NÁSTROJE PRO STAVEBNÍ PILY OCASKY

Karbidový pilový plát (list) do pily ocasky na pórobeton a cihly 455 mm, 32 zubů HM-CT

Model: GE1222_G40082 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pilový list GEKO G40082 HM-CT délky 455 mm (18") se 32 pájenými tvrdokovovými zuby (Carbide) a odlehčeným tělem pro pily ocasky k řezání pórobetonu a cihel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G40082 (značení na listu G40082 HM-CT)
Skutečný typ nástroje	Pilový plát (list) do elektrické/aku pily ocasky (nikoliv kruhový kotouč!)
Celková délka listu	455 mm / jmenovitá třída 445–455 mm (18")
Počet a typ zubů	32 zubů (32T) s pájenými břity ze slinutého karbidu wolframu (HM / Carbide)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G40082 (značení na listu G40082 HM-CT)
Skutečný typ nástroje	Pilový plát (list) do elektrické/aku pily ocasky (nikoliv kruhový kotouč!)
Celková délka listu	455 mm / jmenovitá třída 445–455 mm (18")
Počet a typ zubů	32 zubů (32T) s pájenými břity ze slinutého karbidu wolframu (HM / Carbide)
Upínací stopka	Univerzální stopka 1/2" (12,7 mm) – typ S2243HM kompatibilní se všemi ocaskami
Šířka a konstrukce těla	Vysoký vodicí list (cca 50 mm) s 5 trojúhelníkovými odlehčovacími výřezy
Určené materiály	Pórobeton (Ytong, Porfix), duté keramické cihly, vápenopískové tvárnice, vláknocement
Maximální tloušťka bloku	až cca 365–380 mm (dle zdvihu pily ocasky)
Tloušťka těla listu	cca 1,5 mm (vysoká boční stabilita pro kolmý řez zdiva)
Povrchová úprava těla	Černě lakovaná legovaná pružinová ocel (endurance for Bricks concrete)
Režim řezání na pile	BEZ předkmitu (kyvného zdvihu = 0) a se sníženým počtem zdvihů
Hmotnost pilového listu	cca 0,28 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pájené tvrdokovové zuby (32× HM)** – Extrémní odolnost vůči silně abrazivnímu pórobetonu a pálené cihle.
- **2. Hluboké zubové mezery** – Rychlé vynášení hrubé cihelné a pórobetonové drti z hlubokého řezu.
- **3. Vysoký ocelový hřbet listu** – Zajišťuje přímé vedení řezu bez uhýbání ve vysokých tvárnicích.
- **4. Pět odlehčovacích výřezů těla** – Snižují hmotnost kmitajícího listu, vibrace do rukou a zahřívání.
- **5. Univerzální upínací stopka 1/2"** – Pasuje do rychloupínacích hlav všech běžných pil ocasek (min. příkon 1000 W / 18 V).
- **6. Zkosená náběžná špička listu** – Usnadňuje navedení do spáry a vyřezávání stavebních otvorů.
- **7. Závěsný otvor ve špičce** – Slouží k bezpečnému zavěšení plátu v dílně.
- **8. Zesílený krček u stopky** – Odolává ohybovému namáhání u opěrné patky pily ocasky.
- **9. Černý ochranný lak těla** – Snižuje tření v hluboké řezné spáře a chrání před korozí od malty.
- **10. Identifikační potisk G40082 HM-CT** – Jasné označení určení (Bricks / concrete – Carbide).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 – POVINNÉ – při řezání cihel a pórobetonu vzniká jemný křemičitý prach!

Uzavřené ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí před odletujícími ostrými úlomky pálené keramiky a karbidu.

Chrániče sluchu EN 352 – Řezání dutých keramických bloků pilou ocaskou generuje vysoký hluk.

Antivibrační rukavice EN 388 – Ochrana rukou před vibracemi, ostrými zuby HM a odřením o tvárnice.

ZÁKAZ řezání armovaného betonu a oceli! – Náraz karbidových zubů na ocelový roxor nebo hřebík okamžitě vyláme tvrdokovové destičky!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nasazením listu vždy odpojte pilu ocasku ze sítě 230 V nebo vyjměte akumulátor!
2. Zkontrolujte všech 32 karbidových zubů – list s nalomeným zubem nebo prasklinou těla nepoužívejte.
3. Zasuňte stopku 1/2" nadoraz do sklíčidla pily ocasky a tahem ověřte její pevné uzamčení.
4. Detektorem kovů nebo vizuálně ověřte, že ve zdivu nejsou el. kabely, vodovodní trubky ani ocelová výztuž!
5. Na pile ocasce VYPNĚTE předkmit (nastavte kyvný pohyb do polohy 0), aby se nevylámaly karbidové zuby!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte tvárnici nebo ji stabilně položte na rovný podklad tak, aby odřezávaný kus neskřípl pilový list.
2. Přitlačte opěrnou botku pily ocasky pevně ke stěně tvárnice, spusťte pilu a plynule zajeďte do řezu.
3. Řežte mírným rovnoměrným přítlakem při středních otáčkách bez kymácení a páčení listu do stran.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V hlubokých blocích (nad 250 mm) pilu občas mírně povytáhněte pro odvod kamenného prachu ze spáry.
5. Po dokončení řezu nechte list zastavit; nedotýkejte se jej holou rukou – po řezání cihel je horký!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte prach ze stopky 1/2" a očistěte tělo listu suchým kartáčem.
Pravidelně	Skladujte list zavěšený nebo v ochranném pouzdře, aby karbidové zuby nenarážely o jiné ocelové nářadí.
Pravidelně	Při otupení či vylomení více HM břitů pilový plát vyřaďte a nahraďte novým.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vylámání karbidových zubů v cihle	Zapnutý předkmit pily, příliš vysoké otáčky nebo náraz do ocelového drátu	Vždy vypněte předkmit (poloha 0), snižte frekvenci zdvihů a neřežte železobeton ani hřebíky.
Řez uhýbá ze svislice	Nadměrný tlak na pilu a oddálení opěrné patky od tvárnice	Držte patku pily trvale přitisknutou k bloku a nechte karbidové zuby odebírat materiál vlastní rychlostí.
Silné vibrace tvárnice při řezu	Duté tenkostěnné příčkovky leží volně bez přidržení	Zatížte nebo upněte keramický blok a řežte klidným chodem bez rázů.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Karbidový pilový plát (list) do pily ocasky na pórobeton a cihly 455 mm, 32 zubů HM-CT**
Typové označení / Model: **GE1222_G40082** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Karbidový pilový plát (list) do pily ocasky na pórobeton a cihly 455 mm, 32 zubů HM-CT

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 62841-2-11

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.