Sady vrtacích korunek do zdiva SDS-Plus / SDS-Max

Sada tvrdokovových vrtacích korunek do zdiva 30–100 mm se stopkami SDS-Plus a SDS-Max v kufru, 9 ks

Model: GE1222_G40009 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Devítidílná profesionální instalatérská a elektrikářská sada 5 tvrdokovových vrtacích korunek (Ø 30, 40, 65, 80 a 100 mm) doplněná o 2 prodloužené 300mm upínací stopky (SDS-Plus i SDS-Max) a 2 středicí vrtáky v polstrovaném hliníkovém kufru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G40009 (G40009)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet dílů v sadě	9 ks v hliníkovém kufru
Průměry vrtacích korunek (5 ks)	Ø 30 mm | Ø 40 mm | Ø 65 mm | Ø 80 mm | Ø 100 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G40009 (G40009)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet dílů v sadě	9 ks v hliníkovém kufru
Průměry vrtacích korunek (5 ks)	Ø 30 mm | Ø 40 mm | Ø 65 mm | Ø 80 mm | Ø 100 mm
Upínací adaptéry M22 (2 ks)	1× prodloužená stopka SDS-Plus (300 mm) + 1× prodloužená stopka SDS-Max (300 mm)
Středicí vodicí vrtáky (2 ks)	2× tvrdokovový vrták Ø 8 × 110 mm s pojistným šroubem
Spojovací závit korunek	Standardizovaný vnější/vnitřní korunkový závit M22
Řezné segmenty	Pájené tvrdokovové zuby ze slinutého karbidu wolframu (YG8C / TCT)
Typické využití průměrů	30/40 mm: trubky vody a topení | 65/80 mm: elektro krabice KP68 a odbočky | 100 mm: vzduchotechnika a odpady DN 75/100
Určení materiálu	Cihla, pórobeton, tvárnice, omítka a prostý nearmovaný beton
Nevhodné materiály	ZÁKAZ vrtání ocelové výztuže (roxorů) v železobetonu a slinuté dlažby s příklepem!
Uložení sady	Eloxovaný hliníkový kufr se 2 kovovými zámky, madlem a přesnou pěnovou vložkou

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vrtací korunky Ø 30 a Ø 40 mm** – Menší korunky pro čisté prostupy vodovodního, plynového, topenářského a klimatizačního potrubí.
- **2. Vrtací korunky Ø 65 a Ø 80 mm** – Střední korunky pro přístrojové elektroinstalační krabice pod omítku a bodová svítidla.
- **3. Velká vrtací korunka Ø 100 mm (vpravo)** – Korunka velkého průměru pro ventilátory Ø 100 mm, digestoře a kanalizační prostupy.
- **4. Prodloužená stopka SDS-Plus (300 mm)** – Dlouhý adaptér M22 pro běžná kombinovaná kladiva SDS-Plus umožňující prostup silným zdivem.
- **5. Prodloužená stopka SDS-Max (300 mm)** – Těžký adaptér M22 pro velká vrtací kladiva SDS-Max (zejména pro korunky Ø 80 a 100 mm!).
- **6. Středicí vrtáky Ø 8 mm (2 ks)** – Vodicí vrtáky s SK špičkou pro přesné zahájení vrtu bez poskakování věnce po zdi.
- **7. Zajišťovací šroubky / klínky** – Fixují středicí vrták v ose 300mm unášeče.
- **8. Pájené SK zuby korunek** – Odolné karbidové břity rozmístěné po čelním obvodu ocelového pláště.
- **9. Odlehčovací otvory v plášti** – Otvory odvádějící vrtnou drť a usnadňující vyražení uvízlého kamenného jádra.
- **10. Hliníkový kufr s pěnovou výstelkou** – Profesionální kufr chránící 5 korunek i 300mm stopky při přepravě na stavbu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle / obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ – při vrtání zdiva odlétají ostré úlomky omítky a betonu!

Ochrana sluchu (EN 352) – POVINNÁ – rezonance 100mm korunky při příklepu překračuje 95 dB(A)!

Respirátor FFP2 / FFP3 – Ochrana dýchacích cest před jemným křemičitým a cihelným prachem.

Antivibrační rukavice a dvouruční úchop! – KRITICKÉ – u korunek 80 a 100 mm hrozí při kousnutí vysoký zpětný ráz; držte kladivo oběma rukama!

Detektor vedení a kovů ve zdi – Před každým vrtáním ověřte, že v místě nevede elektřina, voda, plyn ani ocelový překlad!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte místo vrtání detektorem kovů a elektrického vedení!
2. Zvolte správnou stopku (SDS-Plus pro menší kladiva a průměry 30–80 mm; SDS-Max pro silnější kladiva – POZOR: u velkých kladiv SDS-Max s energií úderu > 8 J pracujte velmi citlivě, abyste nerozbili SK zuby!).
3. Lehce namažte závit M22 vazelínou před našroubováním korunky, aby šla po práci snadno povolit!
4. Zkontrolujte pevné dotažení pojistného šroubu 8mm středicího vrtáku a namažte drážky stopky SDS tukem.
5. U dutých cihel (Porotherm) a pórobetonu VYPNĚTE PŘÍKLEP a vrtejte pouze rotačně!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte špičku středicího vrtáku na střed vyznačeného otvoru a kolmo vyvrtejte vodicí díru cca 2–3 cm.
2. Najeďte zuby korunky plynule do zdi; po vyfrézování kruhové drážky hloubky cca 10 mm doporučujeme středicí vrták vyjmout, aby se při dalším postupu nezlomil.
3. Při vrtání hlubokého prostupu 300mm stopkou vyvrtejte hloubku pláště korunky (cca 50 mm), korunku vytáhněte, vysekněte kamenné jádro sekáčem a pokračujte hlouběji do zdi!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Průběžně korunku povytahujte z řezu pro vyhození suti a chlazení vzduchem (nikdy nechlaďte rozpálené SK plátky skokově studenou vodou!).
5. Před provalením korunky na druhou stranu stěny uberte přítlak a vypněte příklep, abyste nevytrhli velký koláč omítky v sousední místnosti!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte závit M22, korunky i 300mm stopky od prachu a ošetřete tenkou vrstvou oleje/tuku.
Pravidelně	Ukládejte vychladlé a očištěné díly zpět do výřezů pěny hliníkového kufru.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte neporušenost pájených spojů SK zubů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka se zastavuje a nepostupuje hlouběji do silné zdi	Dno korunky již narazilo na čelo nevyseknutého kamenného jádra uvnitř korunky	Vytáhněte korunku ze zdi, odlomte a vyjměte 50mm jádro sekáčem a teprve poté pokračujte hlouběji.
Vylomení SK zubů na 100mm korunce	Náraz na ocelový roxor v betonu nebo plný příklep těžkého kladiva SDS-Max v tvrdém betonu	Nepoužívejte na železobetonovou výztuž a u silných kladiv SDS-Max omezte výkon příklepu.
Korunka nejde odšroubovat ze 300mm stopky	Suchý závit M22 se dotáhl rázy příklepu	Před našroubováním korunky vždy namažte závit M22 mazacím tukem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada tvrdokovových vrtacích korunek do zdiva 30–100 mm se stopkami SDS-Plus a SDS-Max v kufru, 9 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_G40009** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada tvrdokovových vrtacích korunek do zdiva 30–100 mm se stopkami SDS-Plus a SDS-Max v kufru, 9 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.