Těžký čtyřbřitý příklepový vrták do železobetonu SDS-MAX (Ø 18 / 600 mm)

Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 18 × 600 mm – GEKO G41860

Model: GE1222_G41860 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální těžký příklepový vrták GEKO G41860 se symetrickou čtyřbřitou křížovou hlavou ze slinutého karbidu wolframu (4-Cutter X-Head Ø 18,0 mm), velkoobjemovou 4spirálovou KVS šroubovicí a masivní drážkovanou stopkou SDS-MAX (Ø 18 mm, celková délka 600 mm, pracovní délka ~460 mm) – určený pro těžká elektropneumatická kladiva třídy 5–12 kg (energie úderu 5–15 J) k rychlému průrazovému a kotevnímu vrtání železobetonu, monolitů a kamenného zdiva bez zaseknutí na výztuži!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G41860 (G41860)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	18,0 mm (shodný se jmenovitým průměrem stopky SDS-MAX Ø 18 mm!)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G41860 (G41860)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	18,0 mm (shodný se jmenovitým průměrem stopky SDS-MAX Ø 18 mm!)
Celková / pracovní délka	600 mm celková délka / cca 460 mm pracovní hloubka vrtání
Systém upínací stopky	SDS-MAX (Ø 18,0 mm – 3 otevřené unášecí drážky + 2 uzavřené aretační drážky; NEPASUJE do SDS-Plus!)
Konstrukce řezné hlavy	Symetrická 4břitá křížová karbidová hlava (90° X-Cutter) se středicím hrotem
Konstrukce šroubovice	Čtyřspirálová zesílená šroubovice KVS z chrom-nikl-molybdenové oceli 40Cr
Doporučené otáčky / kladivo	cca 350 – 550 min^{-1} / těžké vrtací a kombinované kladivo SDS-MAX (5–12 kg)
Štíhlostní poměr L/D	33,3 : 1 (vyžaduje navrtání osy otvoru a pravidelné vynášení betonové drtě!)
Vhodné materiály	Armovaný beton (železobeton), prostý beton, žula, čedič, plné cihlové a kamenné zdivo
Typické použití Ø 18 mm	Chemické kotvy pro svorníky M16, vlepování betonářské výztuže Ø 14 mm, prostupy chrániček
Hmotnost	cca 1,05 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí pyramida 4břité SK hlavy (1×)** – Zajišťuje okamžité bodové zavedení bez ujíždění po hladkém bedněném monolitu.
- **2. Hlavní karbidové břity Ø 18,0 mm (2×)** – Drtí beton a kamenivo plnou energií elektropneumatického úderu.
- **3. Příčné pomocné SK břity pod úhlem 90° (2×)** – Zabraňují zaklínování hlavy při bočním kontaktu s ocelovou armaturou a zaručují kruhový otvor pro chemickou kotvu!
- **4. Vysokopevnostní pájené křížové lůžko (1×)** – Odolává extrémnímu rázovému a tepelnému namáhání těžkých kladiv SDS-MAX.
- **5. Vynášecí kanály v hlavě (4×)** – Okamžitě odvádějí rozemletý betonový prach od břitů do šroubovice.
- **6. Čtyřspirálová KVS šroubovice ~460 mm (1×)** – Tlumí torzní kmity a plynule transportuje drť z půlmetrové hloubky.
- **7. Válcový krček přechodu stopky (1×)** – Plynule navazuje na 18mm stopku SDS-MAX.
- **8. Otevřené unášecí drážky SDS-MAX (3×)** – Přenášejí vysoký krouticí moment těžkého kladiva.
- **9. Uzavřené aretační drážky SDS-MAX (2×)** – Zajišťují osový pohyb vrtáku s volným chodem úderníku v kleci sklíčidla.
- **10. Kalené čelo stopky SDS-MAX Ø 18 mm (1×)** – Přímá dopadová plocha pístového úderníku kladiva – VŽDY MAZAT TUKEM!

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OBOURUČNÍ DRŽENÍ KLADIVA S BOČNÍ RUKOJETÍ A FUNKČNÍ KLUZNOU SPOJKOU! – Těžká kladiva SDS-MAX vyvíjejí při nárazu 600mm vrtáku na armaturu obrovský reakční moment – pracujte výhradně s pevně dotaženou přídavnou rukojetí v pevném postoji mimo vratké štafle!

POVINNÁ OCHRANA SLUCHU (EN 352), ZRAKU (EN ISO 16321-1) A DÝCHACÍCH CEST (FFP2/FFP3)! – Hluk příklepu SDS-MAX v betonu přesahuje 100 dB(A) a vzniká respirabilní křemičitý prach – vždy používejte chrániče sluchu, brýle a respirátor / odsávání!

Antivibrační rukavice (EN ISO 10819) – Tlumí přenos vibrací z rukojetí těžkého kladiva (nikdy však nesahejte rukou v rukavici na rotující šroubovici 600mm vrtáku!)

Detekce inženýrských sítí před průrazem 460mm stěny – Před vrtáním prostupů tl. 45 cm ověřte z obou stran stěny nepřítomnost silových kabelů, plynu a vody!

Nebezpečí popálení o rozpálenou SK hlavu – Po vytažení z hlubokého otvoru v železobetonu přesahuje teplota hlavy 200 °C – odkládejte na nehořlavý podklad

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že vaše kladivo je vybaveno upínáním SDS-MAX (Ø 18 mm) – vrták NELZE upnout do malých kladiv SDS-Plus (Ø 10 mm) bez speciálního redukčního adaptéru (který se u 600mm délky nedoporučuje)!
2. Zkontrolujte přímost 600mm těla a neporušenost všech 4 břitů křížové SK hlavy Ø 18 mm.
3. Očistěte stopku SDS-MAX a naneste na drážky tenkou vrstvu originálního vysokoteplotního mazacího tuku na stopky.
4. Zasuňte vrták do sklíčidla SDS-MAX až po zaklapnutí a tahem ověřte axiální zajištění.
5. Zkontrolujte, že přepínač kladiva je v režimu VRTÁNÍ S PŘÍKLEPEM (nikoliv čisté sekání!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro vysokou přesnost a eliminaci kmitání 600mm vrtáku doporučujeme nejprve předvrtat vodicí otvor hloubky ~150 mm kratším vrtákem Ø 18 mm (250–340 mm); pokud předvrtání nepoužijete, rozbíhejte kladivo na snížené otáčky!
2. NIKDY neroztáčejte 600mm vrták na plné otáčky volně ve vzduchu mimo oporu o stěnu – u dlouhých vrtáků vzniká odstředivé rozkmitání a ohnutí!
3. Držte kladivo oběma rukama v ose vývrtu a nechte pracovat energii úderu bez nadměrného věšení se na stroj.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Každých 80–100 mm hloubky vrták za chodu částečně povytáhněte, aby 4spirálová šroubovice vynesla těžkou betonovou drť a uvolnila tření.
5. Před vyústěním průrazu na odvrácené straně zdi zmírněte tlak (a zajistěte prostor za zdí proti odpadnutí kužele omítky!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém pracovním bloku otřete ze stopky SDS-MAX černalý tuk s betonovým prachem a před dalším nasazením stopku znovu namažte (suchá stopka zničí sklíčidlo kladiva!).
Pravidelně	Nechte vrták volně vychladnout na vzduchu – nikdy nechlaďte rozpálenou SK hlavu ve kbelíku s vodou!
Pravidelně	Skladujte zavěšený nebo vodorovně uložený v ochranném tubusu, aby nedošlo k prohnutí 600mm dříku pod těžkým nářadím.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Uváznutí vrtáku v hloubce 400 mm v zavlhlém betonu	Zanedbané vynášení drtě způsobilo utemování šroubovice mokrým betonovým kalem.	Přepněte kladivo (pokud umožňuje) na jemné otáčení nebo vrták opatrně uvolněte pootáčením klíčem na krčku za současného vytahování; při dalším vrtání častěji čistěte otvor.
Chemická kotva M16 nedrží v otvoru Ø 18 mm v betonu	Nevyčištěný vrtaný otvor od jemného betonového prachu na stěnách.	Pro chemické kotvy otvor Ø 18 mm vždy 4× vyfoukněte pumpou, 4× vykartáčujte ocelovým kartáčem Ø 18–20 mm a znovu 4× vyfoukněte!
Nadměrné zahřívání krku kladiva a opotřebení drážek stopky	Provoz se suchou nemazanou stopkou SDS-MAX.	Důsledně mažte stopku SDS-MAX speciálním tukem před každým dnem nasazení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 18 × 600 mm – GEKO G41860**
Typové označení / Model:	**GE1222_G41860** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Čtyřbřitý příklepový vrták do betonu a železobetonu SDS-MAX Ø 18 × 600 mm – GEKO G41860

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Příklepové vrtáky do betonu a zdiva s karbidovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 / EN 62841-2-6 (Bezpečnostní požadavky na vrtací kladiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.