Velkoprůměrový příklepový vrták do betonu SDS-MAX (Ø 30 / 450 mm)

Velkoprůměrový příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 30 × 450 mm – GEKO G43045

Model: GE1222_G43045 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Extrémně tuhý velkoprůměrový kotevní a průrazový vrták GEKO G43045 o průměru 30,0 mm a kompaktní celkové délce 450 mm (pracovní hloubka ~310 mm, štíhlost pouhých 15 : 1!) s masivní mosazně pájenou dvoubřitou klínovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu, širokou čtyřspirálovou šroubovici KVS a stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm) – na rozdíl od redukovaných vrtáků SDS-Plus zvládá v těžkém kladivu SDS-MAX (8–15 kg) přímý přenos úderu 10–22 J pro bleskové vrtání kotev pro výztuž Ø 24–25 mm a prostupů 30cm příčkami!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G43045 (G43045)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	30,0 mm (masivní monolitická SK klínová hlava)
Celková / pracovní délka	450 mm celková délka / cca 310 mm pracovní hloubka vrtání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G43045 (G43045)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	30,0 mm (masivní monolitická SK klínová hlava)
Celková / pracovní délka	450 mm celková délka / cca 310 mm pracovní hloubka vrtání
Systém upínací stopky	SDS-MAX (Ø 18,0 mm – optimální dimenze stopky pro velký průměr 30 mm!)
Konstrukce řezné hlavy	Velkoformátová mosazně pájená dvoubřitá SK destička 130° se středicím vrcholem
Konstrukce šroubovice	Široká čtyřspirálová šroubovice KVS z legované oceli 40Cr
Doporučené otáčky / kladivo	cca 240 – 380 min^{-1} / těžké vrtací kladivo SDS-MAX (8–15 kg, příklep 10–22 J)
Štíhlostní poměr L/D	15,0 : 1 (maximální možná tuhost bez ztrát rázové energie v prohnutí!)
Vhodné materiály	Prostý a základový beton, kamenné a plné cihlové zdivo, žula, vápenopísek
Typické použití Ø 30 / 450 mm	Vlepování výztuže Ø 24–25 mm, kotvy M24 s velkým krytím, prostupy trubek DN 25 (30 cm zdi)
Hmotnost	cca 1,55 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní SK / TCT karbidová destička Ø 30,0 mm (1×)** – Drtí velké kamenivo v plném průměru 30 mm bez prohýbání dříku.
- **2. Středicí vrchol SK destičky 130° (1×)** – Zajišťuje jisté bodové navedení širokého 30mm čela.
- **3. Mosazný pájený spoj (1×)** – Pružně přenáší vysokou energii úderu 10–22 J mezi ocelí a karbidem.
- **4. Boční vodicí fazetky Ø 30,0 mm (2×)** – Udržují přesnou kruhovitost vývrtu.
- **5. Hluboké prachové kapsy za hlavou (2×)** – Okamžitě odebírají velké množství rozdrceného betonu.
- **6. Čtyřspirálová KVS šroubovice ~310 mm (1×)** – Rychle vynáší suť ven ze základových desek i svislých příček.
- **7. Silnostěnný kuželový krček Ø 30 -> 18 mm (1×)** – Plynule spojuje 30mm tělo se stopkou SDS-MAX.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Dimenzované na vysoký krouticí moment 30mm vrtáku.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Bezpečné osové uzamčení v těžkém kladivu.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX (1×)** – Dopadová plocha pístu – vždy mazat tukem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

EXTRÉMNÍ ZÁBĚROVÝ MOMENT PRŮMĚRU 30 mm – VŽDY OBOURUČNÍ ÚCHOP MIMO ŽEBŘÍK! – Při zakousnutí 30mm hlavy vzniká obrovský reakční moment do rukojetí – pracujte výhradně z pevné podlahy nebo lešení s pevně dotaženou boční rukojetí!

POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Chrániče sluchu, uzavřené ochranné brýle a respirátor / odsávání prachu!

Antivibrační rukavice (EN ISO 10819) – Omezují přenos vibrací těžkého kladiva (nesahejte na rotující nástroj!)

Detekce inženýrských sítí a ocelové výztuže – Před vrtáním Ø 30 mm vždy zmapujte stěnu detektorem kovů a el. vedení

Ochrana proti popálení – Masivní 30mm hlava zůstává dlouho po dovrtání velmi horká

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost 30mm karbidové destičky a mosazného pájeného lůžka.
2. Očistěte a namažte stopku SDS-MAX vysokoteplotním tukem.
3. Upněte vrták do těžkého kladiva SDS-MAX (min. 8 kg) a tahem ověřte uzamčení.
4. Snižte otáčky regulátorem na kladivu (pokud je jím vybaveno) na rozsah ~240–380 min^{-1} odpovidající průměru 30 mm!
5. Zajistěte prostor na odvrácené straně 25–30cm příčky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Opřete špičku G43045 kolmo o beton (v extrémně tvrdé žule či monolitu B40 lze urychlit postup předvrtáním Ø 14–16 mm) a plynule roztočte.
2. Nechte pracovat těžký píst kladiva bez křečovitého tlačení celým tělem.
3. U svislých základových děr povytahujte vrták za chodu každých 60 mm k vyhození těžké suti.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při kontaktu s ocelovou výztuží okamžitě uvolněte přítlak a přesuňte vrt mimo nosný prut.
5. Před vyústěním průrazu z 25–30cm stěny výrazně snižte přítlak, abyste nevyrazili velký kužel omítky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete ze stopky starý tuk s prachem a naneste čerstvý tuk na stopky.
Pravidelně	Vyčistěte drážky ocelovým kartáčem a uložte v suchu.
Pravidelně	Nechlaďte horkou hlavu vodou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pomalý postup v starém vyzrálém betonu B45	Velká čelní plocha 30mm klínu na jednom kladivu střední třídy (6 kg).	Předvrtejte střed otvoru vrtákem Ø 14–16 mm – následné převrtání na Ø 30 mm proběhne 3× rychleji a s poloviční námahaním stroje!
Časté vypínání kluzné spojky	Kontakt široké dvoubřité destičky s třmínky výztuže nebo příliš vysoký osový přítlak.	Odlehčete tlak a vyhněte se armatuře pomocí detektoru kovů.
Pálení stopky ve sklíčidle	Chybějící mazací tuk na stopce SDS-MAX.	Pravidelně čistěte a mažte drážky stopky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Velkoprůměrový příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 30 × 450 mm – GEKO G43045**
Typové označení / Model: **GE1222_G43045** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Velkoprůměrový příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 30 × 450 mm – GEKO G43045

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.