Vrtací nástroje do plechu – kuželové plynulé vrtáky HSS

Sada 3 ks kuželových vrtáků do plechu HSS 3–30 mm (3–14 / 8–20 / 16–30 mm) v kovové kazetě

Model: GE1222_G38573 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální třídílná sada plynulých bezstupňových kuželových vrtáků do plechu a plastů GEKO G38573 z rychlořezné oceli HSS s válcovou stopkou v rozsahu Ø 3 až 30 mm (3–14 mm, 8–20 mm a 16–30 mm), uložená v odolné černě lakované plechové kazetě s automaticky vyklápěcím kovovým indexem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G38573 (G38573)
Výrobce / značka	GEKO
Počet vrtáků v sadě	3 ks
Geometrie nástrojů	Plynulé bezstupňové kuželové vrtáky (kónické výstružníky do plechu se 2 přímými drážkami)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G38573 (G38573)
Výrobce / značka	GEKO
Počet vrtáků v sadě	3 ks
Geometrie nástrojů	Plynulé bezstupňové kuželové vrtáky (kónické výstružníky do plechu se 2 přímými drážkami)
Rozsahy jednotlivých kuželů	1) Ø 3 – 14 mm | 2) Ø 8 – 20 mm | 3) Ø 16 – 30 mm (popsané na výklopné liště kazety)
Upínací stopky	Válcové stopky HSS (Ø 6 mm / Ø 8 mm / Ø 10 mm)
Materiál a povrch	Broušená rychlořezná ocel HSS, lesklé provedení s laserovou stupnicí v drážce
Maximální tloušťka stěny	Ocelový a karosářský plech do cca 2,0 mm | barevné kovy (Al, Cu, Ms) a rozvaděčové plasty do cca 4,0 mm
Hlavní využití	Karosářské práce, elektroinstalační rozvaděče (vývodky M12, M16, M20, M25, PG7–PG21), vzduchotechnika a modelářství
Doporučené otáčky	3–14 mm: 800–1 400 min^{-1} | 8–20 mm: 500–900 min^{-1} | 16–30 mm: 250–500 min^{-1}
Úložný box	Pevná černá kovová (plechová) kazeta s automatickým zvednutím držáku při otevření víka
Výhoda kovové krabičky	Odolává horkým šponám, jiskrám v zámečnické dílně a pádu ze štaflí či ponku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kuželový vrták HSS Ø 3 – 14 mm (vpravo)** – Ostrá špička pro přímé navrtání plechu bez předvrtávání a rozšíření otvoru do 14 mm.
- **2. Kuželový vrták HSS Ø 8 – 20 mm (uprostřed)** – Plynule rozvrtává předvrtaný otvor na libovolný průměr mezi 8 a 20 mm.
- **3. Kuželový vrták HSS Ø 16 – 30 mm (vlevo)** – Velký kužel pro rozvrtání otvorů pod kabelové průchodky, tlačítka Ø 22 mm a trubky až do 30 mm.
- **4. Plynulý kónický břit HSS** – Umožňuje vyvrtat jakýkoli desetinný průměr a současně srážet otřepy kruhových děr.
- **5. Přímé drážky se stupnicí** – Zajišťují klidný odběr třísky bez vytrhávání tenkého plechu.
- **6. Válcové stopky (6 / 8 / 10 mm)** – Upnutí do běžných rychloupínacích i zubových sklíčidel.
- **7. Výklopný kovový index s potiskem (16-30 / 8-20 / 3-14)** – Při odklopení víka se automaticky vztyčí do svislé polohy.
- **8. Spodní odkládací vanička kazety** – Prostor v kovové krabičce např. pro důlčík nebo kousek řezného vosku.
- **9. Černě lakovaná ocelová kazeta** – Maximální mechanická a tepelná ochrana nástrojů.
- **10. Horní kovová západka víka** – Pevně jistí krabičku proti samovolnému otevření v kapse montérek či brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – ochrana zraku před ostrými horkými šponami z plechu.

Pevné upnutí vrtaného plechu! – NIKDY nedržte drobný plech rukou – hrozí zachycení kuželem a těžké pořezání dlaně!

Zákaz práce v rukavicích u rotujícího kužele – Prevence namotání textilie na točivý nástroj.

Odpojení elektrického rozvaděče před vrtáním! – Před vrtáním prostupů pro vývodky do skříně rozvaděče VŽDY rozvaděč vypněte, zajistěte a zakryjte přístroje proti padajícím kovovým šponám!

Pevná pracovní obuv – Ochrana nohou v dílně.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Při vrtání do plechové skříně rozvaděče nejprve zakryjte jističe a svorkovnice kartonem/plátnem – jediná zapadlá kovová špona z kuželového vrtáku způsobí po zapnutí tvrdý zkrat!
2. Narýsujte si požadovanou kružnici otvoru (např. Ø 20,5 mm pro vývodku M20 nebo Ø 22,5 mm pro ovládací hlavici) kružítkem či šablonou na plech.
3. Označte střed důlčíkem a VYPNĚTE PŘÍKLEP vrtačky.
4. Upněte válcovou stopku pevně do všech tří čelistí sklíčidla.
5. Nastavte nízké otáčky a naneste do drážky kužele řezný olej nebo tuhý řezný vosk.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navrtejte střed kuželem 3–14 mm a plynulým kolmým tlakem rozšiřujte otvor.
2. Pro průměry nad 14 mm přejděte na střední kužel (8–20 mm) a nad 20 mm na velký kužel (16–30 mm).
3. Průběžně kontrolujte průměr podle narýsované kružnice nebo zkouškou přiložení závitu kabelové vývodky (plynulý kužel umožní dolícovat otvor přesně bez vůle!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dosažení průměru můžete lehkým přiložením špičky kužele z druhé strany strhnout drobnou výstupní grotovou hranku.
5. Po vychladnutí vrták očistěte od špon, lehce naolejujte a zasuňte do kovového výklopného stojánku kazety.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte kužely čisté a naolejované proti korozi nepokovené oceli HSS.
Pravidelně	Čelní rovinu přímé drážky v případě otupení jemně obtáhněte plochým diamantovým brouskem (nikdy nebruste kuželový hřbet na kotoučové brusce!).
Pravidelně	Kloub výklopného držáku kovové krabičky občas kápněte kapkou oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spálení břitu v nerezovém rozvaděči	Nerezová ocel se zpevňuje za studena při vysokých otáčkách nasucho	Pro nerezový plech snižte otáčky pod 250–350 min^{-1}, používejte speciální řeznou pastu na nerez a udržujte plynulý záběr bez klouzání.
Šišatý (oválný) otvor v tenkém plechu	Šikmé naklonění ruční vrtačky při práci jednou rukou	Držte vrtačku oběma rukama přísně kolmo (90°) k rovině plechu a tenký plech podložte dřevem.
Kónická stěna v tlustém 4mm plastu	Přirozený úhel kuželového pláště v silnější stěně	Dovrtejte otvor stejným kuželem krátce i z opačné strany desky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 3 ks kuželových vrtáků do plechu HSS 3–30 mm (3–14 / 8–20 / 16–30 mm) v kovové kazetě**
Typové označení / Model: **GE1222_G38573** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 3 ks kuželových vrtáků do plechu HSS 3–30 mm (3–14 / 8–20 / 16–30 mm) v kovové kazetě

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.