Ruční obráběcí nářadí – sady zámečnických pilníků na kov

Sada 5 ks zámečnických pilníků na kov 200 mm (plochý, půlkulatý, trojhranný, kulatý, čtyřhranný) GEKO

Model: GE1222_G40071 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní 5dílná sada dílenských zámečnických pilníků na kov GEKO G40071 s pracovní délkou čepele 200 mm (8″) z kalené nástrojové oceli T12 s křížovým sekem a dvousložkovými ergonomickými rukojeťmi GEKO: obsahuje plochý, půlkulatý, trojhranný, kulatý a čtyřhranný pilník pro veškeré tvarové pilování a odjehlování oceli, barevných kovů i tvrdých plastů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G40071 (G40071)
Výrobce / značka	GEKO
Počet kusů v sadě	5 ks zámečnických pilníků s osazenými rukojeťmi
Profily čepelí v sadě (5 tvarů)	1× plochý, 1× půlkulatý, 1× trojhranný, 1× kulatý, 1× čtyřhranný

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G40071 (G40071)
Výrobce / značka	GEKO
Počet kusů v sadě	5 ks zámečnických pilníků s osazenými rukojeťmi
Profily čepelí v sadě (5 tvarů)	1× plochý, 1× půlkulatý, 1× trojhranný, 1× kulatý, 1× čtyřhranný
Pracovní délka čepele (bez stopky)	200 mm (8″; celková délka s rukojetí cca 310–315 mm)
Materiál čepelí	Kalená uhlíková nástrojová ocel T12 (tvrdost cca 60–64 HRC)
Druh a hrubost seku	Střední křížový sek č. 2 (univerzální zámečnický úběr s čistým povrchem)
Konstrukce rukojetí	Pevně nalisované dvousložkové (2K) rukojeti PP + TPR v modro-černém provedení GEKO
Bezpečnostní záštita rukojeti	Rozšířený modrý ochranný límec bránící sklouznutí ruky na ostrou hranu obrobku
Závěsné uložení	Oválné oko na konci každé rukojeti pro zavěšení na děrovanou dílenskou stěnu
Určené materiály	Konstrukční a nástrojová ocel (nekalená), litina, hliník, mosaz, měď, tvrdé dřevo a plasty
Technická norma	DIN 7261 (dílenský zámečnický sortiment pilníků)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Plochý pilník 200 mm** – Pilování rovinných ploch, vnějších hran a srážení úkosů po řezání bruskou.
- **2. Půlkulatý pilník 200 mm** – Kombinuje plochou stranu s vypuklým hřbetem pro vnitřní oblouky, trubky a rádiusy.
- **3. Trojhranný pilník 200 mm (60°)** – Opracování ostrých vnitřních koutů, V-drážek a čištění poškozených vnějších závitů.
- **4. Kulatý pilník 200 mm** – Zvětšování kruhových otvorů, pilování oválných děr a malých vnitřních zaoblení.
- **5. Čtyřhranný pilník 200 mm** – Pilování pravoúhlých drážek pro pera, čtyřhranných otvorů a vnitřních rohů 90°.
- **6. Křížový sek z kalené oceli T12** – Drobí třísku na krátké segmenty a zanechává hladký povrch bez rýh.
- **7. Zúžená špička čepelí** – Přesná práce i v menších otvorech a úzkých výřezech.
- **8. Ergonomická 2K rukojeť GEKO** – Neklouže v zamaštěné dlani a tlumí únavu zápěstí při delším pilování.
- **9. Přední modrý ochranný nákružek** – Chrání prsty před nárazem do čelistí svěráku.
- **10. Závěsné oko v patě rukojeti** – Umožňuje přehledné zavěšení všech 5 profilů bez vzájemného otloukání zubů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – při pilování a vyklepávání pilin odletují ostré kovové špony!

ZÁKAZ používání pilníku jako páčidla nebo důlčíku! – Čepel z oceli T12 je prokalena na > 60 HRC a je velmi křehká v ohybu – při zapáčení nebo úderu kladivem praskne jako sklo a střepiny mohou způsobit vážný úraz!

ZÁKAZ práce s uvolněnou rukojetí! – Před prací vždy zkontrolujte, že rukojeť drží na trnu pilníku naprosto pevně.

Zákaz odstraňování špon holou dlaní nebo foukáním ústy – Kovové piliny z pilníku čistěte výhradně drátěným kartáčem na pilníky!

Pevné upnutí obrobku ve svěráku – Nikdy nepilujte drobný předmět držený volně v druhé ruce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Upněte obrobek do zámečnického svěráku co nejblíže místu pilování, aby plech či profil nepružil a nepískal.
2. Zkontrolujte, že opracovávaný kov není povrchově zakalený (> 58 HRC – na kalenou ocel pilník T12 klouže a okamžitě se ztupí!).
3. Zvolte správný tvar profilu z 5dílné sady podle tvaru otvoru či hrany.
4. Ověřte pevnost spojení čepele s 2K rukojetí.
5. Při pilování měkkého hliníku nebo mědi natřete sek pilníku obyčejnou školní křídou – zabráníte tím zalepení zubů hliníkem!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte rukojeť pravou rukou a špičku čepele veďte bříšky prstů / dlaní druhé ruky.
2. Přitlačujte pilník k materiálu POUZE PŘI POHYBU VPŘED (od sebe)! Při zpětném tahu k sobě přítlak odlehčete – tažení pod tlakem zpět ulamuje břity zubů pilníku!
3. Využívejte celou délku 200mm čepele plynulými tahy (cca 40–50 zdvihů za minutu) v křížovém směru 30–45° pro dokonalou rovinnost.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Kulatým a půlkulatým pilníkem v obloucích současně s posuvem vpřed mírně pootáčejte kolem podélné osy, abyste nevypilovali plošky.
5. Pravidelně během práce vykartáčujte zachycené kovové špony ze seku ve směru drážek, aby nepoškrábaly hotový povrch.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci vyčistěte sek kartáčem na pilníky (tzv. pilníkovým hřebenem) a kovové části lehce přetřete konzervačním olejem (pozor	před dalším pilováním oceli olej ze seku otřete/odmastěte křídou, jinak pilník klouže!).
Pravidelně	NIKDY neházejte pilníky volně na hromadu s klíči a kladivy do jedné zásuvky – vzájemný dotek tvrdých zubů je okamžitě otupí! Zavěste je za oka nebo uložte odděleně.
Pravidelně	Zalepený hliník či měď ze seku vyškrábněte kouskem mosazného nebo měděného plechu posouvaným podél drážek seku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pilník dělá v hladkém povrchu hluboké rýhy	V zubech seku se zapekla kovová tříska („špendlík“)	Vykartáčujte sek drátěným kartáčem na pilníky, zapečenou špon vytlačte mosazným plíškem a povrch pilníku natřete křídou.
Pilník po materiálu klouže bez úběru	Povrch kovu je mastný od oleje, okujený po svařování nebo kalený	Odmastěte obrobek; tvrdou strusku po svaru nejprve strhněte bruskou nebo starým hrubým pilníkem.
Silné pískání při pilování plechu	Plech vyčnívá vysoko nad čelisti svěráku a chvěje se	Upněte plech mezi dřevěné/hliníkové příložky těsně pod opracovávanou hranou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 5 ks zámečnických pilníků na kov 200 mm (plochý, půlkulatý, trojhranný, kulatý, čtyřhranný) GEKO**
Typové označení / Model: **GE1222_G40071** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 5 ks zámečnických pilníků na kov 200 mm (plochý, půlkulatý, trojhranný, kulatý, čtyřhranný) GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 7261
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.