Vykružovací korunky s wolframovým posypem do keramiky

Sada vykružovacích korunek s wolfram-karbidovým posypem Ø 22–73 mm, 9dílná GEKO G39990

Model: GE1222_G39990 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

9dílná obkladačská a instalatérská sada vykružovacích korunek s tvrdokovovým wolfram-karbidovým posypem (6 korunek Ø 22 až 73 mm, 2 upínací unášeče se středicím vrtákem do keramiky a imbusový klíč) v polstrovaném kufru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G39990 (kód GE1222_G39990)
Celkový počet dílů v kufru	9 dílů (6× korunka + 2× unášeč s vrtákem + 1× imbusový klíč)
Průměry vykružovacích korunek	Ø 22, 29, 38, 44, 57, 73 mm (6 ks)
Řezná hrana korunek	Pájený brusný posyp ze zrn karbidu wolframu (Tungsten Carbide Grit)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G39990 (kód GE1222_G39990)
Celkový počet dílů v kufru	9 dílů (6× korunka + 2× unášeč s vrtákem + 1× imbusový klíč)
Průměry vykružovacích korunek	Ø 22, 29, 38, 44, 57, 73 mm (6 ks)
Řezná hrana korunek	Pájený brusný posyp ze zrn karbidu wolframu (Tungsten Carbide Grit)
Upínací unášeč malý	Šestihranná stopka se závitem a kopinatým karbidovým středicím vrtákem (pro Ø 22–29 mm)
Upínací unášeč velký	Šestihranná stopka s unášecími čepy a středicím vrtákem (pro Ø 38–73 mm)
Provozní režim vrtání	VÝHRADNĚ ROTAČNÍ BEZ PŘÍKLEPU (přísný zákaz příklepu!)
Doporučené otáčky	Nízké až střední otáčky 400 – 1000 min^{-1} (dle průměru korunky)
Chlazení při práci	Doporučeno chlazení vodou při vykružování obkladů a keramiky
Cílové materiály	Keramické obklady, terakota, pórobeton (Ytong), sádrokarton, sklolaminát, cihla
Hlavní využití	Výřezy v obkladech pro vodovodní baterie (1/2", 3/4"), odpady (Ø 40/50 mm) a krabice KU 68 (Ø 73 mm)
Úložné balení	Černý plastový kufr s pěnovou ochrannou výplní

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korunky Ø 22 mm a Ø 29 mm s wolframovým posypem** – Pro vývody roháčků, trubek 1/2" a 3/4" v koupelnových obkladech
- **2. Korunky Ø 38 mm a Ø 44 mm s wolframovým posypem** – Pro umyvadlové odpady DN 32/40 a etážky nástěnných baterií
- **3. Korunky Ø 57 mm a Ø 73 mm s wolframovým posypem** – Pro kanalizaci DN 50 a elektroinstalační krabice pod obklad (Ø 73 mm)
- **4. Brusný věnec ze zrn karbidu wolframu** – Obrušuje křehkou keramiku bez zubů, čímž brání rozštípnutí obkladačky
- **5. Ocelový zvon korunky s bočními drážkami** – Odvádí brusný kal, chladí korunku a usnadňuje vyjmutí vyříznutého kolečka
- **6. Malý šestihranný unášeč se středicím vrtákem** – Pro rychlé našroubování menších korunek Ø 22 a 29 mm
- **7. Velký šestihranný unášeč s pojistnými kolíky** – Zabraňuje zakousnutí závitu u velkých korunek Ø 38 až 73 mm
- **8. Kopinatý karbidový středicí vrták (2 ks v unášečích)** – Přesně bodově navrtá glazuru obkladu před dosednutím korunky
- **9. Servisní imbusový L-klíč** – Pro uvolnění a výměnu středicího karbidového vrtáku v unášeči
- **10. Kufr s vyřezávanou EVA/PUR pěnovou vložkou** – Tlumí nárazy a chrání karbidový posyp i křehké středicí vrtáky

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Uzavřené ochranné brýle EN 166 – Ochrana zraku před ostrými střípky glazury a keramickým kalem**
- **Filtrační polomaska FFP2 – Ochrana plic před jemným prachem při suchém řezání sádrokartonu a Ytongu**
- **Protiřezné rukavice (při manipulaci s obklady) – Čerstvě vyříznuté hrany keramiky jsou mimořádně ostré**
- **Chrániče sluchu – Při vykružování větších průměrů do obkladů a stavebních desek**
- **Pevná podložka pod obkladačku – Volný obklad musí při vrtání ležet celou plochou na rovné dřevěné desce**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. BEZPODMÍNEČNĚ VYPNĚTE PŘÍKLEP na vrtačce! Příklep okamžitě rozbije keramický obklad i středicí kopinatý vrták.
2. Vyberte odpovídající unášeč (malý pro Ø 22–29 mm, velký s unášecími kolíky pro Ø 38–73 mm) a pevně zajistěte korunku.
3. Zkontrolujte dotažení stavěcího červíku středicího vrtáku přiloženým imbusovým klíčem.
4. Volně položený obklad celoplošně podložte rovnou deskou (OSB / překližka) a zafixujte proti pootočení.
5. Připravte si vodu na chlazení (houbičku nebo rozprašovač) při práci na keramických obkladech.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Na glazuru obkladu nalepte malířskou pásku, vyznačte střed prostupu a přiložte kopinatý středicí vrták kolmo na značku.
2. Při nízkých otáčkách (cca 400–600 min^{-1} u velkých korunek) nechte nejprve středicí vrták čistě projít obkladačkou.
3. Zvlhčete povrch vodou a plynulým jemným přítlakem přiložte wolfram-karbidový věnec korunky na glazuru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Během broušení udržujte místo řezu vlhké a občas s korunkou mírně zakružte o 2–3°, aby odcházela odvrtaná keramická drť.
5. Před úplným prořízntutím spodní strany volné obkladačky výrazně uberte přítlak (nebo dořízněte z rubové strany pro 100% čistou hranu).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci opláchněte korunky i unášeče čistou vodou od keramického šlemu, důkladně je osušte a závity lehce naolejujte.
Pravidelně	Vyříznuté jádro uvízlé v korunce vytlačte bočními drážkami pomocí šroubováku až po odpojení vrtačky.
Pravidelně	Ukládejte všechny díly zpět do pěnových výřezů kufru, aby nedošlo k ulomení karbidových hrotů středicích vrtáků.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí obkladačky v okamžiku kontaktu s korunkou	Zapnutý příklep vrtačky, příliš vysoké otáčky nebo dutina pod obkladem	Vypněte příklep, podložte obklad po celé ploše, snižte otáčky a přikládejte korunku velmi jemně.
Korunka klouže a pálí se na extrémně tvrdém gresu	Slinutá mrazuvzdorná dlažba (gres) vyžaduje diamantové korunky	Pro běžný obklad vydatně chlaďte vodou; pro plně slinutý gres použijte diamantové korunky.
Korunku Ø 57/73 mm nelze sundat z velkého unášeče	Nebyla zašroubována unášecí příruba s kolíky do otvorů ve dně korunky	Před vrtáním korunku natočte na závit a poté zašroubujte kolíky matice do otvorů ve dně korunky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vykružovacích korunek s wolfram-karbidovým posypem Ø 22–73 mm, 9dílná GEKO G39990**
Typové označení / Model: **GE1222_G39990** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vykružovacích korunek s wolfram-karbidovým posypem Ø 22–73 mm, 9dílná GEKO G39990

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.