Vytahováky poškozených šroubů a vrutů

Sada oboustranných vytahováků stržených šroubů a vrutů HSS-TiN 1/4″ HEX (#1–#4), 4 ks

Model: GE1222_G38590 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Čtyřdílná sada oboustranných vytahováků poškozených vrutů a šroubů z rychlořezné oceli s titanovým povlakem TiN a 1/4″ šestihrannou stopkou do aku šroubováku, kombinující na jednom těle zahlubovací frézku a levotočivý vytahovací kužel ve velikostech #1 až #4.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G38590 (G38590)
Výrobce / značka	GEKO
Počet vytahováků v sadě	4 ks (velikosti #1, #2, #3, #4)
Konstrukce nástroje	Oboustranný bit – Konec A: levotočivá frézka (burnisher) | Konec B: levotočivý kuželový vytahovák

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G38590 (G38590)
Výrobce / značka	GEKO
Počet vytahováků v sadě	4 ks (velikosti #1, #2, #3, #4)
Konstrukce nástroje	Oboustranný bit – Konec A: levotočivá frézka (burnisher) | Konec B: levotočivý kuželový vytahovák
Upínací stopka	Šestihran 1/4″ (6,35 mm) pro sklíčidla vrtaček a rychloupínací držáky aku šroubováků
Materiál a povrch	Kalená rychlořezná ocel HSS s nitridem titanu (TiN – zlatý povlak)
Rozsah pro vruty a šrouby (#1 / #2)	#1: vruty č. 4–7 (šrouby cca M2,5–M3,5) | #2: vruty č. 8–10 (šrouby cca M4–M5)
Rozsah pro vruty a šrouby (#3 / #4)	#3: vruty č. 11–14 (šrouby cca M6–M8) | #4: vruty č. 16–24 (šrouby cca M8–M10)
Směr otáčení pro OBA kroky	VÝHRADNĚ LEVOTOČIVÝ CHOD „L“ (zpětný chod proti směru hodinových ručiček)!
Doporučené otáčky	Velmi nízké otáčky 100 – 400 min^{-1} s vysokým osovým přítlakem (BEZ příklepu a BEZ rázu!)
Použití	Stržené křížové (PH/PZ), ploché, Torx a inbusové hlavy vrutů do dřeva, plechu i strojních šroubů
Uložení sady	Černá plastová kazeta s obrázkovým 4krokovým návodem ve víku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Oboustranný vytahovák #1** – Nejjemnější velikost pro malé stržené vruty a šroubky v přístrojích, kování a elektronice.
- **2. Oboustranný vytahovák #2** – Univerzální velikost pro nejběžnější stavební a truhlářské vruty průměru 4–5 mm.
- **3. Oboustranný vytahovák #3** – Střední velikost pro konstrukční vruty a šrouby M6–M8 s vykloktaným křížem či inbusem.
- **4. Oboustranný vytahovák #4** – Největší vytahovák pro tesařské vruty a pevnostní šrouby M8–M10.
- **5. Frézovací / zahlubovací konec (Krok 1)** – Speciální levotočivé břity, které v poškozené drážce hlavy šroubu vyhlodají čisté kuželové lůžko.
- **6. Závitový vytahovací kužel (Krok 2)** – Ostrý levotočivý kuželový závit, který se zakousne do vyfrézovaného lůžka a vytočí šroub ven.
- **7. Středová šestihranná stopka 1/4″** – Šestihran umožňující pevné sevření v tříčelisťovém sklíčidle aku vrtačky i držáku.
- **8. Povlak TiN (nitrid titanu)** – Zlatá tvrdá vrstva snižující tření a zvyšující životnost břitů v kovu.
- **9. Obrázkový 4krokový štítek ve víku** – Přehledný piktogram postupu (frézování L -> otočení bitu -> vytočení L) uvnitř krabičky.
- **10. Tvarovaná plastová kazeta** – Kompaktní pouzdro s jednotlivými lůžky pro velikosti #1 až #4.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – při frézování stržené hlavy odlétají ostré kovové špony a při přetížení hrozí prasknutí špičky!

Pracovní rukavice – Chrání ruce při přidržování obrobku (nikdy jimi však nedržte rotující sklíčidlo!).

Pevná obuv – Ochrana při práci s těžkými díly na ponku. **Sepnuté vlasy a přiléhavý oděv – Prevence namotání na rotující sklíčidlo aku šroubováku.**

Bezpečné upnutí obrobku – Drobné díly vždy upněte do svěráku, nikdy je při vytahování nedržte v dlani.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte velikost vytahováku (#1 až #4) tak, aby průměr frézovacího kužele byl o něco MENŠÍ než průměr hlavy poškozeného šroubu.
2. Přepněte aku vrtačku / šroubovák na ZPĚTNÝ (LEVOTOČIVÝ) CHOD „L“ a zařaďte 1. rychlostní stupeň (nízké otáčky) BEZ příklepu; NEPOUŽÍVEJTE rázový utahovák (impact driver), rázy rozdrtí kalený kužel!
3. U silně zarezlých strojních šroubů nejprve aplikujte penetrační uvolňovač rzi a nechte jej působit.
4. Upněte vytahovák nejdříve FRÉZOVACÍM koncem ven pevně do tříčelisťového sklíčidla aku vrtačky (tříčelisťové sklíčidlo drží oboustranný nástroj nejspolehlivěji).
5. Zkontrolujte, že špičky vytahováku nejsou vylomené ani otupené.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1 (Vyfrézování sedla): Přiložte frézovací konec kolmo do středu stržené hlavy šroubu a na LEVÝ chod („L“) při středních/nízkých otáčkách vyfrézujte čistý hladký kužel do hloubky cca 2–3 mm.
2. KROK 2 (Otočení nástroje): Uvolněte sklíčidlo, vyjměte vytahovák, otočte jej o 180° a pevně jej upněte ZÁVITOVÝM KUŽELEM ven; očistěte vyfrézovaný důlek od pilin.
3. KROK 3 (Zakousnutí): Ponechte na vrtačce LEVÝ chod („L“), nastavte nejnižší možné otáčky (100–250 min^{-1}), přitlačte závitový kužel velkou silou kolmo v ose do vyfrézovaného sedla a jemně stiskněte spoušť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. KROK 4 (Vytočení šroubu): Jakmile se levotočivý závit zakousne do stěny důlku, udržujte silný osový přítlak a plynule vytočte poškozený vrut či šroub z materiálu ven.
5. Vyšroubovaný vrut uchyťte do kleští a krátkým pravotočivým pootočením z něj vytahovák uvolněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití očistěte drážky frézky i závit kužele kartáčkem od kovových třísek.
Pravidelně	Před uložením do kazety potřete vytahováky tenkým filmem konzervačního oleje.
Pravidelně	Nikdy nepoužívejte vytahováky na kalené pevnostní vruty (např. kalené sádrokartonářské vruty tvrdosti > 58 HRC), které mohou otupit HSS břit.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Frézka ani vytahovák neberou materiál a pouze leští hlavu šroubu	Vrtačka běží na pravý chod „R" místo levého „L", nebo jde o plně kalený vrut	OBA kroky (frézování i vytahování) se provádějí výhradně na LEVOTOČIVÝ chod „L"!
Závitový kužel v důlku prokluzuje a nezakousne se	Vyfrézované lůžko z Kroku 1 je příliš mělké nebo byly při Kroku 3 zvoleny vysoké otáčky	Prohlubte kuželové sedlo frézkou a při vytahování použijte minimální otáčky s velkým osovým tlakem.
Ulomení špičky vytahováku ve šroubu	Použití rázového utahováku nebo vyosení vrtačky do strany při záběru	Pracujte výhradně s plynulou aku vrtačkou bez rázů a držte nástroj přísně v ose šroubu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada oboustranných vytahováků stržených šroubů a vrutů HSS-TiN 1/4" HEX (#1–#4), 4 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G38590** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada oboustranných vytahováků stržených šroubů a vrutů HSS-TiN 1/4" HEX (#1–#4), 4 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.