Těžký příklepový vrták do betonu SDS-MAX (Ø 28 / 600 mm)

Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 28 × 600 mm – GEKO G42860

Model: GE1222_G42860 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký průrazový a kotevní příklepový vrták GEKO G42860 o průměru 28,0 mm a celkové délce 600 mm (pracovní hloubka ~460 mm) s masivní mosazně pájenou dvoubřitou klínovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu, velkoobjemovou čtyřspirálovou šroubovicí KVS a stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm) – normovaný kotevní průměr Ø 28 mm pro těžké chemické kotvy a svorníky M24 sloupů ocelových konstrukcí, vlepování výztuže Ø 22 mm a průrazy stěn tl. 45 cm pro potrubí 3/4"–1".

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G42860 (G42860)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	28,0 mm (přesný normovaný rozměr pro chemické kotvy M24 a pruty Ø 22 mm)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G42860 (G42860)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	28,0 mm (přesný normovaný rozměr pro chemické kotvy M24 a pruty Ø 22 mm)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání
Systém upínací stopky	SDS-MAX (Ø 18,0 mm – silnostěnný přechod ze stopky Ø 18 mm na Ø 28 mm)
Konstrukce řezné hlavy	Masivní mosazně pájená dvoubřitá SK destička 130° se středicím hrotem
Konstrukce šroubovice	Čtyřspirálová šroubovice KVS z legované oceli 40Cr
Doporučené otáčky / kladivo	cca 260 – 400 min^{-1} / těžké vrtací kladivo SDS-MAX (8–14 kg, příklep 10–20 J)
Štíhlostní poměr L/D	21,4 : 1 (mimořádně tuhé tělo odolné ohybu)
Vhodné materiály	Prostý a základový beton, kamenné a plné cihlové zdivo, žula, čedič
Typické použití Ø 28 / 600 mm	Chemické kotvy M24 (hloubky 210–400 mm), vlepované roxory Ø 22 mm, průrazy 45 cm
Hmotnost	cca 1,88 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní SK / TCT karbidová destička Ø 28,0 mm (1×)** – Velkoplošný karbidový klín drtící beton a kámen s vysokou postupovou rychlostí.
- **2. Středicí vrchol SK destičky 130° (1×)** – Zajišťuje souosé navedení na značku patky sloupu.
- **3. Mosazný vysokoteplotní pájený spoj (1×)** – Tlumí dynamické rázy kladiv o energii až 20 J.
- **4. Boční vodicí fazetky Ø 28,0 mm (2×)** – Udržují kalibrovaný průměr kotevního otvoru pro svorníky M24.
- **5. Široké čelní odvodné kapsy (2×)** – Okamžitě vtahují hrubou drť do šroubovice.
- **6. Čtyřspirálová KVS šroubovice ~460 mm (1×)** – Vynáší velký objem drtě ze svislých základových vrtů i průrazů.
- **7. Kuželové osazení krčku Ø 28 -> 18 mm (1×)** – Masivní přechod beze ztrát rázové energie.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Přenášejí vysoký krouticí moment průměru 28 mm.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Bezpečně jistí téměř 2kg vrták v kladivu.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX (1×)** – Dopadová plocha pístu – vyžaduje pravidelné mazání tukem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

EXTRÉMNÍ ZPĚTNÝ RÁZ PŘI ZAKLÍNOVÁNÍ Ø 28 mm – PRACUJTE VŽDY OBOURUČNĚ! – Při zaseknutí 28mm dvoubřité hlavy na výztuži nebo kameni vzniká prudký krouticí moment – vždy držte těžké kladivo oběma rukama v pevném postoji mimo žebřík!

POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Chrániče sluchu, uzavřené ochranné brýle a respirátor / odsávání prachu!

Antivibrační rukavice (EN ISO 10819) – Tlumí vibrace rukojetí kladiva třídy 10 kg

Detekce inženýrských sítí a armatury – Před vrtáním ověřte detektorem polohu el. kabelů, potrubí i betonářské výztuže!

Ochrana proti popálení – Karbidová hlava Ø 28 mm akumuluje velké množství tepla – odkládejte na nehořlavý podklad

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost 28mm karbidové destičky a mosazného pájeného spoje.
2. Očistěte a namažte stopku SDS-MAX vysokoteplotním tukem.
3. Upněte vrták do výkonného kladiva SDS-MAX (doporučeno 8–14 kg) a tahem ověřte uzamčení.
4. Nastavte hloubkový doraz pro kotvy M24 (standardně min. 210 mm, u hlubokých kotev až 400 mm).
5. Zkontrolujte pevné dotažení boční rukojeti kladiva.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Opřete špičku G42860 kolmo o beton a plynule roztočte kladivo (pro velmi rychlé vrtání v tvrdém žulovém betonu lze předvrtat Ø 14–16 mm).
2. Postupujte vyrovnaným osovým přítlakem a u svislých kotevních děr vytahujte drť povytažením každých 60–70 mm.
3. Při kontaktu s ocelovou armaturou nepřetlačujte dvoubřitou hlavu silou – posuňte vrt mimo prut dle pokynů statika.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při průrazu 45cm zdi snižte na posledních 40 mm tlak na polovinu pro čistý výstup.
5. Před lepením svorníků M24 otvor důkladně vyfoukněte od dna stlačeným vzduchem a vykartáčujte ocelovým kartáčem Ø 30 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci setřete ze stopky znečištěný tuk a naneste čerstvý ochranný film tuku.
Pravidelně	Očistěte 460mm šroubovici ocelovým kartáčem a skladujte v suchu.
Pravidelně	Nechlaďte rozpálenou hlavu vodou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kladivo se zastavuje kluznou spojkou v železobetonu	Dvoubřitá hlava Ø 28 mm narazila šikmo na prut výztuže.	Posuňte otvor mimo armaturu (nebo pro hustě armovaný železobeton použijte předvrtání).
Nízká rychlost postupu v hluboké základové patce	Nevynesená kamenná moučka tlumí dopad hlavy na rostlý beton.	Vysajte/vyfoukněte prach ze dna hadičkou a častěji povytahujte vrták při práci.
Přehřívání upínací hlavy kladiva	Suchá stopka SDS-MAX znečištěná betonovým prachem.	Důkladně očistěte stopku i vnitřek sklíčidla a namažte čerstvým tukem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 28 × 600 mm – GEKO G42860**
Typové označení / Model: **GE1222_G42860** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 28 × 600 mm – GEKO G42860

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.