Speciální kopinatý SK vrták do skla a obkladů (Ø 8 mm)

Kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů Ø 8 mm (válcová stopka) – GEKO G39708

Model: GE1222_G39708 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Montážní kopinatý vrták GEKO G39708 o průměru 8,0 mm s pájenou dvoubřitou šípovou destičkou ze slinutého karbidu wolframu a mosazně tónovanou válcovou stopkou (celková délka 70 / 75 mm dle výrobní šarže na blistru G39708) – ideální pro bezpříklepové vrtání glazovaných keramických obkladů pod nosné hmoždinky Ø 8 mm (umyvadlové skříňky, sprchové tyče, zrcadlové galerky) i nekaleného skla bez vyštípání okrajů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G39708 (G39708)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr břitu	8,0 mm (standardní rozměr pro nosné stěnové hmoždinky Ø 8 mm)
Celková délka vrtáku	70 mm (potisk blistru 8×70 mm) / až 75 mm dle výrobní šarže

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G39708 (G39708)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr břitu	8,0 mm (standardní rozměr pro nosné stěnové hmoždinky Ø 8 mm)
Celková délka vrtáku	70 mm (potisk blistru 8×70 mm) / až 75 mm dle výrobní šarže
Geometrie a materiál břitu	Broušená dvoubřitá kopinatá (šípová) destička ze slinutého karbidu wolframu (SK / TCT)
Tělo a upínací stopka	Válcová ocelová stopka s mosaznou povrchovou úpravou (Ø ~6 mm)
Doporučené otáčky vřetena	NÍZKÉ OTÁČKY 450 – 700 min^{-1} (na sklo max. 450–550 min^{-1}!)
Režim vrtačky	STRIKTNĚ BEZPŘÍKLEPOVÉ ROTAČNÍ VRTÁNÍ (ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘÍKLEPU!)
Chlazení při vrtání	POVINNÉ chlazení vodou (zabraňuje tepelnému prasknutí skla i spálení pájky SK)
Vhodné materiály	Nekalené plavené sklo, zrcadla, glazované keramické obklady, terakota, kamenina
NEVHODNÉ materiály (ZÁKAZ!)	TVRZENÉ / KALENÉ SKLO (ESG – explozivně se roztříští!), slinutý gres PEI 5 a beton
Hmotnost vč. blistru	cca 0,023 kg (23 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ostrý středicí hrot kopinaté SK destičky (1×)** – Bodově naruší glazuru nebo sklo bez klouzání po hladkém povrchu.
- **2. Broušené karbidové šípové břity Ø 8,0 mm (2×)** – Postupně rozšiřují otvor bez páčení a odštěpování glazury.
- **3. Boční vodicí fazetky (2×)** – Kalibrují přesný kruhový otvor Ø 8,0 mm.
- **4. Pájené lůžko SK destičky (1×)** – Pevné vysokoteplotní uchycení karbidu v hlavě dříku.
- **5. Zúžený krček pod hlavou (1×)** – Zajišťuje přístup chladicí vody k břitu a vyplavování obrusku.
- **6. Válcová upínací stopka s mosazným povrchem (1×)** – Spolehlivé tříčelisťové upnutí v AKU i síťových vrtačkách.
- **7. Zkosené čelo stopky (1×)** – Snadné centrické vložení do sklíčidla.
- **8. Závěsný blistr GEKO G39708 (1×)** – Chrání špičku vrtáku před nárazy v brašně s nářadím.
- **9. Potisk rozměru 8x70mm (1×)** – Přehledné označení průměru a řady na kartě.
- **10. Průhledné pouzdro blistru (1×)** – Pro bezpečné opětovné uložení čistého vrtáku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘÍKLEPU A ZÁKAZ VRTÁNÍ KALENÉHO SKLA (ESG)! – Zapnutý příklep rozbije obklad i sklo v první sekundě; kalené bezpečnostní sklo (ESG) nelze vrtat žádným nástrojem – okamžitě exploduje!

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU (EN ISO 16321-1)! – Vždy noste uzavřené ochranné brýle proti ostrým mikroskopickým střepům glazury a skla!

Elektrická bezpečnost při mokrém chlazení – Používejte přednostně AKU vrtačku (12–18 V) a chraňte větrací otvory stroje před stékající vodou

Zákaz naklepávání důlčíkem – Nikdy nepoužívejte kovový důlčík na sklo ani keramický obklad – místo označte přes krepovou pásku

Kontrola skrytých rozvodů ve stěně – Před vrtáním koupelnového obkladu ověřte detektorem nepřítomnost potrubí vody a el. kabelů

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte detektorem rozvodů bezpečné místo vrtání a poklepem zkontrolujte plné podlepení obkladu.
2. Při vrtání skla se ujistěte, že tabule NENÍ kalená (bez označení ESG / Tempered) a podložte ji celou plochou rovnou deskou.
3. Zkontrolujte neporušenost 8mm karbidového hrotu a upněte stopku pevně do AKU vrtačky.
4. Nastavte 1. rychlostní stupeň (450–700 min^{-1}) a VYPNĚTE příklep.
5. Nalepte na glazuru malířskou krepovou pásku a připravte chladicí vodu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Smáčejte místo vrtání vodou, přiložte hrot G39708 kolmo na značku a plynule roztočte na ~500 min^{-1}.
2. Mírným plynulým přítlakem provrtejte vrchní glazuru a keramický střep obkladu za neustálého chlazení vodou.
3. Po provrtání tloušťky obkladu zastavte vrtačku a vyměňte kopinatý vrták G39708 za vrták do zdiva Ø 8 mm (např. G60811 / G60816) pro dovrtání zdiva.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vrtání nekaleného skla o tloušťce ≥ 5 mm snižte před průrazem tlak na minimum, případně dovrtejte posledních 1,5 mm z opačné strany tabule.
5. Očistěte otvor od kalu a vložte hmoždinku Ø 8 mm tak, aby její límeček seděl pod úrovní glazury (zabráníte roztržení obkladu šroubem!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci opláchněte z vrtáku keramický kal vodou, osušte jej a lehce nakonzervujte olejem.
Pravidelně	Ukládejte výhradně do ochranného plastového blistru.
Pravidelně	Nepoužívejte vrták s odštípnutou špičkou – vyštípal by glazuru kolem otvoru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Obklad praskl při dotahování vrutu v hmoždince Ø 8 mm	Hmoždinka nebyla zasunuta až za tloušťku obkladu do zdiva a rozepřela křehkou keramiku.	Zasuňte 8mm hmoždinku o 2–3 mm hlouběji pod úroveň glazury přímo do nosného zdiva.
Černání hrotu a zastavení postupu v obkladu	Vrtání na sucho při vysokých otáčkách nebo extrémně tvrdý slinutý gres.	Vždy chlaďte vodou při otáčkách do 700 min^{-1}; na slinutý gres PEI 5 použijte diamantovou korunku Ø 8 mm.
Ujíždění špičky při startu	Absence krepové pásky a příliš prudký rozběh.	Nalepte krepovou pásku a rozbíhejte otáčky plynule od nuly.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů Ø 8 mm (válcová stopka) – GEKO G39708**
Typové označení / Model: **GE1222_G39708** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů Ø 8 mm (válcová stopka) – GEKO G39708

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 11148-3 (Bezpečnostní požadavky na vrtačky)
- ISO 513 (Klasifikace slinutých karbidů pro obrábění skla a keramiky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.