Diamantové vrtací korunky do obkladů a gresu

GEKO G39715 (GE1222_G39715, Ø 6 / 8 / 10 mm, stopka HEX 1/4")

Model: GE1222_G39715 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třídílná sada profesionálních vakuově pájených diamantových trubkových vrtáků GEKO G39715 (průměry 6 mm, 8 mm a 10 mm) se šestihrannou stopkou HEX 1/4" je určena k rychlému a čistému suchému i mokrému vrtání otvorů pro hmoždinky do nejtvrdší slinuté dlažby (gresu), porcelánu, keramiky, mramoru a žuly. Duté tělo vrtáků je z výroby naplněno chladicím a mazacím voskem, který se při vysokých otáčkách taví a chrání diamantové zrno před přehřátím.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G39715 (GE1222_G39715)
Počet a průměry v sadě	3 ks: Ø 6 mm, Ø 8 mm, Ø 10 mm
Upínací stopka	Šestihran HEX 1/4" (6,35 mm) pro sklíčidla vrtaček i držáky bitů
Technologie diamantového prstence	Vakuově pájené průmyslové diamantové zrno (Vacuum Brazed Diamond)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G39715 (GE1222_G39715)
Počet a průměry v sadě	3 ks: Ø 6 mm, Ø 8 mm, Ø 10 mm
Upínací stopka	Šestihran HEX 1/4" (6,35 mm) pro sklíčidla vrtaček i držáky bitů
Technologie diamantového prstence	Vakuově pájené průmyslové diamantové zrno (Vacuum Brazed Diamond)
Vnitřní chlazení	Integrovaná náplň tuhého chladicího vosku uvnitř trubkového dříku
Doporučené otáčky vrtání	2 000 – 10 000 ot./min (vyšší otáčky aku vrtačky na 2. rychlostní stupeň)
Režim příklepu	PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘÍKLEPU! Vrtat výhradně v rotačním režimu bez příklepu
Způsob navedení do dlaždice	Náběh pod úhlem 45° a postupné srovnání na 90° s krouživým pohybem
Povrchová úprava těla	Červený antikorozní lak se zlatým značením průměru GEKO 6/8/10 mm
Cílové materiály	Slinutý gres, keramické obklady, porcelán, přírodní kámen (žula, mramor)
Nevhodné materiály	Kov, armovací ocel, dřevo a hluboké vrtání do cihly/betonu za obkladem!
Balení	Závěsný blistr GEKO G39715 pro uložení všech 3 průměrů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový trubkový vrták Ø 6 mm (1 ks)** – Pro hmoždinky Ø 6 mm v koupelnových obkladech a gresu.
- **2. Diamantový trubkový vrták Ø 8 mm (1 ks)** – Univerzální průměr pro nejčastější stěnové hmoždinky Ø 8 mm.
- **3. Diamantový trubkový vrták Ø 10 mm (1 ks)** – Pro kotevní hmoždinky Ø 10 mm a průchodky lehkých armatur.
- **4. Vakuově pájená diamantová korunka (3 ks)** – Šedý brusný prstenec na čele a plášti vybrušující přesný otvor bez vyštípnutí.
- **5. Vnitřní náplň chladicího vosku (v dutině)** – Při zahřátí taje, maže řez a pohlcuje teplo vznikající třením v gresu.
- **6. Duté válcové tělo vrtáku (3 ks)** – Ukládá chladicí vosk a odvádí odvrtané jádro dlaždice.
- **7. Upínací stopka HEX 1/4" s drážkou (3 ks)** – Zabraňuje protočení vrtáku v tříčelisťovém sklíčidle a pasuje do HEX upínání.
- **8. Zlatý potisk průměru 6mm / 8mm / 10mm (3 ks)** – Okamžitá identifikace velikosti na dříku každého vrtáku.
- **9. Přechodové zesílení dříku (u Ø 6 a 10 mm)** – Zvyšuje tuhost přechodu mezi šestihranem a trubkovou částí.
- **10. Úložný blistr GEKO (1 ks)** – Chrání diamantové korunky před vzájemným otlučením v brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle – ČSN EN 166 (ochrana zraku před ostrými střepy glazury a horkým voskem)

Filtrační polomaska proti křemičitému prachu FFP2 – ČSN EN 149 (při suchém vrtání keramiky a kamene)

Ochrana sluchu – ČSN EN 352 (vysokofrekvenční pískání při suchém vrtání tvrdého gresu)

Pracovní rukavice – ČSN EN 388 (pozor: nedotýkejte se rozpálené korunky ihned po vyvrtání!) **Pevná pracovní obuv – ČSN EN ISO 20345**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. NA VRTAČCE VŽDY VYPNĚTE PŘÍKLEP! Jediný úder příklepu rozštípne slinutou dlaždici a zničí diamantový prstenec.
2. Zkontrolujte, že vrtačka je přepnuta na 2. rychlostní stupeň (vysoké otáčky min. 1 500–2 500 ot./min u aku vrtaček).
3. Ověřte pevné a souosé upnutí šestihranné stopky HEX 1/4" ve sklíčidle.
4. Zkontrolujte průchodnost dutiny vrtáku – pokud v ní zůstalo zaseknuté keramické jádro z předchozí díry, opatrně jej uvolněte.
5. Připravte si klasický vidiový (SDS/CYL) vrták do zdiva stejného průměru – diamantovým vrtákem provrtejte POUZE dlaždici, nikoliv cihlu/beton za ní!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte vrtačku na plné otáčky ještě před kontaktem s dlaždicí a přiložte hranu diamantové korunky k obkladu pod úhlem cca 45°, dokud nevybrousíte vodicí půlměsíc.
2. Plynule narovnejte vrtačku do kolmice (90°) za stálého jemného krouživého (kývavého) pohybu rukou o 5–10° – kroužení odvádí prach a chladí korunku!
3. Netlačte na vrtačku silou! Diamant neřeže třísku, ale brousí; nadměrný tlak spálí diamantové zrno během několika sekund.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U silných gresových dlaždic (> 10 mm) každých 5–8 sekund korunku na okamžik nadzvedněte či ponořte špičku do kelímku s vodou pro prodloužení životnosti.
5. Jakmile projdete celou tloušťkou dlaždice do lepidla, ZASTAVTE a zbytek otvoru do zdiva vyvrtejte běžným vrtákem do betonu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí korunky vyjměte případný odvrtaný váleček dlaždice z ústí vrtáku.
Pravidelně	Po vypotřebování vnitřního chladicího vosku vždy vrtejte s přídavným chlazením vodou (namáčení špičky nebo vlhká houbička u otvoru).
Pravidelně	Ukládejte vrtáky odděleně do blistru, aby nedošlo k vydrolení diamantových zrn nárazem o kovové nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták po dlaždici ujíždí do strany a poškozuje glazuru	Přiložení korunky naplocho (90°) místo pod úhlem 45°	Vždy začínejte pod úhlem 45° na plných otáčkách, vybruste zářez a teprve pak vrták narovnejte.
Korunka zmodrala a přestala po 2 otvorech brát	Příliš velký tlak bez krouživého pohybu nebo vrtání do betonu za obkladem	Diamant se spálil přehřátím – u nové korunky netlačte, kružte dříkem a vrtejte výhradně tloušťku obkladu.
Vyštípnutí dlaždice nebo prasklina od otvoru	Zapnutý příklep na vrtačce nebo vrtání příliš blízko okraje (< 15 mm)	Okamžitě vypněte příklep a podepřete obklad v plné ploše lepidlem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **GEKO G39715 (GE1222_G39715, Ø 6 / 8 / 10 mm, stopka HEX 1/4")**
Typové označení / Model: **GE1222_G39715** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vakuově pájených diamantových vrtáků do gresu a keramiky Ø 6–8–10 mm (3 ks, HEX 1/4") GEKO G39715

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES / Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.