Sada wolframových vykružovacích korunek do obkladů

Sada wolframových děrovek (vykružováků) do obkladů, dlaždic a pórobetonu Ø 33–73 mm (4 korunky + unašeč + středicí vrták) – GEKO G40000

Model: GE1222_G40000 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Šestidílná instalatérská a elektrikářská sada wolframových vykružovacích korunek GEKO G40000 obsahující 4 výměnné ocelové korunky (Ø 33, 53, 67 a 73 mm) s břitem sypaným drceným karbidem wolframu (TC grit), červený tlakově litý unašeč s bajonetovým zámkem a šestihrannou stopkou (HEX) a tvrdokovový kopinatý středicí vrták pro čisté bezpříklepové vrtání prostupů vodovodních vývodů, odpadů a elektroinstalačních krabic KP68 do keramických obkladů, terakoty, sádrokartonu a pórobetonu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G40000 (G40000)
Výrobce	GEKO
Počet dílů v sadě	6 ks (4× korunka + 1× červený bajonetový unašeč + 1× středicí vrták)
Průměry korunek v sadě	Ø 33 mm (1/2"–3/4" vývody), Ø 53 mm (odpad HT50), Ø 67 mm a Ø 73 mm (elektro krabice KP68)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G40000 (G40000)
Výrobce	GEKO
Počet dílů v sadě	6 ks (4× korunka + 1× červený bajonetový unašeč + 1× středicí vrták)
Průměry korunek v sadě	Ø 33 mm (1/2"–3/4" vývody), Ø 53 mm (odpad HT50), Ø 67 mm a Ø 73 mm (elektro krabice KP68)
Pracovní hloubka korunek	cca 55 – 60 mm
Brusný břit korunek	Pájený posyp drceného karbidu wolframu (Tungsten Carbide Grit)
Systém uchycení korunek	Rychloupínací L-bajonetové výřezy v červeném kovovém talíři unašeče
Středicí vrták	Výměnný vrták s kopinatým SK hrotem do obkladů (náhradní díl CG40000A)
Upínací stopka unašeče	Šestihranná stopka HEX (cca 8–9 mm) proti protočení v 13mm sklíčidle
Režim vrtání	VÝHRADNĚ bezpříklepové rotační vrtání (ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘÍKLEPU!)
Doporučené otáčky	400 – 800 min^{-1} (při vrtání glazovaných obkladů doporučeno chlazení vodou)
Vhodné materiály	Keramické obklady, terakota, měkká dlažba, pórobeton (Ytong), cihla, sádrokarton a sklolaminát

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Wolframová korunka Ø 33 mm (1×)** – Pro prostupy vodovodních nástěnek 1/2" a 3/4" v koupelnových obkladech.
- **2. Wolframová korunka Ø 53 mm (1×)** – Pro prostupy odpadního potrubí DN 40 / DN 50 (umyvadla, dřezy).
- **3. Wolframová korunka Ø 67 mm (1×)** – Pro zapuštěné bodovky a těsné elektroinstalační krabice.
- **4. Wolframová korunka Ø 73 mm (1×)** – Ideální rozměr pro standardní podomítkové krabice KP 68 v obkladu a Ytongu.
- **5. Brusný věnec s karbidovým posypem (4×)** – Obrušuje glazuru a keramický střep bez praskání dlaždice.
- **6. Bajonetové L-výřezy v patě korunek (2× na každé)** – Umožňují rychlé nasazení a uzamčení korunky po směru otáčení.
- **7. Červený kovový talíř unašeče (1×)** – Tuhá opěrná příruba s unášecími čepy pro všechny 4 průměry.
- **8. Šestihranná upínací stopka unašeče HEX (1×)** – Zabraňuje prokluzu v tříčelisťovém sklíčidle vrtačky.
- **9. Středicí vrták s kopinatým SK hrotem (1×)** – Navádí korunku přesně na střed křížku na kluzké glazuře.
- **10. Stavěcí šroub středicího vrtáku v dříku unašeče (1×)** – Pevně zajišťuje středicí vrták proti posunutí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ ZAPNUTÍ PŘÍKLEPU! – Příklep okamžitě rozbije keramický obklad, odrolí karbidový posyp a rozlomí litinový talíř unašeče – přepněte vrtačku na čistě rotační chod!

VYSOKÝ ZPĚTNÝ MOMENT U PRŮMĚRU 67 A 73 MM! – Při zakousnutí velké korunky do obkladu hrozí vyvrtnutí zápěstí – vždy držte vrtačku pevně oběma rukama (s přídavnou rukojetí)!

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ZÁSAHU VEDENÍ 230 V A VODOVODU POD OBKLADEM! – Před vrtáním krabic KP68 a vývodů vždy prověřte stěnu detektorem kabelů a potrubí!

Povinné OOPP při broušení keramiky – Uzavřené ochranné brýle proti ostrým střepům glazury (EN ISO 16321-1), respirátor FFP2 a rukavice (mimo rotující vřeteno)

Pozor na horké vyříznuté jádro v korunce – Keramický kotouček po dovrtání pálí – vyklepněte jej po zastavení a vychladnutí

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte požadovaný průměr korunky (33 / 53 / 67 / 73 mm), nasaďte její L-výřezy na čepy červeného unašeče a pootočením nadoraz uzamkněte.
2. Zkontrolujte dotažení stavěcího šroubu kopinatého středicího vrtáku.
3. Upněte šestihrannou stopku unašeče pevně do 13mm sklíčidla vrtačky.
4. Zkontrolujte, že je na vrtačce VYPNUTÝ příklep a zařazen 1. rychlostní stupeň (nízké otáčky 400–800 min^{-1}).
5. Na kluzkou glazuru nalepte v místě středu papírovou malířskou pásku pro snazší bodové navedení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte hrot středicího vrtáku kolmo na vyznačený křížek a pomalými otáčkami nejprve provrtejte glazuru středicím vrtákem.
2. Jakmile se wolframový věnec korunky dotkne obkladu, udržujte otáčky 400–800 min^{-1} a rovnoměrný mírný přítlak bez kymácení.
3. Při vrtání tvrdších obkladů občas zvlhčete drážku vodou z rozprašovače nebo houbičky – snížíte prašnost a prodloužíte životnost karbidového zrna.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po prořízntutí obkladu do podkladního pórobetonu nebo cihly můžete středicí vrták ponechat, případně vyříznutou hloubku opatrně dočistit.
5. Zastavte vrtačku, odpojte ji od napájení a pootočením korunky zpět ji sejměte z unašeče pro snadné vyjmutí odříznutého jádra.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci propláchněte karbidový posyp vodou a kartáčkem od keramického šlemu a důkladně osušte.
Pravidelně	Čepy červeného bajonetového unašeče udržujte čisté bez zatvrdlého lepidla a sádry.
Pravidelně	Opotřebený středicí vrták vyměňte za originální náhradní díl GEKO CG40000A.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka nebere slinutou mrazuvzdornou dlažbu (gres)	Karbidový posyp je určen na stěnové obklady, terakotu a Ytong, nikoliv na extrémně tvrdý slinutý gres PEI 4/5.	Pro slinutý gres použijte vakuově pájenou diamantovou korunku do úhlové brusky nebo na mokré vrtání.
Odštípnutí glazury po obvodu otvoru	Zapnutý příklep nebo příliš prudké přitlačení korunky na obklad.	Vypněte příklep a nechte karbidové zrno plynule probrousit glazuru jemným tlakem.
Korunka se protáčí nebo uvolňuje z unašeče	Nedojetí do koncové polohy L-bajonetu nebo zapnutí levého chodu.	Používejte výhradně pravotočivý chod vrtačky a před startem zkontrolujte doraz bajonetu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada wolframových děrovek (vykružováků) do obkladů, dlaždic a pórobetonu Ø 33–73 mm (4 korunky + unašeč + středicí vrták) – GEKO G40000**
Typové označení / Model:	**GE1222_G40000** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada wolframových děrovek (vykružováků) do obkladů, dlaždic a pórobetonu Ø 33–73 mm (4 korunky + unašeč + středicí vrták) – GEKO G40000

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 11148-3 (Bezpečnostní zásady pro ruční vrtačky a výměnné nástroje)
- EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní a karbidové brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.