Velkoprůměrové vrtáky do kovu se zúženou stopkou

Sada vrtáků do kovu HSS 4241 Ø 26 a 28 mm se zúženou stopkou, 2 ks GEKO G38582

Model: GE1222_G38582 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

2dílná sada těžkých velkoprůměrových spirálových vrtáků do kovu z rychlořezné oceli HSS 4241 (Ø 26 mm a Ø 28 mm, úhel špičky 135°) s osazenou zúženou stopkou pro 13mm sklíčidla sloupových vrtaček.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G38582 (kód GE1222_G38582)
Počet kusů v sadě	2 ks
Přesné průměry v sadě	Ø 26 mm a Ø 28 mm
Materiál nástroje	Rychlořezná ocel HSS 4241 (leskle broušený povrch)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G38582 (kód GE1222_G38582)
Počet kusů v sadě	2 ks
Přesné průměry v sadě	Ø 26 mm a Ø 28 mm
Materiál nástroje	Rychlořezná ocel HSS 4241 (leskle broušený povrch)
Geometrie špičky	Vrcholový úhel 135° s křížovým podbrusem
Typ upínací stopky	Zúžená (osazená) válcová stopka Ø 1/2″ (cca 12,7 mm) pro 13mm sklíčidlo
Doporučené otáčky v oceli	140 – 250 min^{-1} (výhradně tuhé sloupové / stojanové vrtačky)
Povinný technologický postup	Vícestupňové předvrtání (např. Ø 6 mm -> Ø 13 mm -> Ø 20 mm -> Ø 26/28 mm)
Chlazení a mazání	Nepřetržité zaplavování řeznou emulzí nebo řezným olejem
Cílové materiály	Konstrukční ocel, šedá litina, barevné kovy, silon/PA6, tvrdé dřevo
Balení	Ochranný průhledný dvojblistr pro bezpečné uložení obou vrtáků
Hlavní využití	Výroba ok pro čepy Ø 26/28 mm, šrouby M24–M27 a trubkové prostupy

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velkoprůměrový vrták HSS 4241 Ø 26 mm** – Pro průchozí otvory šroubů M24 a čepová pouzdra
- **2. Velkoprůměrový vrták HSS 4241 Ø 28 mm** – Pro těžké strojírenské spoje M27, čepy a průchodky 3/4″
- **3. Zúžená válcová stopka Ø 12,7 mm** – Umožňuje upnutí do 13mm čelisťového sklíčidla sloupové vrtačky
- **4. Kolmé čelní osazení těla vrtáku** – Vymezuje hloubku zasunutí stopky a kolmost upnutí
- **5. Špička s vrcholovým úhlem 135°** – Zkracuje řeznou dráhu a usnadňuje záběr do předvrtaného otvoru
- **6. Leskle broušené tělo z oceli HSS 4241** – Nízké tření třísky v široké šroubovicové drážce
- **7. Široká vynášecí šroubovice** – Odvádí silné spirálové špony při stupňovitém převrtávání
- **8. Vodicí válcové fazetky** – Udržují geometrickou kruhovitost otvoru Ø 26 a 28 mm
- **9. Laserové značení GEKO 26mm / 28mm** – Jasná identifikace rozměru vygravírovaná přímo na stopce
- **10. Tvarovaný ochranný blistr** – Odděluje masivní břity obou vrtáků při skladování

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Obličejový štít / brýle EN 166 – Ochrana před odletujícími horkými šponami velkého průřezu

Přiléhavý pracovní oděv – Zákaz volných rukávů v dosahu rotujícího vřetene

Přísný zákaz rukavic u sloupové vrtačky – Eliminace rizika vtažení ruky silným pohonem vřetene

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou – Ochrana při manipulaci s masivními ocelovými plotnami

Pevně ukotvený strojní svěrák / úpinky – Obrobek musí být pevně přišroubován ke stolu stroje

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte tuhost a výkon sloupové vrtačky — průměry Ø 26 a 28 mm NEPOUŽÍVEJTE v lehkých ručních vrtačkách bez stojanu!
2. Mechanicky ukotvěte strojní svěrák nebo přímo obrobek pomocí T-šroubů a úpinek ke stolu sloupové vrtačky.
3. Dokonale odmastěte zúženou stopku Ø 12,7 mm i vnitřní čelisti 13mm sklíčidla technickým benzínem/čističem brzd.
4. Nastavte na převodovce / řemenicích nejnižší otáčky (cca 140–250 min^{-1} pro konstrukční ocel).
5. Připravte si menší vrtáky pro postupné předvrtání (např. Ø 6 mm -> Ø 13 mm -> Ø 18–20 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Proveďte postupné stupňovité předvrtání otvoru až na cca Ø 16–20 mm, čímž odlehčíte střed vrtáku a snížíte krouticí moment.
2. Upněte odmaštěnou stopku Ø 26 nebo 28 mm nadoraz do 13mm sklíčidla a dotáhněte kličkou ve všech třech otvorech.
3. Spusťte přívod chladicí emulze (nebo vydatně aplikujte řezný olej) a zapněte nízké otáčky vřetene.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jemným a plynulým posuvem rozšiřte otvor na finální průměr 26 / 28 mm bez rázového tlačení na páku posuvu.
5. Při výstupu břitů spodní stranou obrobku minimalizujte přítlak, zastavte vřeteno a odstraňte otřepy odhrotovačem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po ukončení práce zastavte stroj, odstraňte špony háčkem, vrtáky osušte od emulze a nakonzervujte olejem.
Pravidelně	Před každým dalším upnutím nezapomeňte konzervační olej ze zúžené stopky důkladně setřít a odmastit.
Pravidelně	Ukládejte vrtáky v ochranném lůžku, aby nedošlo k vyštípnutí vnějších rohů břitů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Protočení stopky a podření dříku v čelistech sklíčidla	Příliš velký úběr kovu najednou (malý předvrtaný otvor) nebo mastná stopka	Předvrtejte otvor na Ø 18–20 mm, odmastěte stopku a dotáhněte sklíčidlo ve všech 3 otvorech.
Silné vibrace a drnčení při náběhu do předvrtané díry	Nesouosost obrobku s vřetenem nebo volný stůl vrtačky	Vystřeďte předvrtaný otvor kuželem břitu před dotažením svěráku a zaaretujte sloup i stůl vrtačky.
Rychlé ztupení vnějších rohů břitu	Vysoké otáčky (vysoká obvodová rychlost na Ø 28 mm) a suchý řez	Snižte otáčky pod 220 min^{-1} a zajistěte trvalé chlazení řeznou kapalinou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vrtáků do kovu HSS 4241 Ø 26 a 28 mm se zúženou stopkou, 2 ks GEKO G38582**
Typové označení / Model: **GE1222_G38582** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vrtáků do kovu HSS 4241 Ø 26 a 28 mm se zúženou stopkou, 2 ks GEKO G38582

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 338 (modifikovaná zúžená stopka)
- ČSN ISO 235

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.