Čtyřbřitý křížový SK vrták do skla a keramiky HEX 1/4" (Ø 8 mm)

Čtyřbřitý vrták do skla a keramiky Ø 8 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX (TiN) – GEKO G39701H

Model: GE1222_G39701H • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální čtyřbřitý kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů GEKO G39701H o průměru 8,0 mm se zesílenou křížovou karbidovou hlavou (4 SK břity), zlatým povlakem TiN a rychloupínací šestihrannou stopkou 1/4" HEX (6,35 mm) – ideální pro bezpříklepové vrtání přesných kruhových otvorů Ø 8 mm do koupelnových obkladů pod nosné hmoždinky Ø 8 mm (závěsné skříňky, sprchové zástěny, topné žebříky) i do nekaleného skla bez vyštípání glazury.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G39701H (G39701H)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	8,0 mm (vyznačeno na stopce GEKO 8mm)
Geometrie řezné hlavy	Zesílená 4břitá křížová kopinatá hlava ze slinutého karbidu wolframu (SK / YG6X)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G39701H (G39701H)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	8,0 mm (vyznačeno na stopce GEKO 8mm)
Geometrie řezné hlavy	Zesílená 4břitá křížová kopinatá hlava ze slinutého karbidu wolframu (SK / YG6X)
Povrchová úprava těla	Zlatý povlak TiN (nitrid titanu) pro zvýšenou odolnost proti otěru a korozi
Upínací stopka	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm se zajišťovacím zápichem E6.3 – užší než otvor 8,0 mm!)
Doporučené otáčky vřetena	NÍZKÉ OTÁČKY 450 – 650 min⁻¹ (1. rychlostní stupeň AKU vrtačky)
Režim pohonu (KRITICKÉ!)	POUZE ROTAČNÍ BEZPŘÍKLEPOVÉ VRTÁNÍ – ZÁKAZ RÁZOVÝCH UTAHOVÁKŮ (IMPACT) A PŘÍKLEPU!
Chlazení při vrtání	POVINNÉ chlazení vodou po celou dobu záběru
Vhodné materiály	Nekalené sklo, zrcadla, glazované keramické obklady, sanitární keramika, terakota
NEVHODNÉ materiály (ZÁKAZ!)	TVRZENÉ / KALENÉ SKLO (ESG – exploduje!) a armatury v železobetonu
Hmotnost vč. blistru	cca 0,030 kg (30 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí hrot křížové SK hlavy (1×)** – Přesně zachytí bod vrtání na lesklé glazuře bez poskakování a ujíždění.
- **2. Hlavní šípové karbidové břity Ø 8,0 mm (2×)** – Plynule rozšiřují kuželový zářez na plný průměr 8,0 mm.
- **3. Příčné křížové stabilizační SK břity (2×)** – Stabilizují 8mm korunku a zabraňují vyštípání smaltu kolem otvoru.
- **4. Pájené křížové lůžko hlavy (1×)** – Pevné uchycení čtyřbřitého karbidového jádra v dříku.
- **5. Válcový vodicí dřík s povlakem TiN (1×)** – Odvádí keramický a skleněný kal vodní lázní mimo otvor.
- **6. Přechod na šestihran 1/4" HEX (1×)** – Jelikož stopka 1/4" HEX má přes rohy ~7,1 mm, prochází 8mm otvorem volně bez zadření!
- **7. Šestihranná stopka 1/4" HEX s ražbou GEKO 8mm (1×)** – 100% eliminuje prokluz v tříčelisťovém sklíčidle.
- **8. Zajišťovací zápich E6.3 (1×)** – Kuličková aretace v 1/4" rychloupínacích sklíčidlech.
- **9. Ochranný blistr GEKO G39701H (1×)** – Bezpečné uložení 8mm křížového vrtáku.
- **10. Identifikační štítek HEX Ø 8 mm (1×)** – Přehledné rozlišení průměru v sadě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ RÁZOVÝCH UTAHOVÁKŮ (IMPACT) A ZÁKAZ PŘÍKLEPU! – Nikdy neupínejte 1/4" HEX stopku do rázového utahováku a nikdy nezapínejte příklep – ráz okamžitě rozlomí 4břitou SK hlavu i vrtaný obklad!

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ VRTÁNÍ KALENÉHO SKLA (ESG)! – Kalené bezpečnostní sklo při narušení povrchu okamžitě exploduje!

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU (EN ISO 16321-1)! – Uzavřené ochranné brýle proti ostrým mikroskopickým úlomkům glazury a skla!

Elektrická bezpečnost při chlazení vodou – Používejte AKU vrtačku (12–18 V) a chraňte větrací otvory motoru před stékající vodou

Detekce vedení před kotvením těžkých prvků – Před vrtáním 8mm kotev topných žebříků či skříněk vždy ověřte detektorem nepřítomnost trubek a kabelů

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte detektorem rozvodů bezpečné místo vrtání a poklepem zkontrolujte plné podlepení obkladu.
2. Zkontrolujte neporušenost všech 4 karbidových břitů G39701H.
3. Upněte stopku 1/4" HEX přímo do souosého tříčelisťového sklíčidla AKU vrtačky a VYPNĚTE příklep.
4. Nastavte 1. rychlostní stupeň (450–650 min^{-1}).
5. Připravte chladicí vodu (rozprašovač / mokrá houbička / vodní hrázka na skle).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlhčete místo vrtání vodou, přiložte středicí hrot G39701H kolmo na značku a plynule roztočte.
2. Rovnoměrným mírným tlakem nechte 4 karbidové břity čistě provrtat glazuru a střep obkladu za neustálého chlazení vodou.
3. Jakmile projdete celou tloušťkou keramického obkladu ke zdivu, ZASTAVTE a otvor ve zdivu dovrtejte vrtákem do betonu Ø 8 mm (např. G60811 / G60816).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vrtání nekaleného skla snižte před výstupem na spodní straně tlak na minimum (nebo silné sklo dovrtejte z protistrany).
5. Zasuňte hmoždinku Ø 8 mm tak, aby její límeček seděl pod úrovní křehké glazury.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vymyjte keramický a skleněný kal vodou, osušte a lehce nakonzervujte olejem.
Pravidelně	Ukládejte zpět do ochranného plastového blistru G39701H.
Pravidelně	Nevrtejte kopinatým SK vrtákem hluboko do betonu za obkladem – přehřátím povolí pájka hlavy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rozlomení křížové hlavy ihned po přiložení k obkladu	Použití rázového utahováku (Impact Driver) nebo nevypnutý příklep vrtačky.	Používejte VÝHRADNĚ klasickou AKU vrtačku v hladkém rotačním režimu!
Černání hrotu a zastavení úběru	Vrtání na sucho bez vody nebo příliš vysoké otáčky (> 1 200 min^{-1}).	Držte otáčky v rozmezí 450–650 min^{-1} a trvale chlaďte vodou.
Obklad praskl při dotahování kotevního šroubu topného žebříku	Hmoždinka Ø 8 mm rozepřela stěnu obkladu místo nosného zdiva.	Zasuňte 8mm hmoždinku o 2–3 mm hlouběji za rovinu obkladu přímo do zdiva.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Čtyřbřitý vrták do skla a keramiky Ø 8 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX (TiN) – GEKO G39701H**
Typové označení / Model: **GE1222_G39701H** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Čtyřbřitý vrták do skla a keramiky Ø 8 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX (TiN) – GEKO G39701H

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173 (Šestihranné upínací stopky 1/4" – tvar E6.3)
- EN ISO 11148-3 (Bezpečnostní požadavky na vrtačky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.