Zámečnické důlčíky, průbojníky a rýsovací ruční nářadí

ZÁMEČNICKÝ DŮLČÍK DO KOVU 6 × 10 × 100 MM (DIN 7250) – GEKO G38540

Model: GE1222_G38540 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální zámečnický důlčík (polsky punktak, v automatickém překladu katalogu někdy nepřesně označený jako děrovač) GEKO G38540 (katalogový kód GE1222_G38540) o rozměru 6 × 10 × 100 mm dle normy DIN 7250. Vyroben z chrom-vanadiové / uhlíkové nástrojové oceli s černěným vícehranným tělem proti skutálení ze stolu, přesně broušeným kuželem Ø 6 mm a indukčně kalenou špičkou (90°) pro vyražení vodicího důlku v oceli, hliníku a neželezných kovech před vrtáním.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G38540 (katalogový kód GE1222_G38540)
Typ nástroje	Zámečnický důlčík (Center Punch) pro ruční úder zámečnickým kladivem
Rozměrové značení na dříku	GEKO 6×10×100 mm
Průměr přechodu kužele	Ø 6 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G38540 (katalogový kód GE1222_G38540)
Typ nástroje	Zámečnický důlčík (Center Punch) pro ruční úder zámečnickým kladivem
Rozměrové značení na dříku	GEKO 6×10×100 mm
Průměr přechodu kužele	Ø 6 mm
Šířka vícehranného dříku	10 mm (zabraňuje skutálení z pracovního stolu)
Celková délka nástroje	100 mm
Vrcholový úhel špičky	cca 90° (přesně vystředí příčné ostří spirálového vrtáku HSS)
Materiál a tepelné zpracování	Kalená nástrojová ocel CrV; hrot kalený, úderová hlava houževnatě popuštěná
Povrchová úprava	Černý ochranný lak dříku + čistě broušený kovový kužel špičky
Cílové materiály	Konstrukční ocel, plechy, hliník, mosaz, měď, litina a tvrdé plasty
Nevhodné materiály	Kalená ocel (> 55 HRC), keramické obklady, gres, sklo a křehký kámen
Referenční norma	DIN 7250, Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalená špička 90°** – Vytváří čistý kuželový důlek pro přesné navedení vrtáku bez ujetí.
- **2. Broušený kužel Ø 6 mm** – Lesklá kuželová část umožňující dokonalý přehled nad průsečíkem rysek.
- **3. Přechodové zúžení těla** – Spojuje kužel špičky s vícehranným úchopovým dříkem.
- **4. Vícehranný dřík (10 mm)** – Poskytuje jistý neklouzavý úchop v prstech a brání odkulení.
- **5. Černý ochranný lak** – Chrání dřík před korozí a potem rukou v dílně.
- **6. Potisk GEKO 6x10x100** – Trvalé rozměrové označení na boku dříku.
- **7. Popuštěná úderová hlava** – Snížená tvrdost konce dříku tlumí ráz kladiva a brání odštípnutí.
- **8. Bezpečnostní fazeta hlavy** – Zkosená hrana čela omezující rozklepávání okraje.
- **9. Rovné úderové čelo** – Zajišťuje přenos síly kladiva přímo v podélné ose nástroje.
- **10. Ochranné balení** – Dílenský obal chránící broušenou špičku před otupením.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Povinná ochrana očí při každé práci s úderovým nářadím a kladivem!

PRACOVNÍ RUKAVICE! – Zajišťují jisté držení důlčíku a tlumí případný odraz.

CHRÁNIČE SLUCHU (PŘI PRÁCI NA PLECHU)! – Údery kladiva do tenkostěnných plechů a konstrukcí vytvářejí ostrý hluk.

PRACOVNÍ ODĚV S DLOUHÝM RUKÁVEM! – Standardní dílenská ochrana pokožky.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Chrání chodidla při pádu těžkých obrobků nebo kladiva ze stolu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! Při úderu ocelovým kladivem na hlavu důlčíku nebo při sklouznutí po kaleném materiálu mohou odlétnout ostré kovové střepiny!
- ⚠️ NIKDY NEPOUŽÍVEJTE DŮLČÍK S ROZklepanou ('HŘIBOVITOU') ÚDEROVOU HLAVOU! Vzniklý otřep na hlavě včas obruste za studena do čisté 45° fazety, jinak se při úderu odtrhne jako projektil!
- ⚠️ NEVYRÁŽEJTE DŮLKY DO KALENÝCH LOŽISEK, SKLA ANI KERAMICKÝCH OBKLADŮ A GRESU – dlaždice by úderem okamžitě praskla a hrot důlčíku by se vyštípl!
- ⚠️ Obrobek pevně upněte do svěráku nebo položte na kovadlinu / pevnou ocelovou podložku a udeřte kladivem přesně v ose důlčíku!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte úderovou hlavu důlčíku – nesmí na ní být rozklepaný hřibovitý otřep ani praskliny!
2. Zkontrolujte ostrost a souměrnost kuželové špičky (tupá špička po hladkém plechu sklouzne).
3. Obrobek pevně podepřete na kovové desce nebo upněte do svěráku (nevyklepávejte důlek na pružící desce!).
4. Vyznačte střed budoucího otvoru křížkem pomocí rýsovací jehly a měřidla.
5. Zvolte přiměřené zámečnické kladivo (200–500 g) s nepoškozenou násadou a čistou úderovou plochou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte důlčík třemi prsty v mírném náklonu tak, abyste přesně viděli umístění špičky do průsečíku rýsovacích čar.
2. Jakmile špička zapadne na křížek rysek, srovnejte důlčík PŘESNĚ KOLMO (90°) k povrchu obrobku.
3. Jedním jistým souosým úderem kladiva vyražte vodicí důlek (u velkých vrtáků nad Ø 10 mm nejprve lehký kontrolní důlek a poté silnější úder).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zkontrolujte soustřednost vyraženého důlku vůči ryskám před upnutím pod stojanovou či ruční vrtačku.
5. Nepoužívejte důlčík jako vyrážeč kolíků v hlubokých otvorech (kužel by se v otvoru rozepřel a zlomil!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Údržba špičky a hlavy	Otupenou špičku přebruste pod úhlem 90° s chlazením vodou; začínající otřep na hlavě ihned zabruste pod úhlem 45°.
Ochrana proti korozi	Broušený kovový kužel občas přetřete lehce naolejovaným hadříkem.
Skladování	Ukládejte v zásuvce nebo stojánku tak, aby kalené špičky nenarážely o pilníky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Důlek ujel mimo průsečík rysek	Šikmé držení důlčíku v okamžiku úderu kladivem	Nasaďte důlčík pod úhlem pro vizuální kontrolu, ale před úderem jej vždy srovnejte přesně do kolmice 90°.
Špička se zploštila při prvním úderu	Pokus o důlčíkování kalené oceli (např. ložiskového kroužku nebo pružiny)	Kalené oceli nad 55 HRC nelze důlčíkovat standardním ocelovým důlčíkem.
Rozklepání horní hrany hlavy	Použití příliš těžkého kladiva nebo mimoosé údery	Zabruste otřep do 45° fazety a používejte zámečnické kladivo 300–500 g.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **ZÁMEČNICKÝ DŮLČÍK DO KOVU 6 × 10 × 100 MM (DIN 7250) – GEKO G38540**
Typové označení / Model: **GE1222_G38540** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: ZÁMEČNICKÝ DŮLČÍK DO KOVU 6 × 10 × 100 MM (DIN 7250) – GEKO G38540

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 7250 (Zámečnické důlčíky z nástrojové oceli)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.