Příklepový vrták do zdiva, cihel a kamene s válcovou stopkou (Ø 6 / 100 mm)

Vrták do kamene, zdiva a betonu Profi Ø 6,0 × 100 mm (válcová stopka, SK / TCT) – GEKO G40106

Model: GE1222_G40106 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální montážní příklepový vrták do zdiva a kamene GEKO Profi G40106 o nejžádanějším průměru 6,0 mm a celkové délce 100 mm (pracovní délka šroubovice ~60 mm) s mosazně pájenou břitovou destičkou ze slinutého karbidu wolframu (SK / TCT 130° dle ISO 5468) a hladkou válcovou stopkou Ø 6 mm – určený pro klasické příklepové i bezpříklepové AKU a síťové vrtačky s tříčelisťovým sklíčidlem k čistému vrtání otvorů pro hmoždinky Ø 6 mm v cihle, pórobetonu, omítce, kameni i lehkém betonu!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G40106 (G40106 – řada Profi)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr břitu	6,0 mm (nejběžnější univerzální rozměr stěnových hmoždinek Ø 6 × 30–50 mm)
Celková / pracovní délka	100 mm celková délka / cca 60 mm délka vynášecí šroubovice (norma ISO 5468)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G40106 (G40106 – řada Profi)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr břitu	6,0 mm (nejběžnější univerzální rozměr stěnových hmoždinek Ø 6 × 30–50 mm)
Celková / pracovní délka	100 mm celková délka / cca 60 mm délka vynášecí šroubovice (norma ISO 5468)
Řezná špička	Mosazně pájená dvoubřitá destička ze slinutého karbidu wolframu (TCT, vrchol 130°)
Upínací stopka	Válcová stopka Ø ~5,5–6,0 mm (pro všechna 10mm a 13mm tříčelisťová sklíčidla)
Povrchová úprava těla	Světlá leštěná legovaná ocel se sníženým třením v drážce
Doporučené otáčky vřetena	cca 1 000 – 2 200 min^{-1} (v duté cihle a Ytongu nižší otáčky BEZ příklepu!)
Režim pohonu	Mechanický příklep vrtačky (plná cihla, kámen, beton) / BEZ příklepu (duté cihly, Ytong!)
NEKOMPATIBILNÍ pohon	Nepatří do těžkých elektropneumatických kladiv bez regulace úderu (použijte SDS-Plus G60611)
Vhodné materiály	Plné i děrované cihly, pórobeton (Ytong), vápenopísek, přírodní kámen, vyzrálý beton
Hmotnost	cca 0,018 kg (18 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Břitová destička ze slinutého karbidu SK / TCT Ø 6,0 mm (1×)** – Odolává abrazivnímu opotřebení v křemičité omítce, cihle i kameni.
- **2. Středicí hrot 130° (1×)** – Zajišťuje přesné bodové zavedení otvoru bez ujetí po omítce.
- **3. Vysokoteplotní mosazný pájený spoj (1×)** – Zlatavé metalurgické lůžko pevně spojující SK destičku s hlavou vrtáku.
- **4. Boční vodicí fazetky SK destičky (2×)** – Kalibrují přesný kruhový otvor Ø 6,0 mm pro neprotáčivé osazení hmoždinky!
- **5. Půlkruhová vynášecí šroubovice ~60 mm (1×)** – Spolehlivě odvádí cihlový a kamenný prach z kotevní hloubky až 55 mm.
- **6. Leštěný hřbet šroubovice (1×)** – Zpevňuje jádro 6mm vrtáku proti ohybu.
- **7. Výběh šroubovice (1×)** – Hranice maximální hloubky vrtání před čelistmi sklíčidla.
- **8. Hladká válcová upínací stopka (1×)** – Kompatibilní s každou domácí i řemeslnickou AKU a síťovou vrtačkou.
- **9. Ražba rozměru na stopce (1×)** – Trvalá identifikace průměru 6 mm.
- **10. Zkosené čelo stopky (1×)** – Usnadňuje rychlé vystředěné vložení do sklíčidla.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

DETEKCE ELEKTRICKÝCH KABELŮ A POTRUBÍ VE STĚNĚ PŘED KAŽDÝM VRTÁNÍM! – Před vrtáním hmoždinek Ø 6 mm vždy zkontrolujte stěnu detektorem kovů a živých vodičů – navrtání kabelu 230 V pod omítkou ohrožuje život!

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU (EN ISO 16321-1) A SLUCHU (EN 352)! – Při příklepovém vrtání zdiva vždy noste ochranné brýle (zvláště u stropu!) a chrániče sluchu!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘÍKLEPU V DUTÝCH CIHLÁCH (POROTHERM / HELUZ)! – V moderních voštinových broušených cihlách VŽDY VYPNĚTE PŘÍKLEP – příklep rozbije vnitřní keramické přepážky a hmoždinka Ø 6 mm v cihle nedrží!

Ochrana proti popálení o rozpálenou špičku – Po vytažení z tvrdého kamene či betonu přesahuje teplota SK destičky 200 °C – nesahejte na špičku prsty!

Zákaz chlazení rozpáleného SK hrotu studenou vodou – Prudké ponoření žhavé mosazně pájené hlavy do vody způsobí popraskání karbidu

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte detektorem vedení bezpečné místo vrtání mimo svislé a vodorovné trasy elektroinstalace a vody.
2. Zkontrolujte neporušenost karbidové destičky Ø 6,0 mm a přímost vrtáku.
3. Odmasťte válcovou stopku a upněte ji MIMOŘÁDNĚ PEVNĚ do tříčelisťového sklíčidla příklepové vrtačky (při příklepu má volně dotažená hladká stopka tendenci proklouznout!).
4. Zvolte režim podle zdiva: PŘÍKLEP ZAPNUT pro plnou cihlu, kámen a lehký beton; PŘÍKLEP VYPNUT pro duté cihly, Ytong a již provrtaný koupelnový obklad!
5. Označte si na šroubovici páskou hloubku vrtání (délka hmoždinky + 5–10 mm rezerva pro špičku vrutu).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot G40106 kolmo na značku na omítce a rozjeďte vrtačku nejprve plynule bez plného příklepu, aby nevznikl široký kráter v měkké omítce.
2. Po průchodu omítkou do tvrdého zdiva vyvíjejte přiměřený osový přítlak při ~1 500–2 000 min^{-1}.
3. Každých 20–25 mm hloubky vrták za chodu krátce povytáhněte, aby šroubovice vyhodila kamenný prach a špička se chladila vzduchem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U koupelnového obkladu NEJPRVE provrtejte glazuru kopinatým vrtákem Ø 6 mm (např. G39706 / G39701F) s vodou a teprve vlastní zdivo za obkladem dovrtejte tímto vrtákem G40106!
5. Vyfoukněte nebo vysajte prach z otvoru a zasuňte hmoždinku Ø 6 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte drážky od prachu suchým kartáčkem a lehce potřete antikorozním olejem.
Pravidelně	Zkontrolujte stopku – pokud proklouzla v čelistech a vznikly na ní otřepy, jemně je zapilujte, aby šla příště upnout souose.
Pravidelně	Pro sériové vrtání do těžkého armovaného panelového betonu B35/B40 používejte elektropneumatické kladivo s vrtákem SDS-Plus (G60611), abyste nespálili pájku G40106 v běžné ruční vrtačce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Špička zmodrala a mosazná pájka se roztavila v panelovém stropu	Dlouhé přetlačování běžnou zubovou příklepovou vrtačkou v železobetonovém panelu vysokými otáčkami (> 2 800 min^{-1}).	V tvrdém monolitickém panelu snižte otáčky, nechte vrták každých 15 s chladnout na vzduchu, nebo použijte kladivo SDS-Plus.
Hmoždinka Ø 6 mm se v otvoru v duté cihle volně protáčí	Vrtání duté cihly se zapnutým příklepem zvětšilo otvor a vylámalo přepážky.	Duté voštinové cihly a pórobeton vrtejte vrtákem G40106 VŽDY BEZ PŘÍKLEPU a použijte uzlovací hmoždinky.
Prokluzování stopky v rychloupínacím sklíčidle	Vibrace zubového příklepu povolily jednoobjímkové sklíčidlo.	Dotáhněte sklíčidlo plnou silou oběma rukama (nebo použijte kličkové sklíčidlo).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Vrták do kamene, zdiva a betonu Profi Ø 6,0 × 100 mm (válcová stopka, SK / TCT) – GEKO G40106**
Typové označení / Model: **GE1222_G40106** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Vrták do kamene, zdiva a betonu Profi Ø 6,0 × 100 mm (válcová stopka, SK / TCT) – GEKO G40106

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5468 (Rotační a příklepové vrtáky do zdiva s karbidovými břitovými destičkami)
- EN ISO 11148-5 (Bezpečnostní požadavky na příklepové vrtačky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.