Velkoprůměrový čtyřbřitý vrták SDS-MAX

Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 35 × 600 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G43560

Model: GE1222_G43560 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální příklepový vrták GEKO G43560 s upínáním SDS-MAX (Ø 18 mm), průměrem 35 mm, celkovou délkou 600 mm (pracovní délka šroubovice cca 470 mm), čtyřkanálovou spirálou S4 a pájenou 4břitou křížovou karbidovou hlavou (SK / YG8C) pro prostupové vrtání nosných stěn, základů a stropů z betonu, železobetonu, kamene a cihel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G43560 (G43560)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	35,0 mm
Celková / Pracovní délka	600 mm / cca 470 mm (pro nosné obvodové zdivo do tl. 45 cm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G43560 (G43560)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	35,0 mm
Celková / Pracovní délka	600 mm / cca 470 mm (pro nosné obvodové zdivo do tl. 45 cm)
Upínací systém	SDS-MAX (Ø 18 mm)
Konstrukce vrtací hlavy	Čtyřbřitá křížová karbidová hlava (4× SK / YG8C se středicím hrotem)
Geometrie šroubovice	Čtyřspirálová drážka S4 pro plynulý odvod velkého množství drti
Materiál těla	Kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené kladivo	Těžké vrtací kladivo SDS-MAX (7 – 12 kg, příklep 9 – 18 J)
Optimální otáčky	220 – 380 min^{-1} se zapnutým příklepem
Určení	Prostupy obvodových stěn 38–45 cm pro potrubí, klimatizační trasy, chráničky a táhla
Hmotnost	cca 2,25 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí hrot 4břité korunky (1×)** – Zajišťuje přesné vedení vrtáku Ø 35 mm v ose vývrtu.
- **2. Hlavní karbidové břity SK (2×)** – Rozrušují beton a kamenivo rázovou energií kladiva.
- **3. Vedlejší boční karbidové břity (2×)** – Kalibrují kruhový prostup Ø 35 mm bez zasekávání v trhlinách.
- **4. Tepelně odolný pájený spoj (1×)** – Pevně drží tvrdokovové segmenty při dlouhém vrtání.
- **5. Čtyři čelní odvodné kapsy (4×)** – Předávají rozdrcený materiál přímo do žlábků šroubovice.
- **6. Čtyřspirálové tělo S4 (cca 470 mm)** – Vynáší těžkou vrtnou moučku z hlubokých stěnových prostupů.
- **7. Zesílený přechodový kužel (1×)** – Odolává ohybovému a rázovému namáhání u čela sklíčidla.
- **8. Upínací stopka SDS-MAX Ø 18 mm (1×)** – Standardizované upnutí pro těžká elektropneumatická kladiva.
- **9. Aretační drážky stopky (2×)** – Spolehlivé axiální zajištění v hlavě kladiva.
- **10. Unášecí drážky stopky (3×)** – Bezztrátový přenos krouticího momentu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU SKRYTÝCH INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ VE ZDI! – Před vrtáním 47cm prostupu Ø 35 mm zkontrolujte detektorem obě strany stěny na přítomnost kabelů 230/400 V, plynu a topení!

POZOR NA SILNÝ ZPĚTNÝ RÁZ (KICKBACK) PŘI KONTAKTU S OCELOVOU VÝZTUŽÍ! – Držte kladivo SDS-MAX vždy pevně oběma rukama, nikdy nepracujte z nestabilního žebříku bez jištění a stůjte mimo rovinu případného protočení rukojeti!

Povinné OOPP při vrtání betonu – Chrániče sluchu (EN 352), ochranné brýle (EN ISO 16321-1), respirátor FFP2/FFP3 (křemičitý prach) a pracovní rukavice

Zajištění protější strany stěny – Při průrazu obvodové stěny ve výšce zajistěte prostor pod místem výstupu proti pádu úlomků fasády/omítky

Ochrana proti popálení – Nedotýkejte se rozpálené 35mm hlavy holýma rukama

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Prověřte místo vrtání detektorem kovů a napětí z vnitřní i vnější strany stěny.
2. Zkontrolujte přímost 600mm vrtáku, stav 4 SK břitů a čistotu stopky SDS-MAX.
3. Namažte stopku SDS-MAX tenkou vrstvou tuku a zacvakněte ji do sklíčidla kladiva.
4. Zatažením za tělo vrtáku ověřte správné uzamčení aretačních kuliček/válečků ve sklíčidle.
5. Pro maximální přesnost doporučujeme prvních 15–20 cm předvrtat kratším vrtákem G43545 (35/450 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte středicí hrot na značku (nebo do předvrtaného otvoru Ø 35 mm) a rozjeďte vrtání s příklepem na nižší otáčky.
2. Po zavedení celé křížové hlavy udržujte plynulé otáčky a přiměřený osový přítlak.
3. Každých 80–100 mm vrták za chodu povytáhněte v otvoru pro vynesení drti a ochlazení karbidové korunky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U šikmých prostupů (např. spád kondenzátu klimatizace) kontrolujte sklon hned v prvních 10 cm vrtání – později již nelze směr páčením korigovat!
5. Těsně před průrazem fasády výrazně snižte přítlak pro čistý výstup bez velkého výlomu omítky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí vyčistěte šroubovici S4 kartáčem a stopku SDS-MAX otřete hadrem dosucha.
Pravidelně	Ukládejte 600mm vrták v ochranném pouzdře na rovnou podložku.
Pravidelně	Před každým upnutím naneste na stopku čerstvý mazací tuk SDS.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Velký výlom omítky na výstupní straně zdi	Příliš velký tlak v posledních centimetrech průrazu.	Odměřte si tloušťku stěny na vrtáku (páskou mimo zónu oděru) a posledních 5 cm dovrtejte s minimálním přítlakem.
Přehřívání a modrání špičky vrtáku	Nevynesená drť v hlubokém slepém či vodorovném otvoru.	Častěji povytahujte vrták a v hlubokých otvorech odsávejte drť vysavačem třídy M.
Zaseknutí v duté cihle a komorových tvárnicích	Náraz příklepu láme tenké přepážky dutých cihel.	V křehkých dutých tvárnicích vrtejte s minimálním tlakem (nebo dle doporučení výrobce zdiva speciálním postupem bez těžkého příklepu).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 35 × 600 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G43560**
Typové označení / Model:	**GE1222_G43560** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 35 × 600 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G43560

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky se slinutými karbidy do betonu a zdiva)
- DIN 8035 (Vrtáky do betonu se stopkou SDS-MAX)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.