PŘÍSLUŠENSTVÍ PIL OCASEK A STAVEBNÍ ŘEZÁNÍ

Tvrdokovový pilový plát do pily ocasky na pórobeton a cihly 305 mm, 20T HM-CT (G40081)

Model: GE1222_G40081 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální vysoký přímý pilový list GEKO endurance for Bricks concrete (plát do pily ocasky se stopkou 1/2", nikoliv kruhový kotouč!) délky 305 mm (12") s 20 karbidovými zuby HM-CT pro přesné dělení pórobetonu a cihel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G40081 (GEKO G40081 HM-CT Carbide)
Skutečný typ nástroje	Vysoký přímý pilový plát do pily ocasky (nikoliv kruhový kotouč!)
Celková délka listu	305 mm / 12" (typ S1243HM – značeno 305mm/12"-20TPI na těle)
Počet a typ zubů	20 zubů (20T) s pájenými břity ze slinutého karbidu wolframu (HM-CT / Carbide)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G40081 (GEKO G40081 HM-CT Carbide)
Skutečný typ nástroje	Vysoký přímý pilový plát do pily ocasky (nikoliv kruhový kotouč!)
Celková délka listu	305 mm / 12" (typ S1243HM – značeno 305mm/12"-20TPI na těle)
Počet a typ zubů	20 zubů (20T) s pájenými břity ze slinutého karbidu wolframu (HM-CT / Carbide)
Upínací stopka	Univerzální stopka 1/2" (12,7 mm) kompatibilní se všemi pilami ocaskami
Šířka a konstrukce těla	Vysoký vodicí hřbet (cca 50 mm) se 3 trojúhelníkovými výřezy a závěsným okem
Určené materiály	Pórobeton, duté pálené cihly, vápenopískové tvárnice, cementotřískové desky
Maximální tloušťka materiálu	až cca 215 – 250 mm
Tloušťka těla listu	cca 1,5 mm (vysoká tuhost pro kolmé řezy zdicích bloků)
Povrchová úprava	Černě lakovaná pružinová ocel (řada GEKO endurance for Bricks concrete)
Povinný režim pily	VYPNOUT předkmit (poloha 0) a zvolit střední počet zdvihů
Hmotnost pilového plátu	cca 0,18 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Karbidové zuby HM-CT (20×)** – Vysoce odolné tvrdokovové břity pro abrazivní zdivo a maltové lože.
- **2. Široké vyklizovací mezery zubů** – Spolehlivý odvod kamenné a cihelné drtě z hlubokého řezu.
- **3. Vysoký vodicí list (50 mm)** – Garantuje rovný a svislý řez bez bočního uhýbání.
- **4. Tři odlehčovací okna v těle** – Snižují setrvačné kmity pily ocasky a zlepšují chlazení plátu.
- **5. Univerzální stopka 1/2"** – Rychlé beznářaďové upnutí v elektrických i aku pilách ocaskách.
- **6. Klíčový závěsný výřez ve špičce** – Bezpečné zavěšení plátu na háček dílenského panelu.
- **7. Zkosená náběžná špička** – Snadné zavedení do spáry a vyřezávání stavebních kapes.
- **8. Zesílený krček u upnutí** – Chrání plát před únavovým lomem u patky pily.
- **9. Černý kluzný lak těla** – Omezuje drhnutí boků listu v pórobetonu.
- **10. Potisk G40081 HM-CT Carbide** – Jasná identifikace parametru 305 mm / 12" a určení Bricks concrete.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 – POVINNÉ – zamezte vdechování jemného křemičitého a pórobetonového prachu!

Uzavřené ochranné brýle EN 166 – Ochrana zraku před ostrými úlomky cihel a malty.

Chrániče sluchu EN 352 – Tlumení hluku při dělení dutých keramických tvárnic.

Antivibrační rukavice EN 388 – Ochrana rukou před vibracemi, ostrými zuby a horkou ocelí po řezu.

ZÁKAZ řezání kovu a armovaného betonu! – Skrytá ocelová výztuž či hřebík ve zdivu vyláme karbidové břity!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před vkládáním listu odpojte pilu ocasku ze zásuvky 230 V nebo vyjměte akumulátor!
2. Zkontrolujte, že žádný z 20 karbidových zubů není uštípnutý nebo uvolněný.
3. Zkontrolujte dotažení/uzamčení stopky 1/2" v hlavě pily ocasky.
4. Ověřte, že v místě řezu zdi nejsou elektrická vedení, trubky ani ocelové překlady!
5. Nastavte volič předkmitu pily ocasky do polohy 0 (vypnuto)!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zajistěte řezaný blok proti posuvu a podepřete jej tak, aby se spára řezu nesvírala.
2. Přitlačte opěrnou botku pily ke stěně tvárnice, spusťte stroj a plynule naveďte zuby do řezu.
3. Veďte pilu rovně mírným přítlakem bez páčení listu do boku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vyřezávání otvorů ve zdi dbejte, aby konec 305mm plátu nenarážel do zadní stěny!
5. Po dokončení řezu nechte list zastavit a vychladnout před vytažením ze sklíčidla.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci okartáčujte cihelný prach z těla i upínací stopky 1/2".
Pravidelně	Skladujte v suchu odděleně od ocelového nářadí (ochrana karbidových špiček).
Pravidelně	Opotřebený nebo deformovaný plát včas vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vylámání HM zubů při řezání cihel	Zapnutý předkmit pily, kmitání volné cihly nebo náraz na ocel	Vypněte předkmit (0), pevně přitlačte patku pily k bloku a neřežte kovové prvky.
Řez uhýbá do strany	Příliš velký tlak na pilu a oddálení opěrné patky od tvárnice	Udržujte botku pily v trvalém kontaktu s blokem a snižte přítlak.
Zasekávání plátu v mokrém pórobetonu	Mokrá lepivá drť ucpává spáru	Během řezu pilu občas mírně povytáhněte pro vyčištění zubových mezer.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tvrdokovový pilový plát do pily ocasky na pórobeton a cihly 305 mm, 20T HM-CT (G40081)**
Typové označení / Model: **GE1222_G40081** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tvrdokovový pilový plát do pily ocasky na pórobeton a cihly 305 mm, 20T HM-CT (G40081)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 62841-2-11

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.