Drážkovací a bourací sekáče se stopkou SDS-Plus

KŘÍDLOVÉ DRÁŽKOVACÍ (KANÁLOVÉ) DLÁTO SDS-PLUS 22 × 250 MM

Model: GE1222_G40063 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kanálové (drážkovací) dláto GEKO G40063 (kód GE1222_G40063) se stopkou SDS-Plus, šířkou žlábku 22 mm a celkovou délkou 250 mm, vykované z chromové konstrukční oceli 40Cr kalené na 48–52 HRC. Půlkruhový dutý žlábek doplněný dvěma bočními hloubkovými křidélky umožňuje rychlé a rovnoměrné vysekávání instalačních drážek v cihle, pórobetonu (Ytong/Porfix) a omítce pro kabely CYKY a chráničky (husí krky) bez nechtěného zajíždění sekáče příliš hluboko do zdiva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model nástroje	GEKO G40063 (katalogový kód GE1222_G40063)
Upínací systém	SDS-Plus (Ø 10 mm se 2 vodicími a 2 zajišťovacími drážkami)
Šířka drážkovacího žlábku	22 mm (půlkruhový U-profil pro kabely a chráničky Ø 16–20 mm)
Celková délka nástroje	250 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model nástroje	GEKO G40063 (katalogový kód GE1222_G40063)
Upínací systém	SDS-Plus (Ø 10 mm se 2 vodicími a 2 zajišťovacími drážkami)
Šířka drážkovacího žlábku	22 mm (půlkruhový U-profil pro kabely a chráničky Ø 16–20 mm)
Celková délka nástroje	250 mm
Boční vedení	Integrovaná opěrná hloubková křidélka po obou stranách žlábku
Materiál těla	Kovaná legovaná chromová ocel 40Cr
Tvrdost pracovní části	48–52 HRC (optimální poměr odolnosti proti otěru a rázové houževnatosti)
Povrchová úprava	Tryskaný matně šedý antikorozní povrch (Shot-peened)
Požadovaný režim kladiva	Výhradně čisté sekání bez rotace (symbol kladiva + sekáče) s aretací Vario-Lock
Určené stavební materiály	Plné a duté cihly, pórobeton (Ytong, Porfix), vápenopískové tvárnice, omítky
Nevhodné použití	Páčení armatury v železobetonu a zapnutý rotační režim vrtání!
Balení	Plastový závěsný držák s informačním štítkem GEKO

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Půlkruhové duté ostří Ø 22 mm** – Vysekává čistý U-kanál a podbírá uvolněné zdivo směrem ven z drážky.
- **2. Levé a pravé hloubkové křidélko** – Kloužou po líci zdiva/omítky a brání zapíchnutí sekáče příliš hluboko do příčky.
- **3. Vynášecí korytový žlábek** – Plynule odvádí vysekanou suť z řezu bez ucpávání kanálu.
- **4. Zesílený přechodový krček** – Přenáší energii úderu z dříku do široké křídlové hlavy bez únavového lomu.
- **5. Válcový dřík z oceli 40Cr** – Tepelně zušlechtěný na 48–52 HRC s otryskaným povrchem.
- **6. Osazení dorazu dříku** – Vymezuje správnou polohu nástroje před gumovou prachovkou sklíčidla.
- **7. Upínací stopka SDS-Plus (Ø 10 mm)** – Kompatibilní se všemi vrtacími a sekacími kladivy třídy SDS-Plus (2–4 kg).
- **8. Uzavřené zajišťovací drážky** – Zajišťují osový posuv úderníku bez vypadnutí sekáče.
- **9. Otevřené vodicí drážky** – Umožňují natočení roviny křidélek v režimu Vario-Lock (svisle / vodorovně).
- **10. Kalené čelo stopky** – Přijímá přímé údery pneumatického pístu kladiva bez rozklepání.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT (EN 166), CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352) A RESPIRÁTOR FFP2/FFP3! – Sekání drážek ve zdivu produkuje ostrohranné úlomky cihel, vysoký hluk a jemný křemičitý prach.

PŘED ZAHÁJENÍM SEKÁNÍ VŽDY OVĚŘTE DETEKTOREM NEPŘÍTOMNOST ŽIVÝCH KABELŮ, PLYNU A VODY VE ZDI! – Přeseknutí podomítkového vedení 230 V/400 V hrozí smrtelným úrazem elektrickým proudem!

NA KLADIVU VŽDY PŘEPNĚTE VOLIČ NA ČISTÉ SEKÁNÍ BEZ ROTACE (VYPNUTÉ OTÁČENÍ)! – Roztočení širokého křídlového dláta v režimu vrtání způsobí nebezpečný zpětný ráz a zničení nástroje.

POUŽÍVEJTE ANTIVIBRAČNÍ PRACOVNÍ RUKAVICE A NEDOTÝKEJTE SE HORKÉ ŠPIČKY HNED PO SEKÁNÍ! – Pracovní žlábek se třením ve zdivu zahřívá na vysokou teplotu.

NEPOUŽÍVEJTE DLÁTO JAKO PÁČIDLO DO BETONU ANI NA PŘESEKÁVÁNÍ OCELOVÝCH ROXORŮ! – Silné boční páčení v hluboké spáře může zlomit kalenou stopku SDS-Plus.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Detektorem kovů a vedení zkontrolujte celou trasu budoucí drážky a dodržujte normované instalační zóny (vodorovně a svisle dle ČSN 33 2130).
2. Zkontrolujte čistotu stopky SDS-Plus a naneste na její drážky malé množství mazacího tuku na stopky kladiv.
3. Zasuňte dláto do sklíčidla kladiva až do zacvaknutí a zatažením ověřte pevné zajištění s přirozenou osovou vůlí.
4. Na kladivu nastavte pomocí polohy Vario-Lock orientaci křidélek rovnoběžně se stěnou a přepněte na čisté sekání (bez rotace!).
5. U tvrdých cihel si případně předřízněte obrys drážky drážkovačkou, čímž zabráníte opadávání okolní omítky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte ústí žlábku GEKO G40063 pod úhlem cca 25°–35° ke stěně a krátkým spuštěním kladiva vysekněte náběhové lůžko.
2. Jakmile boční hloubková křidélka dosednou na povrch omítky/zdiva, veďte kladivo plynule pod úhlem ~30° ve směru drážky.
3. Nechte pracovat pneumatický příklep kladiva – na stroj netlačte nadměrnou silou, aby neklesala účinnost úderníku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při sekání v dutých cihlách zmírněte přítlak, abyste neprolomili sousední přepážky dutin.
5. Pro vysekání hlubší drážky (např. pro 2 kabely nad sebou nebo odpadní potrubí) proveďte druhý průchod po odsekání bočního osazení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po ukončení práce vyjměte dláto v rukavicích ze sklíčidla, otřete prach ze stopky SDS-Plus a lehce ji nakonzervujte tukem.
Pravidelně	Skladujte nástroj v suchu; otupené půlkruhové čelo lze přebrousit za mokra bez vyhřátí oceli 40Cr nad 200 °C (nesmí zmodrat).
Pravidelně	Pokud je konec stopky SDS-Plus rozklepaný (otřep) nebo vyštípaný, dláto ihned vyřaďte, aby nepoškodilo sklíčidlo kladiva.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Dláto zajíždí příliš hluboko nebo trhá velké kusy duté cihly	Příliš strmý úhel držení kladiva kolmo ke stěně	Sklopte kladivo na úhel cca 25°–30° tak, aby boční křidélka klouzala po povrchu stěny a vedla konstantní hloubku.
Dláto se v kladivu samovolně pootáčí do boku	Volič režimů zůstal v mezipoloze Vario-Lock (natočení sekáče)	Přepněte přepínač kladiva z mezipolohy Vario-Lock nadoraz do uzamčeného symbolu čistého sekání.
Rychlé opotřebení a přehřívání stopky ve sklíčidle	Suchá a zaprášená stopka SDS-Plus	Vyčistěte gumovou prachovku sklíčidla a stopku pravidelně mažte tukem na nástroje SDS.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **KŘÍDLOVÉ DRÁŽKOVACÍ (KANÁLOVÉ) DLÁTO SDS-PLUS 22 × 250 MM**
Typové označení / Model: **GE1222_G40063** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: KŘÍDLOVÉ DRÁŽKOVACÍ (KANÁLOVÉ) DLÁTO SDS-PLUS 22 × 250 MM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173 / systém SDS-Plus (Nástrojové upínací stopky pro příklepová kladiva)
- ČSN EN ISO 683-2 (Tepelně zpracovatelné legované oceli – 40Cr)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.