Těžký čtyřbřitý příklepový vrták do železobetonu SDS-MAX (Ø 20 / 450 mm)

Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 20 × 450 mm – GEKO G42045

Model: GE1222_G42045 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní kotevní a montážní příklepový vrták GEKO G42045 o průměru 20,0 mm a celkové délce 450 mm (pracovní délka ~310 mm) se symetrickou čtyřbřitou křížovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu (4-Cutter X-Head), zesílenou čtyřspirálovou KVS šroubovicí a stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm) – optimálně tuhá délka 450 mm (L/D = 22,5 : 1) pro rychlé sériové vrtání kotevních otvorů Ø 20 mm pro vlepování betonářské výztuže Ø 16 mm, těžké chemické kotvy M16 a průrazy stěn tl. 30 cm bez nutnosti předvrtávání!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G42045 (G42045)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	20,0 mm (křížová 4břitá SK korunka s kalibrovanou tolerancí pro kotvy)
Celková / pracovní délka	450 mm celková délka / cca 310 mm pracovní hloubka vrtání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G42045 (G42045)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	20,0 mm (křížová 4břitá SK korunka s kalibrovanou tolerancí pro kotvy)
Celková / pracovní délka	450 mm celková délka / cca 310 mm pracovní hloubka vrtání
Systém upínací stopky	SDS-MAX (Ø 18,0 mm – 3 otevřené unášecí + 2 uzavřené aretační drážky)
Konstrukce řezné hlavy	Symetrická 4břitá křížová karbidová hlava (90° X-Cutter) se středicím hrotem
Konstrukce šroubovice	Čtyřspirálová šroubovice KVS z legované oceli 40Cr (vysoká tuhost při L = 450 mm)
Doporučené otáčky / kladivo	cca 350 – 520 min^{-1} / kombinované a vrtací kladivo SDS-MAX (5–12 kg)
Štíhlostní poměr L/D	22,5 : 1 (samonosná tuhá délka – přímé nasazení bez nutnosti vodicího vrtáku!)
Vhodné materiály	Železobeton, monolitický beton, žula, lomový kámen, plné cihly, vápenopískové zdivo
Typické použití Ø 20 mm	Dodatečně vlepované pruty výztuže (roxory) Ø 16 mm, kapsle M16, prostupy trubek 1/2"
Hmotnost	cca 0,88 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí hrot 4břité SK hlavy (1×)** – Umožňuje přesné navedení na rysku bez sklouznutí po bedněném betonu.
- **2. Hlavní karbidové břity Ø 20,0 mm (2×)** – Přenášejí plnou rázovou energii na drcení kameniva v betonu.
- **3. Příčné pomocné SK břity 90° (2×)** – Brání zakousnutí na třmínku výztuže a zaručují přesně válcový kotevní otvor Ø 20 mm.
- **4. Pájené křížové lůžko v hlavě (1×)** – Vysokoteplotní spojení odolné dynamickým rázům kladiv SDS-MAX.
- **5. Odváděcí kapsy prachu za hlavou (4×)** – Rychle vtahují rozemletý beton do drážek šroubovice.
- **6. Čtyřspirálová KVS šroubovice ~310 mm (1×)** – Zajišťuje plynulý odvod drtě při vrtání svisle dolů do základových pasů i vodorovně.
- **7. Přechodový krček na stopku Ø 18 mm (1×)** – Hladký přechod z 20mm šroubovice na 18mm dřík stopky.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Spolehlivý přenos krouticího momentu.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Zajišťují vrták proti vypadnutí při volném osovém pohybu.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX (1×)** – Dopadová plocha pístu kladiva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OBOURUČNÍ DRŽENÍ KLADIVA S PŘÍDAVNOU BOČNÍ RUKOJETÍ! – I u čtyřbřité hlavy vzniká při čelním kontaktu s výztuží silný ráz do rukojetí – vždy pracujte obouručně se zapojenou kluznou spojkou kladiva!

POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Chrániče sluchu, uzavřené brýle a respirátor FFP2/FFP3 (nebo integrovaný odsávací adaptér na odsávání křemičitého prachu u kotev)!

Antivibrační rukavice (EN ISO 10819) – Snižují vibrace přenášené na ruce při sériovém vrtání desítek kotev do základové desky (nesahejte na rotující nástroj!)

Zákaz úmyslného přetínání nosné statické výztuže bez souhlasu statika – Narazíte-li při vrtání kotev na hlavní nosný prut výztuže v trámu/sloupu, nepřetlačujte jej bez schválení statika stavby!

Ochrana proti popálení – Karbidová hlava je po vytažení z betonu extrémně horká – nedotýkejte se jí holou rukou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost všech 4 břitů křížové hlavy Ø 20 mm a stav indikačních značek opotřebení (pro chemické kotvy nesmí být hlava sjetá pod jmenovitý průměr!).
2. Očistěte stopku SDS-MAX a potřete ji mazacím tukem na stopky.
3. Zasuňte stopku do sklíčidla kladiva SDS-MAX až po slyšitelné zajištění a tahem zkontrolujte aretaci.
4. Nastavte na těle vrtáku krepovou páskou nebo hloubkovým dorazem kladiva předepsanou kotevní hloubku (např. 200–280 mm pro lepenou výztuž Ø 16 mm).
5. Ověřte přepnutí kladiva na režim VRTÁNÍ S PŘÍKLEPEM.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte středicí hrot G42045 kolmo na vyznačený bod a plynule roztočte kladivo.
2. Udržujte přiměřený osový přítlak (~150–200 N), při kterém má elektropneumatický příklep maximální účinnost drcení.
3. Při svislém vrtání dolů do základového betonu každých 80 mm vrták za chodu krátce povytáhněte, aby šroubovice vyhodila těžký kamenný prach ven z díry!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dosažení požadované kotevní hloubky vytáhněte vrták za chodu z otvoru.
5. Před aplikací chemické malty otvor důkladně vyfoukněte stlačeným vzduchem / pumpou a vykartáčujte ocelovým kartáčem dle technologického listu kotvy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po ukončení práce setřete ze stopky znečištěný tuk s abrazivním prachem a naneste čerstvý ochranný film tuku.
Pravidelně	Očistěte šroubovici suchým kartáčem a skladujte v suchu v plastovém pouzdře.
Pravidelně	Nikdy nechlaďte horký vrták vodou – tepelný šok způsobí mikrotrhliny v pájce karbidového kříže.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Roxor Ø 16 mm nejde zasunout na dno vyvrtaného otvoru s chemickou maltou	Na dně svislého otvoru zůstal nevyfouknutý sloupec betonového prachu nebo jsou sjeté boční fazetky vrtáku.	Vyvrtejte o 10 mm hlouběji a otvor před injektáží důkladně vyfoukněte hadičkou vedenou až na samé dno vývrtu!
Zastavení postupu v hloubce 120 mm s kovovým zvoněním	Čelní náraz na silný prut betonářské výztuže.	Pokud to projekt dovoluje, posuňte kotevní otvor o 30–50 mm vedle mimo osu prutu výztuže.
Pálení tuku a dření ve sklíčidle	Vniknutí betonového prachu při vrtání nad hlavou bez protiprachové manžety.	Při vrtání do stropu navlékněte na dřík gumový zachytávač prachu a častěji čistěte a mažte stopku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 20 × 450 mm – GEKO G42045**
Typové označení / Model: **GE1222_G42045** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 20 × 450 mm – GEKO G42045

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.