Velkoprůměrový čtyřbřitý vrták SDS-MAX

Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 35 × 450 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G43545

Model: GE1222_G43545 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní velkoprůměrový příklepový vrták GEKO G43545 s upínáním SDS-MAX (Ø 18 mm), průměrem 35 mm, celkovou délkou 450 mm (pracovní délka šroubovice cca 320 mm), čtyřspirálovou drážkou S4 a pájenou 4břitou křížovou karbidovou hlavou (SK / YG8C) pro přesné vrtání prostupů a kotevních otvorů v betonu, železobetonu, kameni a cihlovém zdivu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G43545 (G43545)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	35,0 mm
Celková / Pracovní délka	450 mm / cca 320 mm (tuhé provedení pro přesné zahájení prostupu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G43545 (G43545)
Výrobce	GEKO
Průměr vrtání	35,0 mm
Celková / Pracovní délka	450 mm / cca 320 mm (tuhé provedení pro přesné zahájení prostupu)
Upínací systém	SDS-MAX (Ø 18 mm – 3 unášecí a 2 aretační drážky)
Konstrukce vrtací hlavy	Čtyřbřitá křížová karbidová hlava (4× SK / YG8C se středicím hrotem)
Geometrie šroubovice	Čtyřkanálová spirála S4 pro velkoobjemový odvod drti
Materiál těla	Kalená legovaná ocel 40Cr
Doporučené kladivo	Vrtací kladivo SDS-MAX (hmotnostní třída 6 – 12 kg, příklep min. 8 J)
Optimální otáčky	220 – 380 min^{-1} se zapnutým elektropneumatickým příklepem
Určení	Prostupy pro Cu/PEX/PPR potrubí 32 mm, chráničky kabelů a těžké chemické kotvy (slouží i jako předvrtávací vrták pro 35/600 mm)
Hmotnost	cca 1,75 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí karbidový hrot (1×)** – Zajišťuje přesné bodové navrtání velkého průměru 35 mm.
- **2. Hlavní karbidové břity SK (2×)** – Drtí tvrdé kamenivo a beton silou příklepu.
- **3. Pomocné křížové břity 90° (2×)** – Stabilizují kruhový tvar díry Ø 35 mm a snižují zakousnutí o třmínek.
- **4. Pájené lůžko korunky (1×)** – Vysokopevnostní pájka odolná rázům a teplotě.
- **5. Vstupní drticí kapsy (4×)** – Rychle odvádějí rozdrcený materiál z čela korunky.
- **6. Tuhá čtyřspirála S4 (cca 320 mm)** – Vysoká tuhost v ohybu při navrtávání šikmých i kolmých prostupů.
- **7. Válcový zesílený krček (1×)** – Tlumí rázové špičky mezi spirálou Ø 35 mm a stopkou Ø 18 mm.
- **8. Upínací stopka SDS-MAX Ø 18 mm (1×)** – Určena výhradně pro těžká kladiva SDS-MAX.
- **9. Uzavřené aretační drážky (2×)** – Zajišťují osový posuv příklepu bez vypadnutí nástroje.
- **10. Otevřené unášecí drážky (3×)** – Přenášejí vysoký krouticí moment kladiva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ VRTÁNÍ DO ELEKTROINSTALACE, PLYNU A VODY! – Před vrtáním otvoru Ø 35 mm vždy detektorem vedení prověřte stěnu či podlahu do hloubky min. 320 mm!

VYSOKÝ ZÁBĚROVÝ MOMENT U PRŮMĚRU 35 MM – NEBEZPEČÍ ZPĚTNÉHO RÁZU! – Držte kladivo SDS-MAX pevně oběma rukama za hlavní a přídavnou rukojeť, zaujměte stabilní postoj a používejte pouze kladivo s funkční bezpečnostní kluznou spojkou!

Ochrana sluchu, zraku a dýchacích cest – Noste chrániče sluchu (EN 352), ochranné brýle (EN ISO 16321-1), protiprachový respirátor FFP2/FFP3 a antivibrační rukavice

Zajištění výstupní strany prostupu – U příček do 30 cm tloušťky vymezte prostor za zdí proti odpadnutí vylomeného kužele zdiva

Pozor na horkou hlavu vrtáku – Po vytažení z betonu odkládejte horký vrták na nehořlavou podložku

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte trasu vrtání detektorem kovů, živých vodičů a potrubí.
2. Zkontrolujte stav všech 4 břitů SK hlavy a čistotu stopky SDS-MAX Ø 18 mm.
3. Potřete drážky stopky SDS-MAX tenkou vrstvou tuku pro stopky kladiv.
4. Zasuňte vrták do sklíčidla SDS-MAX do slyšitelného zaskočení a tahem zkontrolujte zajištění.
5. Nastavte na kladivu režim „Vrtání s příklepem“ a přiměřené otáčky pro Ø 35 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte středicí hrot kolmo na značku a plynulým rozjezdem vyhlubte naváděcí lůžko pro celou 35mm korunku.
2. Pokračujte v pracovních otáčkách bez nadměrného tlačení tělem – optimální výkon podává volný dopad pístu kladiva.
3. Po každých 80–100 mm vrták v díře za chodu krátce povytáhněte, aby spirála S4 vyhodila betonovou drť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vrtání otvorů pro chemické kotvy po vyvrtání otvor důkladně vykartáčujte ocelovým kartáčem a vyfoukejte.
5. Před průrazem příčky uberte přítlak pro čistý výstup otvoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí otřete stopku SDS-MAX dočista od tuku smíšeného s betonovým prachem.
Pravidelně	Skladujte vrták v suchém pouzdře, aby se karbidové břity neotloukaly o jiné kovové nástroje.
Pravidelně	Před dalším nasazením stopku znovu lehce namažte tukem SDS.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kladivo vypíná bezpečnostní spojku při navrtání	Šikmé přiložení 35mm hlavy na nerovný beton nebo náraz na armaturu.	Začněte kolmo na nižší otáčky až do plného zahloubení všech 4 břitů; při armatuře snižte přítlak.
Pomalý úběr v tvrdém vibrovaném betonu	Příliš slabé kladivo nebo ucpaný otvor drtí.	Použijte kladivo SDS-MAX s energií úderu min. 8–12 J a častěji vynášejte drť z otvoru.
Nadměrné opotřebení sklíčidla kladiva	Upínání suché nebo zaprášené stopky SDS-MAX.	Vždy čistěte a mažte drážky stopky speciálním tukem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 35 × 450 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G43545**
Typové označení / Model:	**GE1222_G43545** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 35 × 450 mm (4břitá křížová SK hlava) – GEKO G43545

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky se slinutými karbidy do betonu a zdiva)
- DIN 8035 (Vrtáky do betonu se stopkou SDS-MAX)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.