Speciální dílenské nástroje – vytahováky poškozených šroubů

Sada 5 ks vytahováků stržených a zalomených šroubů HSS 4341 se stopkou HEX 1/4″ (#0–#4) v kazetě

Model: GE1222_G38592 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pětidílná zámečnická, truhlářská a servisní sada jednostranných levotočivých kuželových vytahováků GEKO G38592 z rychlořezné oceli HSS 4341 s rychloupínací šestihrannou stopkou 1/4″ (#0, #1, #2, #3, #4) pro rychlé vyšroubování vrutů a šroubů se strženou drážkou (PH, PZ, Torx, Imbus), uložená v plastovém pouzdře.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G38592 (G38592)
Výrobce / značka	GEKO
Počet vytahováků v sadě	5 ks
Velikosti v sadě a rozsah šroubů	#0 (cca 2–3 mm) | #1 (cca 3–5 mm) | #2 (cca 4–8 mm) | #3 (cca 5–10 mm) | #4 (cca 6–12 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G38592 (G38592)
Výrobce / značka	GEKO
Počet vytahováků v sadě	5 ks
Velikosti v sadě a rozsah šroubů	#0 (cca 2–3 mm) | #1 (cca 3–5 mm) | #2 (cca 4–8 mm) | #3 (cca 5–10 mm) | #4 (cca 6–12 mm)
Konstrukční provedení	Jednostranné vytahováky: na jednom konci stopka HEX 1/4″, na pracovním konci levotočivá frézovací/zářezová kuželová hlava
Upínací stopka	Šestihran 1/4″ (6,35 mm) s pojistnou drážkou (pro aku vrtačku, ruční T-držák bitů nebo ráčnu 1/4″)
Materiál	Kalená rychlořezná ocel HSS 4341 (tvrdost cca 60–62 HRC)
Směr otáčení při vytahování	VÝHRADNĚ DOLEVA (zpětný chod L – proti směru hodinových ručiček při velmi nízkých otáčkách!)
Určené poškozené spojovací prvky	Stržené křížové (PH/PZ), hvězdicové (Torx) a inbusové (HEX) hlavy vrutů a šroubů z nekalené a středně pevné oceli, mosazi a nerezi
Nevhodné pro	Rázové utahováky (Impact!) a tepelně zušlechtěné / cementované pevnostní šrouby > 10.9 či zalomené závitníky
Maximální otáčky	Ručně nebo na 1. stupeň aku šroubováku 50 – 200 min⁻¹ (NIKDY vysoké otáčky!)
Balení	Černá plastová kapesní kazeta s výklopným víkem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vytahovák #0 (nejmenší)** – Pro drobné elektronické a nábytkové šroubky a vruty M2,5–M3.
- **2. Vytahovák #1** – Pro menší vruty a šrouby M3–M5.
- **3. Vytahovák #2** – Nejpoužívanější velikost pro běžné vruty do dřeva 4–5 mm a šrouby M5–M6.
- **4. Vytahovák #3** – Pro silnější konstrukční šrouby M6–M8.
- **5. Vytahovák #4 (největší)** – Pro velké šrouby M8–M12 se širokou strženou hlavou.
- **6. Kuželová levotočivá zářezová hlava** – Při otáčení doleva se ostré levé břity zakousnou do stěn vyhlodané drážky v hlavě šroubu.
- **7. Šestihranná stopka 1/4″ (6,35 mm)** – Okamžité upnutí do sklíčidla aku šroubováku nebo ručního držáku bitů bez prokluzování.
- **8. Pojistná drážka Quick-Change** – Zajišťuje bit v rychloupínacích objímkách a ráčnových šroubovácích.
- **9. Tělo z oceli HSS 4341** – Tvrdost převyšující běžné konstrukční šrouby třídy 4.8 a 8.8.
- **10. Plastová kazeta s lůžky** – Chrání jemné levotočivé břity před otupením o jiné nářadí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – kalená ocel HSS 4341 je velmi tvrdá; při šikmém zapáčení může hrot prasknout a vymrštit střepinu!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ RÁZOVÉHO UTAHOVÁKU! – KRITICKÉ – i přesto, že mají vytahováky stopku 1/4″ HEX, NEROZTÁČEJTE je v rázovém utahováku (úder kladívka rázového stroje křehký kalený hrot okamžitě rozštípne)!

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při uvolňování zatuhlého spoje.

Odpojení elektrického zařízení od sítě – Při odvrtávání stržených šroubků na krytech spotřebičů vždy odpojte napájení.

Pevné upnutí obrobku – Zajistěte opravovaný díl proti posuvu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Posuďte stav šroubu: pokud má šroub pouze strženou křížovou/inbusovou prohlubeň v hlavě, lze vytahovák nasadit po lehkém zahloubení; pokud je šroub ZALOMENÝ bez hlavy v rovině bloku, MUSÍTE do středu dříku nejprve vyvrtat vodicí otvor pravotočivým vrtákem HSS!
2. Zkorodovaný šroub v kovu předem prostříkněte penetračním uvolňovačem rzi a nechte působit.
3. Zvolte velikost vytahováku (#0–#4) tak, aby špička sedla dovnitř prohlubně šroubu, ale horní část kužele měla dostatek stěny k zakousnutí.
4. Nastavte na aku vrtačce ZPĚTNÝ CHOD DOLEVA (L) a 1. rychlostní stupeň (nejnižší otáčky!) – ještě bezpečnější je použít ruční T-vratidlo na 1/4″ bity!
5. Zkontrolujte, že vytahovák nemá vyštíplé břity.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. PŘÍPRAVA LŮŽKA: Je-li prohlubeň v hlavě šroubu příliš mělká nebo rovná, prohlubte střed běžným vrtákem HSS do kovu o cca 2–4 mm (v zalomeném dříku bez hlavy vyvrtejte v ose otvor hluboký cca 5–8 mm).
2. Upněte zvolený vytahovák (#0–#4) do aku šroubováku (přepnutého DOLEVA – L!) nebo ručního T-držáku bitů.
3. Přitlačte hrot vytahováku silným kolmým tlakem přesně v ose do připravené prohlubně šroubu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Velmi pomalými otáčkami DOLEVA (50–150 min⁻¹) nechte levotočivé břity zakousnout do kovu – jakmile vytahovák zabere, plynule bez bočního páčení vytočte stržený šroub ven!
5. Vyšroubovaný vrut uchopte kleštěmi a pootočením vytahováku doprava jej uvolněte a vyhoďte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití očistěte drážky vytahováku ocelovým kartáčkem od vykrojených špon.
Pravidelně	Potřete vytahováky kapkou konzervačního oleje proti rzi.
Pravidelně	Skladujte vždy v uzavřené plastové kazetě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vytahovák v prohlubni jen klouže a brousí šroub bez zakousnutí	Zapnutý pravotočivý chod (P) místo levotočivého (L), příliš vysoké otáčky nebo příliš mělká prohlubeň	Přepněte vrtačku DOLEVA (L), předvrtejte střed o 2–3 mm hlouběji menším vrtákem HSS, silně přitlačte v ose a otáčejte minimální rychlostí!
Zlomení hrotu vytahováku ve šroubu	Použití rázového utahováku, šikmé zapáčení nebo extrémně zarezlý šroub M8+	Nikdy nepáčte do boku; u silně zarezlých šroubů pracujte ručním T-vratidlem s citem po předchozím ohřevu a penetraci.
Roztáhnutí stěny tenkého zalomeného šroubu v závitu	Zvolen příliš velký vytahovák a předvrtán příliš široký otvor blízko závitu	Průměr předvrtaného otvoru v zalomeném dříku nesmí překročit cca 50 % průměru jádra šroubu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 5 ks vytahováků stržených a zalomených šroubů HSS 4341 se stopkou HEX 1/4" (#0–#4) v kazetě**
Typové označení / Model: **GE1222_G38592** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 5 ks vytahováků stržených a zalomených šroubů HSS 4341 se stopkou HEX 1/4" (#0–#4) v kazetě

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.