Těžký čtyřbřitý příklepový vrták do železobetonu SDS-MAX (Ø 24 / 600 mm)

Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 24 × 600 mm – GEKO G42460

Model: GE1222_G42460 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužený kotevní a průrazový vrták GEKO G42460 o přesném průměru 24,0 mm a celkové délce 600 mm (pracovní hloubka ~460 mm) se symetrickou čtyřbřitou křížovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu (4-Cutter X-Head), velkoobjemovou 4spirálovou šroubovicí KVS a stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm) – normovaný průměr Ø 24 mm pro hluboko kotvené těžké chemické kotvy a svorníky M20 ocelových hal, sloupových patek, jeřábových drah i pro čisté průrazy zdí tl. 45 cm pro potrubí 3/4".

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G42460 (G42460)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	24,0 mm (přesný kotevní průměr pro svorníky M20 a patrony M20)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G42460 (G42460)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	24,0 mm (přesný kotevní průměr pro svorníky M20 a patrony M20)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání
Systém upínací stopky	SDS-MAX (Ø 18,0 mm – plynulý náběh krčku ze stopky Ø 18 mm na Ø 24 mm)
Konstrukce řezné hlavy	Symetrická 4břitá křížová karbidová hlava (90° X-Cutter) se středicím hrotem
Konstrukce šroubovice	Čtyřspirálová šroubovice KVS z chrom-molybdenové oceli 40Cr
Doporučené otáčky / kladivo	cca 300 – 450 min^{-1} / těžké vrtací kladivo SDS-MAX (7–12 kg, 8–18 J)
Štíhlostní poměr L/D	25,0 : 1 (vysoká torzní a ohybová tuhost pro hluboké patkové kotvy)
Vhodné materiály	Železobeton, mostní a základový beton, žula, lomový kámen, plné cihly
Typické použití Ø 24 / 600 mm	Hluboké chemické kotvy M20 (kotevní hloubky 240–400 mm), průrazy trubek 3/4" a kabelů
Hmotnost	cca 1,48 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí hrot 4břité SK hlavy (1×)** – Přesné navedení na otvor v ocelové kotevní patce nebo rysku na betonu.
- **2. Hlavní karbidové břity Ø 24,0 mm (2×)** – Intenzivně drtí betonové kamenivo v plném průřezu 24 mm.
- **3. Příčné pomocné SK břity 90° (2×)** – Brání zakousnutí na výztuži základové patky a kalibrují válcový otvor pro kotvu M20.
- **4. Pájené křížové lůžko (1×)** – Odolné vysokým rázovým a tepelným špičkám.
- **5. Prachové vynášecí kapsy (4×)** – Rychle odvádějí drť od čela korunky.
- **6. Čtyřspirálová KVS šroubovice ~460 mm (1×)** – Vynáší velký objem drtě z hlubokých svislých děr pod sloupy ocelových hal.
- **7. Kuželový přechodový krček Ø 24 -> 18 mm (1×)** – Plynule spojuje šroubovici se stopkou SDS-MAX.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Spolehlivý přenos vysokého momentu.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Zajišťují osové uzamčení v kladivu.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX (1×)** – Dopadová plocha pístu – pravidelně mazat tukem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OBOURUČNÍ DRŽENÍ TĚŽKÉHO KLADIVA S BOČNÍ RUKOJETÍ! – Průměr Ø 24 mm v hloubce 40 cm vyvíjí mimořádný reakční moment při styku s výztuží – vždy pracujte obouručně v pevném postoji!

POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Chrániče sluchu, uzavřené brýle a respirátor / odsávání křemičitého prachu!

Zákaz poškození otvoru ocelové patky sloupu – Pokud vrtáte přímo skrz otvor Ø 26 mm usazené ocelové patky sloupu, chraňte závit a stěnu patky před odřením šroubovicí

Detekce rozvodů před průrazem 45cm stěny – Ověřte obě strany zdi detektorem inženýrských sítí

Ochrana proti popálení – Po vytažení z 40cm kotevní díry je hlava vrtáku rozpálená přes 200 °C

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost 600mm těla a neporušenost všech 4 břitů křížové SK hlavy Ø 24,0 mm.
2. Očistěte a namažte stopku SDS-MAX vysokoteplotním tukem.
3. Upněte vrták do těžkého kladiva SDS-MAX (7–12 kg) a tahem ověřte uzamčení.
4. Nastavte hloubkový doraz pro hluboké kotvy M20 (obvykle 170–400 mm dle statického výpočtu).
5. Připravte výkonný dmychadlový kompresor nebo pumpu s prodlužovací hadičkou na vyfoukání 40cm děr.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Opřete středicí hrot G42460 kolmo o beton a plynule roztočte kladivo.
2. U svislých základových vrtů vyplachujte drť povytažením vrtáku každých 60–80 mm (sloupec těžké kamenné moučky jinak v hloubce 35 cm utlumí úder a sevře šroubovici!).
3. Při průrazu svislé 45cm zdi snižte na posledních 40 mm tlak pro čisté vyústění bez vylomení omítky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vytahujte vrták ze zdi vždy za mírného otáčení v ose otvoru.
5. Před injektáží chemické malty proveďte kompletní vyfoukání od samého dna 40cm vrtu a vykartáčování ocelovým kartáčem Ø 26 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci setřete ze stopky znečištěný tuk a naneste čerstvý ochranný film tuku na stopky.
Pravidelně	Vyčistěte 460mm šroubovici ocelovým kartáčem od zbytků vlhkého betonu.
Pravidelně	Skladujte vodorovně v suchém ochranném pouzdře.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták se v hloubce 350 mm svislého vrtu v základovém pasu zastavil a hřeje se	Těžká drť z velkého průměru 24 mm nebyla vynášena a vytvořila pod hlavou tlumicí polštář.	Povytáhněte vrták, odsajte/vyfoukněte kamenný prach ze dna hadičkou a pokračujte s častějším vynášením po 60 mm!
Odloupnutí omítky na druhé straně 45cm zdi	Plný tlak a příklep při výstupu ze zdi.	Posledních 40 mm výrazně uberte přítlak.
Pálení stopky ve sklíčidle	Nedostatečné mazání stopky SDS-MAX.	Pravidelně čistěte a mažte drážky stopky originálním tukem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 24 × 600 mm – GEKO G42460**
Typové označení / Model:	**GE1222_G42460** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 24 × 600 mm – GEKO G42460

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.