Vrtáky do zdiva, kamene a betonu

Sada vrtáků do kamene a zdiva 3–10 mm, 8 ks, válcová stopka GEKO G40092

Model: GE1222_G40092 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

8dílná sada příklepových vrtáků do zdiva, cihly, pórobetonu a umělého kamene v kompletní řadě Ø 3 až 10 mm s pájenými tvrdokovovými plátky (SK / widia) s červeným značením a válcovou stopkou.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G40092 (kód GE1222_G40092)
Počet kusů v sadě	8 ks
Rozsah průměrů	Ø 3,0 – 10,0 mm
Přesné složení průměrů	Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G40092 (kód GE1222_G40092)
Počet kusů v sadě	8 ks
Rozsah průměrů	Ø 3,0 – 10,0 mm
Přesné složení průměrů	Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm
Materiál břitu	Pájený plátek ze slinutého karbidu wolframu (YG8C / TCT)
Materiál těla vrtáku	Legovaná konstrukční ocel se stříbrným lesklým povrchem
Barevné rozlišení hlavy	Červeně lakovaná špička pro okamžité odlišení od vrtáků do kovu
Konstrukční norma	DIN 8039 / ISO 5468 (vrtáky do zdiva s karbidovým břitem)
Typ upínací stopky	Válcová hladká stopka (pro 3čelisťová sklíčidla příklepových vrtaček)
Cílové materiály	Plná i dutá cihla, vápenopískovec, omítka, pórobeton, lehký beton a kámen
Provozní režim	Mechanický příklep (plná cihla/beton) nebo rotačně BEZ příklepu (dutá cihla)
Určení hmoždinek	Pokrývá kompletní škálu hmoždinek Ø 4, 5, 6, 7, 8 a 10 mm

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Menší vrtáky Ø 3 / 4 / 5 mm** – 3 ks pro předvrtávání a menší stěnové hmoždinky Ø 4–5 mm
- **2. Střední vrtáky Ø 6 / 7 / 8 mm** – 3 ks pro nejpoužívanější kotevní hmoždinky Ø 6–8 mm
- **3. Silné vrtáky Ø 9 / 10 mm** – 2 ks pro rámové hmoždinky Ø 10 mm a průchodky kabelů
- **4. Pájená tvrdokovová destička (SK)** – Odolává abrazivnímu opotřebení a rázům mechanického příklepu
- **5. Červené ochranné značení hlavy** – Jasná identifikace vrtáku do kamene a zdiva v kufru s nářadím
- **6. Středicí vrchol karbidového plátku** – Zajišťuje přesné navedení otvoru na omítce i cihle
- **7. Široká půlkruhová šroubovice** – Rychle vynáší cihelnou a kamennou drť z vrtaného otvoru
- **8. Zesílené ocelové jádro dříku** – Přenáší axiální rázy příklepové vrtačky bez prohýbání
- **9. Válcová upínací stopka** – Určena do ozubených i rychloupínacích sklíčidel (nikoliv do SDS-Plus bez adaptéru)
- **10. Vyražené rozměrové značení na stopce** – Trvalá čitelnost průměru i po opotřebení laku na špičce

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí před odletující kamennou drtí a prachem z omítky

Filtrační polomaska FFP2 – Ochrana dýchacích cest před křemičitým a cihelným prachem

Chrániče sluchu – Tlumení vysoké hladiny hluku při mechanickém příklepovém vrtání

Protiskluzové pracovní rukavice – Tlumení vibrací na přídavné rukojeti příklepové vrtačky

Detektor vedení ve zdi – Povinná kontrola skrytých elektrických kabelů, vody a plynu před vrtáním

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Pomocí detektoru kovů a napětí vždy zkontrolujte místo vrtání ve zdi na přítomnost elektroinstalace a potrubí.
2. Vyberte průměr vrtáku (3 až 10 mm) přesně shodný s průměrem instalované plastové hmoždinky.
3. Zkontrolujte, že tvrdokovový plátek ve špičce nemá praskliny ani uvolněný pájený spoj.
4. Zvolte správný režim vrtačky: pro plnou cihlu a beton zapněte PŘÍKLEP; pro dutou cihlu (Porotherm) a Ytong příklep VYPNĚTE!
5. Upněte válcovou stopku pevně do tříčelisťového sklíčidla a nastavte hloubkový doraz (délka hmoždinky + 5 až 10 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot kolmo na vyznačený bod a prvních 5 mm přes omítku navrtejte na nižší otáčky bez příklepu, aby omítka nepraskla.
2. V plném zdivu přepněte na mechanický příklep, držte vrtačku obouruč a vyvíjejte rovnoměrný osový přítlak.
3. Netlačte na vrtačku nadměrnou silou — drcení materiálu zajišťují rázy karbidového plátku, nikoliv hrubá síla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Každých 20–30 mm vrták za chodu krátce povytáhněte z otvoru, aby šroubovice vynesla kamenný prach a zchladila špičku.
5. Po dosažení hloubky vytáhněte vrták za chodu a otvor před vložením hmoždinky vyfoukejte nebo vysajte od prachu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci nechte horké vrtáky volně vychladnout na vzduchu — nikdy je prudce neochlazujte ve studené vodě (popraskal by karbid i pájka)!
Pravidelně	Očistěte šroubovici kartáčkem od zaschlého stavebního prachu a povrch lehce přetřete naolejovaným hadříkem.
Pravidelně	Skladujte vrtáky odděleně v pouzdře tak, aby do sebe křehké karbidové břity nenarážely.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Roztavení pájky a vypadnutí tvrdokovového plátku	Přehřátí vrtáku v železobetonu nebo v ucpaném otvoru plném prachu	Častěji vynášejte drť povytahováním vrtáku; pro tvrdý armovaný beton použijte kladivo SDS-Plus.
Rozbití přepážek v duté pálené cihle, hmoždinka nedrží	Vrtání do duté cihly se zapnutým příklepem	V dutých tvárnicích a pórobetonu vždy příklep VYPNĚTE a vrtejte čistě rotačně.
Protáčení válcové stopky ve sklíčidle při příklepu	Nedostatečně dotažené sklíčidlo nebo zanesené čelisti prachem	Vyfoukejte sklíčidlo od prachu, odmastěte stopku a pevně dotáhněte všechny tři otvory kličkou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vrtáků do kamene a zdiva 3–10 mm, 8 ks, válcová stopka GEKO G40092**
Typové označení / Model: **GE1222_G40092** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vrtáků do kamene a zdiva 3–10 mm, 8 ks, válcová stopka GEKO G40092

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 8039
- ČSN ISO 5468

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.