Těžký příklepový vrták do betonu SDS-MAX (Ø 26 / 600 mm)

# Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 26 × 600 mm – GEKO G42660

**Model: GE1222_G42660 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



## DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Masivní průrazový a kotevní vrták GEKO G42660 o průměru 26,0 mm a celkové délce 600 mm (pracovní hloubka ~460 mm) s robustní mosazně pájenou dvoubřitou klínovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu, velkoobjemovou čtyřspirálovou KVS šroubovicí a stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm) – určený pro těžká elektropneumatická kladiva třídy 7–14 kg k rychlému vrtání prostupů 3/4" potrubí a chrániček i hlubokému vlepování betonářských prutů Ø 20–22 mm do betonu a kamenného zdiva.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód produktu / Model** | GE1222_G42660 (G42660) |
| **Výrobce** | GEKO |
| **Jmenovitý průměr vrtání** | 26,0 mm (masivní SK klínová hlava se středicím vrcholem) |
| **Celková / pracovní délka** | 600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód produktu / Model | GE1222_G42660 (G42660) |
| Výrobce | GEKO |
| Jmenovitý průměr vrtání | 26,0 mm (masivní SK klínová hlava se středicím vrcholem) |
| Celková / pracovní délka | 600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání |
| Systém upínací stopky | SDS-MAX (Ø 18,0 mm – kuželové rozšíření dříku ze stopky Ø 18 mm na Ø 26 mm) |
| Konstrukce řezné hlavy | Velkoformátová mosazně pájená dvoubřitá SK destička 130° pro razantní drcení |
| Konstrukce šroubovice | Čtyřspirálová šroubovice KVS z legované oceli 40Cr |
| Doporučené otáčky / kladivo | cca 280 – 420 $min^{-1}$ / těžké vrtací kladivo SDS-MAX (7–14 kg, příklep 9–19 J) |
| Štíhlostní poměr L/D | 23,1 : 1 (vysoká tuhost těla pro přímé vrtání do 45 cm) |
| Vhodné materiály | Prostý a základový beton, kamenné a plné cihlové zdivo, žula, pískovec |
| Typické použití Ø 26 / 600 mm | Průrazy stěn tl. 45 cm pro trubky DN 20 (3/4"), vlepování výztuže Ø 20–22 mm |
| Hmotnost | cca 1,68 kg |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní SK / TCT karbidová destička Ø 26,0 mm (1×)** – Široký monolitický karbidový klín drtící beton a kámen plnou energií úderu.
- **2. Středicí vrchol SK destičky 130° (1×)** – Zajišťuje bodové navedení širokého 26mm vrtáku na stěnu.
- **3. Vysokopevnostní mosazný pájený spoj (1×)** – Pružné metalurgické lůžko tlumící extrémní rázové vlny.
- **4. Boční vodicí fazetky SK destičky (2×)** – Udržují jmenovitý průměr vývrtu Ø 26,0 mm.
- **5. Velkoobjemové prachové kapsy za hlavou (2×)** – Okamžitě odvádějí hrubou kamennou drť do spirál.
- **6. Čtyřspirálová KVS šroubovice ~460 mm (1×)** – Spolehlivě vynáší velký objem suti z 45cm průrazů.
- **7. Zesílené osazení krčku Ø 26 -> 18 mm (1×)** – Přenáší ráz pístu ze stopky Ø 18 mm do 26mm těla.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Přenášejí vysoký krouticí moment těžkého kladiva.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Bezpečné osové uzamčení v kladivu.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX (1×)** – Dopadová plocha pístu – pravidelně mazat tukem.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**POZOR NA ZAKLÍNOVÁNÍ DVOUBŘITÉ HLAVY NA BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽI – DRŽTE KLADIVO OBOURUČNĚ! – Široká dvoubřitá SK destička Ø 26 mm vyvine při šikmém kontaktu s prutem výztuže extrémní zpětný ráz – pracujte VÝHRADNĚ obouručně s boční rukojetí a funkční kluznou spojkou kladiva!**

**POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Chrániče sluchu, uzavřené ochranné brýle a respirátor / odsávání prachu!**

**Antivibrační rukavice (EN ISO 10819) – Chrání ruce před vibracemi rukojetí těžkého kladiva (nikdy nesahejte na rotující dřík!)**

**Detekce inženýrských sítí před průrazem – Zkontrolujte obě strany stěny detektorem vedení před vrtáním**

**Ochrana proti popálení a padající suti – Zajistěte prostor za zdí a nedotýkejte se rozpálené SK hlavy**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Zkontrolujte neporušenost karbidové destičky Ø 26 mm a mosazného pájeného spoje (bez trhlin).
2. Očistěte a namažte stopku SDS-MAX vysokoteplotním tukem.
3. Zasuňte stopku do těžkého kladiva SDS-MAX (min. 7–8 kg) a tahem ověřte uzamčení.
4. Zkontrolujte dotažení přídavné boční rukojeti kladiva a přepnutí na VRTÁNÍ S PŘÍKLEPEM.
5. Detektorem kovů ověřte polohu hlavní armatury a el. vedení ve zdi.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Opřete špičku G42660 kolmo o stěnu a plynule roztočte kladivo ze snížených otáček, dokud se nevytvoří vodicí důlek.
2. Udržujte souosé vedení a každých 70–80 mm vrták za chodu částečně povytáhněte k vyčištění suti.
3. Ucítíte-li kovový náraz na betonářskou výztuž, okamžitě zmírněte přítlak (u hustě armovaného železobetonu posuňte vrt mimo prut výztuže, aby se dvoubřitá destička nezakousla!).

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Posledních 40 mm před výstupem na odvrácené straně zdi snižte tlak na polovinu.
5. Vytahujte vrták ze zdi za mírných otáček bez bočního páčení.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Pravidelně** | Po práci setřete ze stopky znečištěný tuk a naneste čerstvý ochranný film tuku na stopky. |
| **Pravidelně** | Vyčistěte drážky šroubovice ocelovým kartáčem. |
| **Pravidelně** | Nikdy nechlaďte horkou mosazně pájenou hlavu ponořením do vody! |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Prudké vypnutí kluzné spojky kladiva v betonu** | Dvoubřitá destička Ø 26 mm najela hranou na ocelový prut výztuže. | Vytáhněte vrták a posuňte kotevní či průrazový otvor o 40 mm mimo prut armatury. |
| **Pomalý postup v hlubokém svislém vrtu** | Vrták drtí neodklizenou kamennou moučku na dně. | Povytahujte vrták každých 60 mm a dno vyfoukněte vzduchem. |
| **Nadměrné opotřebení drážek stopky** | Provoz bez mazacího tuku na stopce SDS-MAX. | Pravidelně čistěte a mažte stopku před každým nasazením. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 26 × 600 mm – GEKO G42660**
**Typové označení / Model:** **GE1222_G42660** (Značka: GEKO)
**Funkce a určení zařízení:** Příklepový vrták do betonu a zdiva SDS-MAX Ø 26 × 600 mm – GEKO G42660

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.