Čtyřbřitý křížový SK vrták do skla a keramiky HEX 1/4" (Ø 4 mm)

Čtyřbřitý vrták do skla a keramiky Ø 4 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX (TiN) – GEKO G39701D

Model: GE1222_G39701D • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Precizní čtyřbřitý kopinatý vrták do skla, zrcadel a keramických obkladů GEKO G39701D o průměru 4,0 mm s křížovou karbidovou hlavou (4 SK břity), odstupňovaným dříkem se zlatým povlakem TiN a rychloupínací šestihrannou stopkou 1/4" HEX (6,35 mm) – nejmenší rozměr osazený plnohodnotnou 4břitou křížovou geometrií, ideální pro čisté vrtání otvorů Ø 4 mm pod nerezové vruty, nýty, drenážní otvory i přesné předvrtávání velkých průvrtů v křehké glazuře.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G39701D (G39701D)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	4,0 mm (vyznačeno na stopce GEKO 4mm)
Geometrie řezné hlavy	4břitá křížová kopinatá hlava ze slinutého karbidu wolframu (SK / YG6X)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G39701D (G39701D)
Výrobce	GEKO
Jmenovitý průměr vrtání	4,0 mm (vyznačeno na stopce GEKO 4mm)
Geometrie řezné hlavy	4břitá křížová kopinatá hlava ze slinutého karbidu wolframu (SK / YG6X)
Konstrukce dříku	Zesílená stopka 6,35 mm odstupňovaná do válcového dříku Ø < 4,0 mm
Povrchová úprava těla	Zlatý povlak TiN (nitrid titanu) pro zvýšenou odolnost proti otěru a korozi
Upínací stopka	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm se zajišťovacím zápichem E6.3 dle ISO 1173)
Doporučené otáčky vřetena	cca 550 – 850 min^{-1} (bezpříklepový chod s plynulým lehkým přítlakem)
Režim pohonu (KRITICKÉ!)	POUZE ROTAČNÍ BEZPŘÍKLEPOVÉ VRTÁNÍ – ZÁKAZ RÁZOVÝCH UTAHOVÁKŮ (IMPACT) A PŘÍKLEPU!
Chlazení při vrtání	POVINNÉ chlazení vodou po celou dobu vrtání
Vhodné materiály	Nekalené sklo, zrcadla, glazované obklady, porcelán, terakota, keramické květináče
Hmotnost vč. blistru	cca 0,020 kg (20 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středicí hrot křížové SK hlavy (1×)** – Zajišťuje okamžité bodové zavedení bez klouzání po hladké glazuře.
- **2. Hlavní šípové karbidové břity Ø 4,0 mm (2×)** – Plynule odebírají sklo a keramický střep.
- **3. Příčné křížové stabilizační SK břity (2×)** – Stabilizují malý 4mm vrták v kruhové dráze a zabraňují vyštípání smaltu.
- **4. Pájené křížové lůžko hlavy (1×)** – Uchycení čtyřbřité karbidové korunky v čele 4mm dříku.
- **5. Odstupňovaný válcový dřík Ø < 4,0 mm (1×)** – Umožňuje průchod otvorem Ø 4 mm až po kuželové rozšíření šestihranné stopky.
- **6. Kuželový náběh stopky 6,35 mm (1×)** – Tvoří přirozený horní limit hloubky vrtání (~32–35 mm) a zpevňuje přechod.
- **7. Šestihranná stopka 1/4" HEX s ražbou GEKO 4mm (1×)** – 100% zamezuje prokluzu v čelistech sklíčidla.
- **8. Zajišťovací zápich E6.3 (1×)** – Pro bezvůlové 1/4" držáky AKU vrtacích šroubováků.
- **9. Ochranný blistr GEKO G39701D (1×)** – Chrání 4mm křížovou špičku a dřík při skladování.
- **10. Identifikační štítek HEX Ø 4 mm (1×)** – Přehledné rozlišení průměru 4 mm v sadě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ RÁZOVÝCH UTAHOVÁKŮ (IMPACT) A ZÁKAZ PŘÍKLEPU! – Nikdy nepoužívejte rázový utahovák ani příklepovou funkci – rázy okamžitě zlomí 4mm dřík i křížovou SK špičku a rozbijí obklad!

ABSOLUTNÍ ZÁKAZ VRTÁNÍ KALENÉHO SKLA (ESG)! – Kalené bezpečnostní sklo při narušení povrchu exploduje!

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU (EN ISO 16321-1)! – Uzavřené ochranné brýle proti ostrým mikroskopickým úlomkům skla a keramiky!

Zákaz páčení do stran – Odstupňovaný dřík Ø < 4 mm udržujte striktně v ose otvoru bez bočního ohýbání

Elektrická bezpečnost při chlazení vodou – Používejte AKU vrtačku (12–18 V) a chraňte tělo stroje před stékající vodou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost všech 4 křidélek 4mm karbidové špičky a přímost dříku.
2. Upněte stopku 1/4" HEX přímo do souosého tříčelisťového sklíčidla AKU vrtačky a VYPNĚTE příklep.
3. Nastavte otáčky cca 550–850 min^{-1}.
4. Skleněnou tabuli nebo volný obklad podložte po celé ploše rovnou deskou.
5. Připravte chladicí vodu (rozprašovač / vodní hrázka).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvlhčete místo vrtání vodou, přiložte hrot G39701D kolmo na označený bod a plynule roztočte.
2. S lehkým osovým přítlakem (cca 20–35 N) nechte 4břitou křížovou hlavu čistě vyškrábat otvor Ø 4,0 mm.
3. Průběžně doplňujte chladicí vodu a pozorujte kuželové rozšíření na stopku 6,35 mm (nepřetlačujte kužel do ústí 4mm otvoru ve skle!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Před průrazem spodní stěny skla snižte přítlak na minimum.
5. U obkladů na zdivu použijte pro hlubší kotvení do cihly navazující vrták do zdiva Ø 4–5 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Opláchněte z 4břité špičky brusný kal, osušte hadříkem a lehce potřete konzervačním olejem.
Pravidelně	Po práci ihned uložte zpět do ochranného plastového blistru G39701D.
Pravidelně	Nevystavujte 4mm dřík ohybu v přeplněné brašně s těžkým nářadím.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí okraje otvoru ve skle při dojetí na doraz dříku	Kuželový přechod na stopku 6,35 mm narazil do 4mm otvoru ve silném skle a rozepřel jej jako klín!	Sledujte zbývající délku 4mm válcového krčku (~30 mm) a nikdy nenarážejte rozšířenou 6,35mm stopkou do ústí otvoru!
Rychlé otupení špičky	Vrtání na sucho při otáčkách > 1 500 min^{-1}.	Dodržujte otáčky 550–850 min^{-1} a trvalé chlazení vodou.
Ulomení špičky při startu	Zapnutý příklep nebo použití v rázovém utahováku.	Používejte výhradně bezpříklepový rotační režim.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Čtyřbřitý vrták do skla a keramiky Ø 4 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX (TiN) – GEKO G39701D**
Typové označení / Model: **GE1222_G39701D** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Čtyřbřitý vrták do skla a keramiky Ø 4 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX (TiN) – GEKO G39701D

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173 (Šestihranné upínací stopky 1/4" – tvar E6.3)
- EN ISO 11148-3 (Bezpečnostní požadavky na vrtačky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.