Speciální kopinatý SK vrták do skla a obkladů (Ø 6 mm)

Kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů Ø 6 × 65 mm (válcová stopka) – GEKO G39706

Model: GE1222_G39706 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální montážní kopinatý vrták GEKO G39706 o průměru 6,0 mm a celkové délce 65 mm s přesně broušenou dvoubřitou šípovou destičkou ze slinutého karbidu wolframu a mosazně tónovanou válcovou stopkou – nejžádanější rozměr Ø 6 mm pro čisté bezpříklepové vrtání glazovaných koupelnových a kuchyňských obkladů pod hmoždinky Ø 6 mm (držáky sprch, mýdlenek, poliček) i pro vrtání otvorů do nekaleného skla, zrcadel a květináčů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G39706 (G39706)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr břitu	6,0 mm (nejběžnější rozměr pro koupelnové hmoždinky Ø 6 mm!)
Celková délka vrtáku	65 mm (dle potisku blistru G39706 6×65 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G39706 (G39706)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr břitu	6,0 mm (nejběžnější rozměr pro koupelnové hmoždinky Ø 6 mm!)
Celková délka vrtáku	65 mm (dle potisku blistru G39706 6×65 mm)
Geometrie a materiál břitu	Broušená dvoubřitá kopinatá (šípová) destička ze slinutého karbidu wolframu (SK / TCT)
Tělo a upínací stopka	Válcová ocelová stopka s mosaznou povrchovou úpravou (Ø ~4,5–5,0 mm)
Doporučené otáčky vřetena	NÍZKÉ OTÁČKY 500 – 800 min^{-1} (na sklo max. 500–600 min^{-1}!)
Režim vrtačky	STRIKTNĚ BEZPŘÍKLEPOVÉ ROTAČNÍ VRTÁNÍ (ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘÍKLEPU!)
Chlazení při vrtání	POVINNÉ chlazení vodou (zabraňuje přehřátí karbidu a tepelnému lomu skla/glazury)
Vhodné materiály	Nekalené plavené sklo, lahve, zrcadla, glazované keramické obklady, terakota, porcelán
NEVHODNÉ materiály (ZÁKAZ!)	TVRZENÉ / KALENÉ SKLO (ESG – okamžitě exploduje!), slinutý gres PEI 5 a beton
Hmotnost vč. blistru	cca 0,016 kg (16 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ostrý středicí hrot kopinaté SK destičky (1×)** – Přesně zachytí bod vrtání na lesklé glazuře bez nutnosti vyklepávání důlčíkem.
- **2. Broušené karbidové šípové břity Ø 6,0 mm (2×)** – Plynule odebírají sklo i glazuru bez odštípnutí smaltu.
- **3. Boční kalibrační fazetky (2×)** – Vytvářejí přesný kruhový otvor Ø 6,0 mm pro těsné osazení hmoždinky.
- **4. Pájené lůžko karbidu (1×)** – Pevné spojení SK hrotu s ocelovým dříkem.
- **5. Odsazený krček pod hlavou (1×)** – Zajišťuje přístup chladicí vody až k břitu a vyplavování obrusku.
- **6. Válcová upínací stopka s mosazným povrchem (1×)** – Spolehlivé upnutí do 10mm i 13mm sklíčidel AKU vrtaček.
- **7. Zkosené čelo stopky (1×)** – Snadné vystředěné založení do čelistí sklíčidla.
- **8. Ochranný blistr GEKO G39706 (1×)** – Chrání špičku 6×65 mm při skladování v kufru.
- **9. Potisk rozměru 6x65mm (1×)** – Přehledná identifikace průměru a délky.
- **10. Průhledné pouzdro blistru (1×)** – Slouží k opakovanému uložení vrtáku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ PŘÍKLEPU A ZÁKAZ VRTÁNÍ KALENÉHO SKLA (ESG)! – Zapnutí příklepu na obkladu rozlomí celou kachličku; vrtání do kaleného bezpečnostního skla způsobí jeho okamžitou explozi!

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU (EN ISO 16321-1)! – Vždy používejte uzavřené ochranné brýle proti ostrým mikročásticím skla a glazury!

Elektrická bezpečnost při mokrém chlazení – Používejte AKU vrtačku (12–18 V) a dbejte, aby chladicí voda nestékala po stopce do útrob elektrického nářadí

Zákaz vyklepávání obkladu ocelovým důlčíkem – Úder důlčíkem vytvoří v glazuře vlasové trhliny – místo vrtání označte pouze fixem přes krepovou pásku

Bezpečné uložení mimo dosah prstů – Šípový hrot SK je extrémně ostrý – po práci vrták ihned sejměte z vrtačky a vložte do blistru

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte poklepem, zda je obklad v místě budoucího otvoru Ø 6 mm podtmelený lepidlem (duté místo vrtňte s dvojnásobnou opatrností!).
2. Pomocí detektoru vedení ověřte, že za koupelnovým obkladem nevede vodovodní trubka ani elektrický kabel!
3. Zkontrolujte neporušenost špičky G39706 a upněte válcovou stopku pevně do AKU vrtačky.
4. Přepněte vrtačku na BEZPŘÍKLEPOVÉ vrtání a 1. rychlost (500–800 min^{-1}).
5. Nalepte na glazuru krepovou pásku a připravte si rozprašovač s vodou nebo mokrou houbičku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlhčete místo vrtání vodou, přiložte špičku G39706 kolmo na značku a plynule roztočte na ~500 min^{-1}.
2. Mírným rovnoměrným tlakem provrtejte vrchní glazuru a keramický střep obkladu za průběžného chlazení vodou.
3. Jakmile ucítíte průchod vrtáku zadní stranou obkladačky do zdiva, ZASTAVTE a vytáhněte kopinatý vrták G39706!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Do sklíčidla upněte standardní vrták do zdiva Ø 6 mm (např. SDS-Plus G60611 v lehkém kladivu nebo G40106) a vyvrtejte otvor do zdiva na hloubku hmoždinky (tím nepřehřejete kopinatý vrták a neorazíte okraj obkladu).
5. Při vrtání průchozího otvoru do skleněné lahve či tabule snižte těsně před průrazem tlak na minimum a sklo mějte podložené dřevem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Omyjte keramický a skleněný kal čistou vodou, osušte hadříkem a lehce potřete olejem.
Pravidelně	Ukládejte výhradně do ochranného blistru, aby nedošlo k odštípnutí křehké špičky karbidu.
Pravidelně	Nikdy nechlaďte rozpálený karbidový hrot prudkým ponořením do ledové vody (chlaďte plynule od začátku řezu!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Povolení pájky a vypadnutí SK destičky v cihle/betonu	Pokračování ve vrtání kopinatým vrtákem do tvrdého betonu za obkladačkou na sucho.	Kopinatým vrtákem G39706 provrtávejte POUZE tloušťku obkladu (6–10 mm) s vodou; vlastní zdivo dovrtejte vrtákem do betonu Ø 6 mm.
Vyštípnutý okraj glazury kolem otvoru	Zapnutý příklep nebo příliš vysoké otáčky bez krepové pásky.	Důsledně vypínejte příklep, lepte pásku a držte otáčky pod 800 min^{-1}.
Sklo prasklo při výstupu vrtáku na spodní straně	Nepodložená tabule a nadměrný tlak na konci vrtání.	Podložte sklo rovným dřevem a před průrazem tlak uvolněte (příp. dovrtejte z protistrany).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů Ø 6 × 65 mm (válcová stopka) – GEKO G39706**
Typové označení / Model: **GE1222_G39706** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů Ø 6 × 65 mm (válcová stopka) – GEKO G39706

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 11148-3 (Bezpečnostní požadavky na vrtačky)
- ISO 513 (Klasifikace slinutých karbidů pro obrábění skla a keramiky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.