Dlouhý čtyřbřitý příklepový vrták do železobetonu SDS-MAX (Ø 20 / 800 mm)

Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 20 × 800 mm – GEKO G42080

Model: GE1222_G42080 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dlouhý průrazový příklepový vrták GEKO G42080 o průměru 20,0 mm a celkové délce 800 mm (pracovní hloubka ~660 mm) se symetrickou čtyřbřitou křížovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu (4-Cutter X-Head), velkoobjemovou čtyřspirálovou šroubovicí KVS a stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm) – konstruovaný pro hluboké prostupy historickým kamenným a cihlovým zdivem i železobetonovými základy o tloušťce až 65 cm (chráničky kabelů, hromosvodní svody, hloubková krémová injektáž zdiva).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G42080 (G42080)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	20,0 mm (symetrická 4břitá křížová SK korunka)
Celková / pracovní délka	800 mm celková délka / cca 660 mm pracovní hloubka vrtání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G42080 (G42080)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	20,0 mm (symetrická 4břitá křížová SK korunka)
Celková / pracovní délka	800 mm celková délka / cca 660 mm pracovní hloubka vrtání
Systém upínací stopky	SDS-MAX (Ø 18,0 mm – 3 otevřené unášecí + 2 uzavřené aretační drážky)
Konstrukce řezné hlavy	4břitá křížová karbidová hlava (90° X-Cutter) se středicím hrotem
Konstrukce šroubovice	Čtyřspirálová šroubovice KVS z legované oceli 40Cr tlumící ohybové kmity
Doporučené otáčky / kladivo	cca 320 – 480 min^{-1} / těžké vrtací kladivo SDS-MAX (třída 6–12 kg, 7–16 J)
Štíhlostní poměr L/D (POZOR!)	40,0 : 1 – POVINNÉ PŘEDVRTÁNÍ vodícího otvoru hl. ~250 mm kratším vrtákem Ø 20 mm!
Vhodné materiály	Železobeton, prostý beton, žulové a pískovcové kvádry, plné cihlové zdivo
Typické použití Ø 20 / 800 mm	Průrazy základů a kleneb do 65 cm, hluboké sanační vrty, prostupy zemničů a trubek
Hmotnost	cca 1,52 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí hrot 4břité SK hlavy (1×)** – Zajišťuje souosé navedení do předvrtaného vodícího otvoru Ø 20 mm.
- **2. Hlavní karbidové břity Ø 20,0 mm (2×)** – Drtí tvrdé kamenivo a beton v hlubokém vývrtu.
- **3. Příčné pomocné SK břity 90° (2×)** – Brání zakousnutí na výztuži i spárách lomového kamene v 65cm zdi.
- **4. Pájené křížové lůžko (1×)** – Vysokoteplotní spojení odolávající kumulovanému teplu v hluboké díře.
- **5. Čelní vynášecí kanály (4×)** – Předávají rozemletý prach přímo do spirál KVS.
- **6. Dlouhá čtyřspirálová šroubovice ~660 mm (1×)** – Transportuje drť z 65cm hloubky ven k ústí otvoru.
- **7. Přechodový krček na stopku Ø 18 mm (1×)** – Plynulý přechod z 20mm těla do stopky SDS-MAX.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Spolehlivý přenos krouticího momentu.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Zajišťují osové uzamčení v těžkém kladivu.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX (1×)** – Dopadová plocha pístu – vyžaduje čistý mazací tuk.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ ROZTÁČENÍ 800mm VRTÁKU MIMO PŘEDVRTANÝ OTVOR! – Vrták délky 800 mm má štíhlost 40 : 1 – roztočení na plné otáčky volně ve vzduchu způsobí prudké odstředivé rozkmitání (šlehnutí), ohnutí dříku a těžký úraz! Vždy nejprve předvrtejte 200–300 mm kratším vrtákem Ø 20 mm (G42045)!

POVINNÉ OBOURUČNÍ DRŽENÍ KLADIVA S BOČNÍ RUKOJETÍ! – V hloubce 60 cm může sevření kamennou drtí či armaturou vyvolat prudký ráz – stůjte pevně mimo vratké žebříky!

POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Chrániče sluchu, uzavřené ochranné brýle a respirátor proti křemičitému prachu!

Detekce inženýrských sítí z obou stran 65cm zdi – Před hloubkovým průrazem ověřte detektorem nepřítomnost silových kabelů a potrubí

Nebezpečí popálení o 800mm dřík a hlavu – Po vytažení z 65cm betonu je celá přední třetina vrtáku extrémně rozpálená

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Připravte si kratší příklepový vrták Ø 20 mm (např. G42045 délky 450 mm) pro vyvrtání vodicího kanálu.
2. Zkontrolujte přímost 800mm dříku (zkřivený dlouhý vrták okamžitě vyřaďte!) a stav všech 4 břitů SK hlavy.
3. Očistěte a namažte stopku SDS-MAX vysokoteplotním tukem.
4. Zasuňte stopku do kladiva SDS-MAX a tahem zkontrolujte uzamčení.
5. Zajistěte prostor za probourávanou zdí proti pádu vyraženého kusu zdiva.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1 (POVINNÉ PŘEDVRTÁNÍ): Kratším vrtákem Ø 20 mm (např. G42045) vyvrtejte vodicí otvor do hloubky 250–300 mm a vyčistěte jej.
2. KROK 2: Zasuňte vypnutý 800mm vrták G42080 do předvrtaného otvoru až na dno a teprve uvnitř vodicího kanálu spusťte kladivo!
3. Postupujte s mírným osovým přítlakem a každých 60–80 mm vrták za chodu částečně povytáhněte (aniž by špička vyjela úplně ven ze zdi!), aby šroubovice vynesla drť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Ve vlhkém sklepním zdivu čistěte drážky každých 40 mm, aby nedošlo k utemování mokrého kalu na délce 65 cm.
5. Po dokončení průrazu zastavte otáčky před úplným vytažením špičky z ústí otvoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci ihned očistěte 660mm šroubovici ocelovým kartáčem, otřete stopku a naneste čerstvý ochranný film oleje a tuku.
Pravidelně	Nechte vrták vychladnout přirozeně na vzduchu mimo vodu.
Pravidelně	Skladujte vodorovně na rovné polici nebo svisle zavěšený, aby se 800mm dřík neprohnul.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ohnutí 800mm vrtáku při zahájení vrtání	Spuštění plných otáček bez předvrtaného vodícího otvoru nebo boční zapáčení vahou těžkého kladiva.	Vždy předvrtávejte prvních 250 mm kratším vrtákem Ø 20 mm a držte kladivo přesně v ose vrtu!
Zaseknutí vrtáku v hloubce 550 mm ve smíšeném kamenném zdivu	Uvolněný kamínek ze spáry zapadl za korunku nebo se ucpala šroubovice.	Bez zapnutého otáčení krátkým poklepem a zpětným pootáčením klíčem vrták uvolněte a častěji vynášejte drť.
Pomalý postup na konci 65cm vývrtu	Vrták naráží do polštáře nevyklizené kamenné moučky na dně.	Povytáhněte vrták na okraj zdi a vyfoukněte hluboký kanál prodlužovací trubičkou kompresoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 20 × 800 mm – GEKO G42080**
Typové označení / Model:	**GE1222_G42080** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 20 × 800 mm – GEKO G42080

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.