/zvoní	Špička narazila na ocelový drát panelové výztuže	Nepáčte a netlačte — vyvrtejte kotevní otvor o 2–3 cm vedle nebo šikmo mimo prut.
Pomalé vrtání po 100 otvorech v tvrdém křemičitém betonu	Přirozené otupení SK destičky	Vyměňte vrták za nový ostrý kus G60616 (nepokoušejte se chladit vodou při dobrušování).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták SDS-Plus Ø 6 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) do betonu a zdiva – GEKO G60616**
Typové označení / Model: **GE1222_G60616** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták SDS-Plus Ø 6 × 160 mm (pracovní délka 100 mm) do betonu a zdiva – GEKO G60616

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 8035 (Příklepové vrtáky se stopkou SDS-Plus)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.