Těžký čtyřbřitý příklepový vrták do železobetonu SDS-MAX (Ø 22 / 600 mm)

Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 22 × 600 mm – GEKO G42260

Model: GE1222_G42260 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký stavební příklepový vrták GEKO G42260 o průměru 22,0 mm a celkové délce 600 mm (pracovní hloubka ~460 mm) se symetrickou čtyřbřitou křížovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu (4-Cutter X-Head), zesílenou čtyřspirálovou KVS šroubovicí a stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm) – klíčový rozměr Ø 22 mm pro dodatečné vlepování betonářské výztuže Ø 18 mm, těžké chemické kotvy M18/M20 a průrazy stěn tl. 45 cm pro topenářské měděné/PEX potrubí DN 15–20 a kabelové chráničky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G42260 (G42260)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	22,0 mm (symetrická 4břitá křížová SK korunka)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G42260 (G42260)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	22,0 mm (symetrická 4břitá křížová SK korunka)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání
Systém upínací stopky	SDS-MAX (Ø 18,0 mm – plynulý náběh krčku ze stopky Ø 18 mm na tělo Ø 22 mm)
Konstrukce řezné hlavy	4břitá křížová karbidová hlava (90° X-Cutter) se středicím hrotem
Konstrukce šroubovice	Čtyřspirálová šroubovice KVS z chrom-molybdenové oceli 40Cr
Doporučené otáčky / kladivo	cca 320 – 480 min^{-1} / těžké vrtací kladivo SDS-MAX (6–12 kg, 7–16 J)
Štíhlostní poměr L/D	27,3 : 1 (tuhé jádro s výborným přenosem energie úderu)
Vhodné materiály	Železobeton, monolitický beton, žula, čedič, plné cihlové a kamenné zdivo
Typické použití Ø 22 mm	Vlepování výztuže (roxorů) Ø 18 mm, chemické kotvy M18, průrazy topení a elektro
Hmotnost	cca 1,35 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí hrot 4břité SK hlavy (1×)** – Zajišťuje přesné bodové navedení na monolitickém betonu bez poskakování.
- **2. Hlavní karbidové břity Ø 22,0 mm (2×)** – Drtí tvrdé kamenivo betonu plnou rázovou energií kladiva SDS-MAX.
- **3. Příčné pomocné SK břity 90° (2×)** – Zabraňují zakousnutí v kontaktu s třmínky výztuže a udržují kruhovitost kotevní díry.
- **4. Pájené křížové lůžko (1×)** – Odolné vysokým rázům i teplotám.
- **5. Čelní odvodné kapsy (4×)** – Okamžitě evakuují drť od čela 22mm hlavy.
- **6. Čtyřspirálová KVS šroubovice ~460 mm (1×)** – Velkoobjemový transport betonové drtě z hloubky až 46 cm.
- **7. Kuželový přechodový krček Ø 22 -> 18 mm (1×)** – Plynule převádí masivní tělo vrtáku do 18mm stopky SDS-MAX.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Přenášejí vysoký krouticí moment průměru 22 mm.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Zajišťují bezpečné uzamčení v kleci sklíčidla.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX (1×)** – Dopadová plocha pístu – pravidelně mazat tukem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OBOURUČNÍ DRŽENÍ TĚŽKÉHO KLADIVA S BOČNÍ RUKOJETÍ! – Průměr Ø 22 mm v železobetonu vyvíjí silný reakční moment – pracujte vždy obouručně z pevné podlahy nebo lešení!

POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Chrániče sluchu, uzavřené brýle a respirátor FFP2/FFP3 / odsávání křemičitého prachu!

Antivibrační rukavice (EN ISO 10819) – Tlumí vibrace rukojetí těžkého kladiva (nikdy nesahejte na rotující šroubovici!)

Detekce rozvodů ve zdi před průrazem – Ověřte obě strany 45cm stěny detektorem vedení

Ochrana proti popálení a padajícímu výlomku – Horkou hlavu odkládejte mimo hořlaviny a vymezte prostor za probourávanou zdí

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost 600mm dříku a stav všech 4 břitů křížové SK hlavy Ø 22 mm.
2. Očistěte a namažte stopku SDS-MAX vysokoteplotním tukem.
3. Zasuňte stopku do kladiva SDS-MAX a tahem ověřte uzamčení.
4. Přepněte kladivo do režimu VRTÁNÍ S PŘÍKLEPEM.
5. Pro chemické kotvy vyznačte na dříku přesnou kotevní hloubku dle statického projektu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Opřete středicí hrot G42260 kolmo o stěnu a plynule roztočte kladivo (nikdy neroztáčejte 600mm vrták naprázdno ve vzduchu).
2. Postupujte vyrovnaným osovým přítlakem a každých 80–100 mm vrták za chodu částečně povytáhněte k vyčištění drtě.
3. Při kontaktu s ocelovou armaturou mírně snižte osový tlak a nechte 4břitou hlavu klidně pracovat (pokud jde o hlavní nosný prut, konzultujte posunutí vrtu se statikem).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Těsně před průrazem odvrácené strany zdi uberte tlak na polovinu, abyste omezili vytržení kráteru omítky.
5. Pro lepené kotvy otvor důkladně vyfoukněte od dna a vykartáčujte ocelovým kartáčem Ø 22–24 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci setřete ze stopky znečištěný tuk s betonovým prachem a naneste čerstvý tuk.
Pravidelně	Očistěte šroubovici ocelovým kartáčem a skladujte v suchu.
Pravidelně	Nechlaďte horkou karbidovou hlavu vodou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vysoké vibrace a pomalý postup v betonu	Příliš velký osový přítlak obsluhy utlumil kmitání volného pístu kladiva.	Odlehčete tlak na kladivo – elektropneumatický příklep potřebuje optimální dráhu odskoku pístu!
Sevření vrtáku ve vlhkém základovém zdivu	Zanedbané vynášení lepivé kamenné drtě.	Čistěte otvor povytažením každých 50 mm.
Rychlé opotřebení drážek stopky	Suchá nemazaná stopka SDS-MAX.	Mažte stopku před každým nasazením.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 22 × 600 mm – GEKO G42260**
Typové označení / Model: **GE1222_G42260** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 22 × 600 mm – GEKO G42260

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.