Těžký čtyřbřitý prostupový vrták SDS-MAX Ø 40 mm

Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 40 × 600 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G44060

Model: GE1222_G44060 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký prostupový příklepový vrták GEKO G44060 s upínáním SDS-MAX (Ø 18 mm), průměrem 40 mm, celkovou délkou 600 mm (pracovní délka cca 470 mm), čtyřkanálovou spirálou S4 a pájenou 4břitou křížovou karbidovou hlavou (SK / YG8C) pro hluboké prostupy obvodovými a základovými stěnami z betonu, železobetonu, kamene a cihel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G44060 (G44060)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	40,0 mm
Celková / Pracovní délka	600 mm / cca 470 mm (pro nosné obvodové zdivo do tl. 45 cm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G44060 (G44060)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	40,0 mm
Celková / Pracovní délka	600 mm / cca 470 mm (pro nosné obvodové zdivo do tl. 45 cm)
Upínací systém	SDS-MAX (Ø 18 mm)
Konstrukce vrtací hlavy	Masivní čtyřbřitá křížová karbidová hlava (4× SK / YG8C se středicím hrotem)
Geometrie šroubovice	Hluboká čtyřspirála S4 pro odvod velkého objemu betonové drti z hloubky 47 cm
Materiál těla	Kalená legovaná ocel 40Cr
Požadované kladivo	Těžké vrtací kladivo SDS-MAX (8 – 12 kg, příklep 11 – 20 J) s kluznou spojkou
Optimální otáčky	180 – 320 min^{-1} se zapnutým elektropneumatickým příklepem
Určení	Hluboké prostupy Ø 40 mm pro odpadní/vodovodní potrubí, tepelná čerpadla, klimatizace a kabelové chráničky
Hmotnost	cca 2,85 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí karbidový hrot (1×)** – Zajišťuje přesné osové vedení vrtáku Ø 40 mm.
- **2. Hlavní karbidové břity SK Ø 40 mm (2×)** – Drtí beton a kamenivo silou těžkého elektropneumatického příklepu.
- **3. Vedlejší křížové karbidové břity (2×)** – Udržují kruhový průřez Ø 40 mm a brání zakousnutí korunky.
- **4. Pájené lůžko korunky (1×)** – Odolává vysokému tepelnému a rázovému namáhání v hloubce 47 cm.
- **5. Čtyři čelní odvodné kapsy (4×)** – Odvádějí rozdrcené kamenivo do drážek šroubovice.
- **6. Dlouhá čtyřspirála S4 (cca 470 mm)** – Plynule vynáší velký objem drti z obvodového zdiva.
- **7. Zesílený přechodový dřík (1×)** – Přenáší rázovou energii a ohybové zatížení u hlavy kladiva.
- **8. Upínací stopka SDS-MAX Ø 18 mm (1×)** – Kompatibilní s těžkými kladivy SDS-MAX.
- **9. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Bezpečné zajištění téměř 3kg vrtáku ve sklíčidle.
- **10. Otevřené unášecí drážky (3×)** – Spolehlivý přenos vysokého krouticího momentu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYSOKÁ HMOTNOST SESTAVY A RIZIKO ZPĚTNÉHO RÁZU (KICKBACK)! – Kombinace 10kg kladiva a téměř 3kg vrtáku Ø 40 × 600 mm vyžaduje maximálně pevný obouruční úchop na stabilní podlaze nebo certifikovaném lešení – nikdy nevrtejte z volného žebříku!

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU SKRYTÝCH SÍTÍ A STATICKÉHO NARUŠENÍ! – Před vrtáním 40mm prostupu do hloubky 47 cm zkontrolujte obě strany zdi detektorem (230/400 V, plyn, voda) a vyhněte se hlavní nosné armatuře!

Povinné OOPP – Chrániče sluchu (EN 352), uzavřené brýle (EN ISO 16321-1), respirátor FFP2/FFP3 s odsáváním prachu a antivibrační rukavice

Zajištění venkovního/vnitřního prostoru u výstupu zdi – Při průrazu Ø 40 mm odpadávají těžké kusy zdiva a omítky – vymezte ohrožený prostor pod prostupem

Pozor na popálení – Po hlubokém vrtání je 40mm korunka mimořádně horká – manipulujte v rukavicích

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že použité kladivo SDS-MAX je výrobcem schváleno pro plné vrtáky Ø 40 mm.
2. Zkontrolujte přímost 600mm vrtáku, stav 4 SK břitů a čistotu stopky SDS-MAX.
3. Namažte stopku SDS-MAX tukem, zasuňte do sklíčidla a tahem zkontrolujte uzamčení.
4. Pro přesný směr spádu doporučujeme prvních 20 cm předvrtat kratším tuhým vrtákem G44045 (40/450 mm).
5. Zkontrolujte pevné dotažení přídavné rukojeti kladiva.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zaveďte 40mm korunku na značku (nebo do předvrtaného 20cm otvoru Ø 40 mm) a plynule spusťte vrtání s příklepem.
2. Udržujte nižší otáčky (cca 180–300 min^{-1}) a přiměřený přítlak odpovídající chodu pístu kladiva.
3. Každých 60–80 mm vrták za chodu povytáhněte v otvoru k vyhození velkého množství drti ze spirály S4.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V hlubokém otvoru nikdy nepáčte kladivem do stran ani jím nevyrovnávejte směr prostupu.
5. Před výstupem na druhé straně zdi snižte přítlak na minimum a po dokončení nechte vřeteno zastavit.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí očistěte šroubovici S4 a otřete stopku SDS-MAX dočista od brusné pasty (tuk + prach).
Pravidelně	Skladujte 2,85kg vrták vodorovně v pevném obalu chránícím SK korunku.
Pravidelně	Před každým nasazením naneste čerstvý tuk na drážky stopky SDS-MAX.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Uvíznutí korunky v hloubce 40 cm za kusem uvolněného štěrku	Zaklínění zrna kameniva nebo nevynesená drť.	Nepáčte do stran! Vypněte příklep, plynulým otáčením s mírným tahem vrták uvolněte a odsajte otvor vysavačem.
Silné ohřívání stopky ve sklíčidle	Chybějící mazivo na stopce SDS-MAX při vysoké energii úderu.	Vyčistěte sklíčidlo i stopku a namažte stopku originálním tukem pro vrtací kladiva.
Nepravidelný začátek otvoru na hrubé omítce	Odskakování velké 40mm hlavy na měkké omítce.	Místo prostupu v omítce nejprve vysekněte/označte důlkem až na pevný podklad a začněte na nízké otáčky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 40 × 600 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G44060**
Typové označení / Model:	**GE1222_G44060** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 40 × 600 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G44060

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky se slinutými karbidy do betonu a zdiva)
- DIN 8035 (Vrtáky do betonu se stopkou SDS-MAX)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.