Velkoprůměrové vrtáky do kovu se zúženou stopkou

Sada vrtáků do kovu HSS 4241 Ø 22, 24, 25 mm se zúženou stopkou, 3 ks GEKO G38581

Model: GE1222_G38581 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

3dílná sada robustních velkoprůměrových spirálových vrtáků do kovu z rychlořezné oceli HSS 4241 v rozměrech Ø 22 mm, Ø 24 mm a Ø 25 mm se zúženou válcovou stopkou pro upnutí do 13mm sklíčidla.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G38581 (kód GE1222_G38581)
Počet kusů v sadě	3 ks
Přesné průměry v sadě	Ø 22 mm, Ø 24 mm, Ø 25 mm (laserové značení na stopkách)
Materiál nástroje	Rychlořezná ocel HSS 4241

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G38581 (kód GE1222_G38581)
Počet kusů v sadě	3 ks
Přesné průměry v sadě	Ø 22 mm, Ø 24 mm, Ø 25 mm (laserové značení na stopkách)
Materiál nástroje	Rychlořezná ocel HSS 4241
Typ upínací stopky	Zúžená (osazená) válcová stopka Ø 1/2″ (cca 12,7 mm) pro 13mm sklíčidlo
Povrchové provedení	Černěná šroubovice s leskle vybrušovanými vodicími fazetkami
Směr otáčení	Pravochodý (výhradně rotační režim BEZ příklepu)
Doporučené otáčky v oceli	180 – 320 min^{-1} (sloupová vrtačka s převodovkou / klínovým řemenem)
Povinný technologický postup	Dvoustupňové předvrtání (např. Ø 6 mm -> Ø 12–14 mm -> finální Ø 22–25 mm)
Chlazení a mazání	Povinné intenzivní chlazení řeznou emulzí nebo řezným olejem
Cílové materiály	Konstrukční ocel, litina, neželezné kovy, technické plasty, tvrdé dřevo
Určení	Těžké zámečnické, zemědělské a strojírenské konstrukce (čepy, šrouby M20–M24)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vrták HSS 4241 Ø 22 mm se zúženou stopkou** – Pro průchozí otvory šroubů M20 a hydraulická šroubení
- **2. Vrták HSS 4241 Ø 24 mm se zúženou stopkou** – Pro čepová uložení a těžké přírubové spoje M22
- **3. Vrták HSS 4241 Ø 25 mm se zúženou stopkou** – Pro konstrukční čepy Ø 25 mm a kabelové vývodky
- **4. Zúžená válcová stopka Ø 12,7 mm** – Kompatibilní se standardními 13mm čelisťovými sklíčidly sloupových vrtaček
- **5. Zesílený krček osazení** – Přenáší vysoký krouticí moment mezi stopkou a masivním tělem vrtáku
- **6. Hlavní řezné břity** – Broušená geometrie pro plynulé rozšiřování předvrtaných otvorů
- **7. Široká černěná šroubovicová drážka** – Spolehlivě odvádí objemné kovové špony z místa řezu
- **8. Broušené válcové vodicí fazetky** – Zajišťují klidné vedení v otvoru bez zakusování do stěn
- **9. Příčné ostří špičky** – Vyžaduje odlehčení předvrtaným otvorem pro snížení osového tlaku
- **10. Laserový popis GEKO 22mm / 24mm / 25mm** – Nesmazaratelné rozměrové označení na dříku každého kusu

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít / brýle EN 166 – Ochrana před rozžhavenými ostrými šponami velkého průřezu

Upnutý pracovní oděv – Zákaz volných rukávů u vřetene sloupové vrtačky

Přísný zákaz rukavic při vrtání – Ochrana před zachycením ruky vysokým krouticím momentem

Bezpečnostní obuv S3 – Ochrana při manipulaci s těžkými ocelovými dílci a svěrákem

Přišroubovaný těžký strojní svěrák – Obrobek musí být mechanicky ukotven ke stolu sloupové vrtačky

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Pro průměry 22–25 mm používejte přednostně pevnou sloupovou nebo stojanovou vrtačku s nízkými otáčkami!
2. Zkontrolujte, že je strojní svěrák pevně přišroubován T-maticemi k pracovnímu stolu vrtačky.
3. Ověřte čistotu a odmaštění zúžené stopky Ø 12,7 mm i čelistí 13mm sklíčidla.
4. Zkontrolujte ostrost břitů a nepřítomnost trhlin v přechodovém krčku vrtáku.
5. Připravte si sadu menších vrtáků (např. Ø 6 mm a Ø 12–13 mm) pro nezbytné stupňovité předvrtání.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nikdy nevrtejte Ø 22–25 mm do plné oceli najednou! Nejprve vyvrtejte otvor Ø 6 mm a rozšiřte jej na Ø 12–14 mm.
2. Nastavte na sloupové vrtačce nejnižší otáčky (cca 180–300 min^{-1}) a pevně dotáhněte zúženou stopku ve sklíčidle.
3. Bohatě zaplavujte místo řezu chladicí emulzí nebo řezným olejem po celou dobu záběru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pákou sloupové vrtačky vyvíjejte klidný, plynulý posuv a občas jej přerušte pro bezpečné odlomení třísky.
5. Těsně před průchodem břitu spodní stěnou obrobku zpomalte posuv na minimum, aby nedošlo k rázovému zakousnutí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Špony odstraňujte ze stolu a vrtáku výhradně po úplném zastavení vřetene pomocí háčku a smetáčku.
Pravidelně	Po očištění od vodní emulze vrtáky osušte a lehce potřete konzervačním olejem proti korozi.
Pravidelně	Při otupení svěřte přebroušení souměrnosti obou břitů nástrojové brusce se strojním chlazením.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prokluzování klínového řemene vrtačky nebo stopky ve sklíčidle	Vrtání příliš velkého přídavku najednou bez mezistupňového předvrtání	Předvrtejte otvor alespoň na Ø 12–14 mm, odmastěte stopku a snižte rychlost posuvu.
Obvodové kvílení a spálení rohů břitu	Příliš vysoká obvodová rychlost (vysoké otáčky vřetene)	Přehoďte řemen sloupové vrtačky na nejnižší otáčky (cca 200 min^{-1}) a zvyšte dávku chlazení.
Vytržení obrobku při průrazu spodní stěny	Svěrák nebyl přišroubován ke stolu sloupové vrtačky	Svěrák VŽDY pevně sešroubujte se stolem vrtačky a před průrazem uberte přítlak.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vrtáků do kovu HSS 4241 Ø 22, 24, 25 mm se zúženou stopkou, 3 ks GEKO G38581**
Typové označení / Model: **GE1222_G38581** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vrtáků do kovu HSS 4241 Ø 22, 24, 25 mm se zúženou stopkou, 3 ks GEKO G38581

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 338 (modifikovaná zúžená stopka)
- ČSN ISO 235

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.